

2.1 Scelta dell'accumulatore

Dopo aver definito la grandezza dell'accumulatore (per il dimensionamento v. par. 3 del catalogo 1007 degli accumulatori a sacca) si può procedere alla sua completa designazione tenendo presente che:

- La pressione di lavoro **P2** sia inferiore alla pressione massima d'esercizio **PS** relativa al tipo prescelto.
- Il rapporto di pressione **P2/P0** (pressione di lavoro/pressione di pre-carica) sia ≤ 6 (per la serie **AMS** ≤ 8).
- **Il materiale** del corpo e della membrana siano **compatibili con il liquido usato** (fluidi del Gruppo 2 per le versioni standard. Per altri fluidi chiedere al ns. servizio tecnico).
- Le temperature di lavoro siano comprese nel campo delle temperature d'esercizio **TS** ammissibili sia per il corpo che per il materiale della membrana.
- **Il collaudo** corrisponda alle prescrizioni del luogo di installazione.

Ogni serie riportata in catalogo ha proprie caratteristiche di forma, dimensioni, peso, attacchi, grandezze e materiali disponibili, prestazioni tecniche, ecc. che tendono a soddisfare le più svariate esigenze. Naturalmente per applicazioni speciali è consigliabile rivolgersi al nostro servizio tecnico.

Attenzione: **È necessario specificare nell'ordine il valore della pre-carica d'azoto desiderata.**
In caso contrario l'accumulatore verrà fornito con **pre-carica di stoccaggio di 30 bar.**

2.2 Codice di identificazione

Nella designazione si tenga presente che **la capacità, la pressione d'esercizio, il materiale del corpo**, ecc. vanno scelti solo fra quelli previsti per ciascuna gamma di accumulatori (v. pag. 5-6-7-8-9). La pressione di pre-carica va precisata a parte, così come l'attacco liquido, se non standard, e l'elastomero per alimenti.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:

AM 1,5 P 210 C G 8 -

Serie di accumulatore Accumulator series	Capacità nominale Nominal volume l	Membrana - Diaphragm		Press. max ammiss. Allowable pressure bar	Materiale del corpo Shell material	Attacco lato liquido Fluid port connection	Collaudi Testing	Attacco lato gas Gas connection
		Materiale Material	Temperat. esercizio Temperature range					
AM (Pag. 5)	0,05	P = NBR (Nitrile standard) (Standard Nitrile)	-15 +80°C	210-330 (AM e AMM) acciaio al carbonio Carbon steel	C = Acciaio al carbonio Carbon steel	G = Filettato intern. ISO 228 BSP parallel thread		
	0,1	B = IIR (Butile - Butyl)	-20 +90°C					
	0,16	N = CR (Cloroprene) (Chloroprene)	-10 +90°C					
	0,25	E = EPM - EPDM (Etilene - propilene) (Ethylene - propylene)	-20 +110°C					
	0,32	A = NBR-IIR-EPDM-NR-MVQ (Per alimenti - For food)	1)					
	0,35	C = NR (Caucciù naturale (Natural rubber)	-20 +70°C					
	0,5	F = NBR (Perbunan -40°C) (Nitrile for -40°C)	-40 +70°C					
	0,75	H = NBR (per idrocarburi) (for hydrocarbons)	-10 +80°C					
	0,8	K = HNBR (Nitrile idrogenato) (Hydrogenated nitrile)	-30 +130°C					
	1	S = MVQ (Siliconi) (Silicons)	-30 +130°C					
AMM (Pag. 6)	1,4	V = FKM (Gomma fluorata) (Fluorated rubber)	-10 +150°C	150-250 (AM e AMM) acciaio inossidabile Stainless steel	F = Acciaio al carbonio - 40°C Carbon steel -40°C	M = Filettato intern. metrico Metric thread	0 =di fabbrica Factory testing	- = standard con valvola 5/8" UNF Stadar with valve 5/8" UNF
	1,5	Z = ACM (Poliacrilato) (Acrylic)	-20 +130°C					
AML (Pag. 7)	2			250-350 (AML) acciaio al carbonio Carbon steel	N = Acciaio al carbonio nichelato Nickel coated carbon steel	P = Filettato intern. NPT NPT thread	1 =GOST (Russia)	M = M28x1,5 (fig. IV pag. 3)
	2,5							
AMP (Pag. 8)	4			10 (AMP) PVC - PP e PVDF	X = Acciaio inox Stainless steel	S = Filett. SAE SAE O-Ring port	8 =CE/PED (dir. 97/23/CE)	R = Riduzione (solo per AM10 da precisare) (only for AM10 specify data)
	5							
AMS (Pag. 9)	5			100-330 (AMS) acc. al carb. Carb. steel	L = PVC (PP o PVDF su richiesta)	W = Filett. interna ed esterna (fig. V pag. 3) Internal and external threaded	9 =ATEX	T = taratura fissa (vedi pag. 9) fixed precharge (see page 9)
	10							
				100 (AMS) acc. inox Stainless steel	V = Con rivestim. speciali With special coating	10 =altri su richiesta other on request	X = valvola gas 2072 inox Stainless steel gas valve 2072	

1-La membrana per alimenti si può ricavare dagli elastomeri base indicati, ciascuno dei quali ha un suo specifico campo di temperatura.
1-The diaphragm for food can be chosen from the basic polymers above mentioned, each of them has its specific temperature range.

2.1 Accumulator selection

After the right selection of the accumulator size (for the selection see section 3 of bladder accumulator catalogue 1007) proceed with its complete designation observing that:

- The operating pressure **P2** must be lower than the maximum working pressure **PS** of the chosen type.
- The pressure ratio **P2/P0** (operating pressure/precharge pressure) must be ≤ 6 (range **AMS** ≤ 8).
- The **material** of the body and diaphragm must be **compatible with the liquids used** (fluids of Group 2 for the standard version. For other liquids, ask to our technical department).
- Operating temperatures must be included into the working temperature range **TS** admissible both for the body and for the diaphragm material.
- The **test** have to be in conformity with regulations of the Country of installation.

Each series given in the catalogue has its own characteristics of shape, dimensions, weight, connection, size and available materials, technical performance levels, etc. such as to meet the widely differing requirements.

Obviously for special applications it is advisable to consult our Technical Service Department.

N.B.: Please specify the required nitrogen precharge pressure in the order.
If not, the accumulator will be supplied with **the storage precharge pressure of 30 bar.**

2.2 Identification code

When selecting an accumulator bear in mind that **capacity, working pressure, shells material**, etc. can only be chosen from those available for each series of accumulators (see pages 5 to 9). The precharge pressure should be specified separately as well as the fluid connection, if not standard, and the polymer for food.

Sample of designation: