

ATS-100M 硅钢片铁损测量仪

ATS-100M 硅钢片铁损测量仪是参照国标 GB/T13789-92 中的测量方法，采用单片机控制技术和 A/D、D/A 相结合，内置正弦波励磁电源，测试结果直接显示。

【主要特点】

适用于测量各种厚度的冷轧取向、无取向和热轧硅钢片的铁损
测试结果绝对不含铜损，是真正的铁损测量
保持磁通正弦，有效消除谐波影响
测试探头已加入空气磁通补偿

【技术指标】

工作电压：220V ± 20%交流，保险：1A
显示表头：4 位 LED 数字显示
测试频率：50Hz、60Hz 自由选择
磁感设定范围：Bs1：0.5 ~ 1.0T，Bs2：1.0 ~ 1.5T，
Bs3：1.5 ~ 1.9T
厚度设定范围：0.10 ~ 0.50mm
硅钢片尺寸要求：50mm × 50mm，表面平整
测试重复性：± 1%
测试准确度：5%（按方圈样品折算到方圈的测试结果）
显示刷新率：6 次/秒
使用环境：温度 -10 °C ~ 40 °C，湿度：35 ~ 75%

外形尺寸及重量：235 × 90 × 330mm(宽 × 高 × 深) 2.5kg

【使用说明】

1、接线、开机：

- 将电源线和测试探头连线分别按插孔位置连接好；
- 将后面板上的电源开关打开，上电后，仪器进行自检，当表头显示“PASS”后，表示仪器自检完成，进入测试状态；
- 将仪器上电后，预热 3 分钟后再测试样品。

2、参数设置：

- 在测试状态时，按“Fun”键即可进入参数设置状态；
- 再按“Fun”键即可轮换设置 Bs 值和样品厚度值；
- 修改参数时，请根据光标位置输入合适的数字；
- 当设置 Bs 时，按“ ”和“ ”键可选择设定不同的 Bs 值点，最多可选择三个不同的 Bs 值点；
- 按“Enter”键保存设置参数，回到测试状态；
- 按“ESC”键不保存设置参数，回到测试状态。

3、测量：

A、在测试状态，如封面插图所示，将被测硅钢片放于平整的桌面上，用测试探头接触硅钢片的上表面，尽量使探头的磁极贴紧硅钢片，待读数稳定后，即可读得被测硅钢片的铁损值；对于小片硅钢片的测量，也可将探头倒放，使探头的磁极朝上，将硅钢片紧贴磁极极面即可；硅钢片与探头磁极之间不能有间隙；
特别注意：硅钢片不平整或有污渍，都会使测量值偏高。

- 按“ ”键选择 50Hz，按“ ”键选择 60Hz；
- 按“ ”和“ ”键，依次显示当前的设置参数 Bs 值和厚度值，最后回到显示铁损值；在显示 Bs 值的时候，再按“ ”和“ ”键可选择其它的 Bs 值。

【声明】

ATS-100M 硅钢片铁损测量仪的准确度是对标准尺寸的方圈标样在方圈中定标后，测试方圈标样后得出。实际使用时，用户可根据已知性能的硅钢片作为标准样品，来对比测试被测硅钢片的性能。作为一种快速测量硅钢片铁损的仪器，其 $\pm 1\%$ 的重复性已能满足用户对硅钢片性能的判定，但它的测试结果不能作为法律依据。如需要更精确和严格的数据，请选择爱泼斯坦方圈的测量方法，如本公司生产的MATS-2010M 硅钢变压器测量装置。

【合格证与保修卡】

产品名称：ATS-100M 硅钢片铁损测量仪

产品编号：

检验结果：

检验员：

检验日期：

出厂日期：

保修范围：整机保修 18 个月

【装箱单】

- 1、ATS-100M 硅钢片铁损测量仪一台；
- 2、41mm × 16mm 探头及连接线一套；
- 3、6A/250V 电源线一根；
- 4、1A 保险二支（已安装）；
- 5、说明书、合格证与保修卡一份。

ATS-100M 硅钢片铁损测量仪 使用说明书



制造单位：娄底市联众科技有限公司
公司地址：湖南省娄底市乐坪西街 24 号
邮编：417000 电话：(0738)8319167
公司网址：<http://www.linkjoin.com/>