

# 真实木材应用

INCOE 热流道技术 - 应用 INCOE 热流道系统以经济方法为高中档汽车生产高品位的内饰件。 以下的应用, 不再是用表面薄模注塑成型制作仿木纹汽车内饰零件, 而是用真实木材为高档汽车制作具有独特感受与品位的内饰件 - 真实木材内饰条。

原文作者: KLAUS-DIETER KAPP

公司: INCOE 国际 ( 德国 )

我们现今的社会, 拥有汽车仍是身份的象征。 因此部份拥有高中档汽车的客户不满意人造的内饰件就不足为奇。

正因如此, 大家偏好于精巧而独特的产品, 可唤起买家对高于普通质素的追求, 以满足他们高尚的情趣。 而自然材质如皮革或真实木材所局备的独特构造既完美地符合这样的条件。

真实木制的内饰条为高档汽车提供精致和幽雅不落俗套的品位。 为获得精美的汽车内饰效果, 注塑厂家也需要精心和有效地生产和装配含木制的内饰件。

木制条与塑料层经注塑成型工艺成为一体形成内饰产品。 塑料部分提供连接, 支撑和固定作用。 在塑料上开有螺丝固定按装孔, 弹簧扣件及拉钉等紧固连接用部分。 为满足较高的机械及温度特性要求, 一般采用有 30% 玻璃纤维增强的塑料作为基体支撑材料。



图二. 名副其实的木制内饰条 - 塑料为尼龙加上 30% 玻璃纤维。



图一. 为使可顺序性地充模及避免损坏此敏感性的真实木制内饰条, INCOE 使用了液压油缸驱动的阀针式热流道系统。

## 顺序性的注塑程序以保护敏感性的木制内饰条

此材料及生产工序对热流道系统具很高的要求, 这反映在需有精密的温度控制及对玻璃纤维的抗磨损特性。 INCOE 热流道系统具备精密的温度控制及绝对可重覆生产制作的卷绕式电热环, 在相关长度的喷嘴上具有要求的精确的温度分布。 通过恰当的选材及向浇口有良好的传热性使磨损减小到最低。

为使可顺序性地注满成品及避免损坏此敏感性的真实木制内饰条, INCOE 使用了液压油缸驱动的阀针式热流道系统。 于木制条上顺序地开放阀针, 以推进塑料不断向前流动

而且不伤害木制件本体。 另一优点在于机械驱动的阀针浇口不受周期注塑, 及嵌入木制件时所导致的暂停注塑生产的影响。

INCOE 为以上的应用提供了一单元化热流道系统。 喷嘴是通过独特的螺纹旋接方法紧固安装在流道板上, 所有导线预先接好排在封闭的导线管道内, 阀式浇口的液压油缸驱动装置及液压管道亦预先安装在流道板上。 系统在出厂前, 都经过严格的通电加热, 温度以及汽动或液压方面的测试。 使用 INCOE 单元化热流道系统的优点在于客户可随即安装经过充分检验的热流道系统。 一旦需要就可迅速进入生产状态。

资料查询, 欢迎联络我们:

INCOE 香港

电话: (852) 2790 8840

传真: (852) 2790 8411

电邮: info.hk@incoe.cn

INCOE 上海

电话: (86) 21-58186300

传真: (86) 21-58186303

电邮: info@incoe.cn

网址: www.incoe.com