Tel: 0755-21145509
Fax: 0755-29739541

成形品に油汚れを発生させない潤滑剤

深圳市庆高科技有限公司

新製品
新产品

高性能特殊フッ素

NSグリース

高性能特殊氟

NS润滑剂

http://www.szqinggao.com

薄く伸ばす擦り込みタイプ
薄薄地扩展渗入型

NS1001
Basic TYPE

荷　姿
100g入りプラスチック容器
500g入りプラスチック容器

包装外形
100g装塑料容器
500g装塑料容器

NS3001
Highgrade TYPE

荷　姿
500g入りプラスチック容器

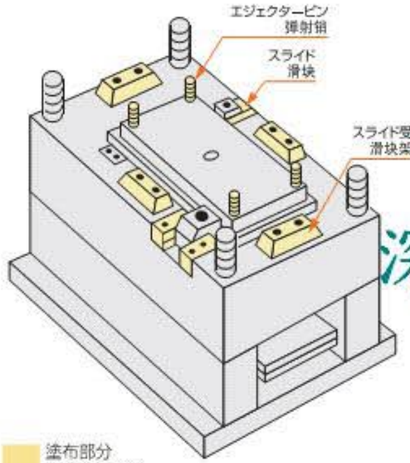
包装外形
500g装塑料容器

YAMAICHI

従来のグリースを越えた特殊フッ素グリース

性能优于现有润滑剂的特殊氟润滑剂

NS GREASE



■ 使用箇所（金型）
金型の突出ピン部分やスライドの見切り部分など【油汚れを嫌うところ】。

■ 使用手順
●使用前に金型の塗布面を良く清掃してください。
●塗布面のガス・ヤニを【デポライザーA】で完全に除去してください。
●古いグリースは完全に取り除いてください。

■ 使用例（NS1001グリース）
オーディオ部分（プラスチック成形金型。
【1日約3000ショットで連続6日間】

■ 使用箇所（模具）
模具的凸模部分和导销、滑块的滑动部分等
（易沫油污的部位）

■ 使用步骤
●使用前先仔细清扫模具的涂抹面。
●用【Depor ser A】完全除去涂抹面的气体和树脂。
●完全去除残留的润滑剂。

■ 用例（NS1001润滑剂）
音响设备部分【塑料成形模具。
（【天约注射3000次，连续6天）

深圳市庆高科技有限公司

荷姿　包装外形

NS1001 500g 100g　NS3001 500g

塗布方法　涂抹方法

ウエスか不織布に少量付ける。

在布料或者不织布上付着少量润滑剂

金型等の塗布面に、延ばすようにまんべんなく擦り込んでください。（白色から透明になるまで）

在模具等涂抹面上均匀地涂开，使其渗入。（直至从白色变为透明）

特　長

1. 安全性▶通常の使用条件下では、人体への影響はほとんどありません。
食品衛生法、食品添加物等規格基準（昭和34年厚生省告示第370号）に適合。
2. 他の材料への影響はほとんどありません。
不活性ですので、金属を腐食せず、ゴム、プラスチックに悪影響を与えません。
3. 耐酸化性▶不燃性です。引火、発火の恐れはありません。
4. 使用温度範囲：−30℃〜250℃
5. 少量で、十分の潤滑効果が得られます。
6. 耐溶剤性に優れています。通常の溶剤には［illegible］です。
［illegible］なった［illegible］る場合は［illegible］S90等［illegible］
［illegible］

特　长

1. 安全性▶在通常的使用条件下，对人体几乎没有影响。
符合食品卫生法、食品添加物等规格标准（1959年厚生省告示第370号）。
2. 对其它材料几乎没有影响。
因是惰性，所以不腐蚀金属，而且不会对橡胶和塑料带来坏影响。
3. 耐氧化性▶具不燃性。不用担心着火和起火。
4. 使用温度范围：-30℃_250℃
5. 仅需少量就能获得充分的润滑效果。
6. 耐溶剂性出色。几乎不溶于通常的溶剂。
（要除去氟润滑剂时，请使用GALDEN SV90等高氟化有机溶媒。）

用　途

●プラスチック用金型の摺動部の潤滑に
●塗装ライン、化学プラント等の軸受けに
●複写機のヒートローラの軸受けに
●真空装置，チェーンの潤滑に
●その他、従来のグリースで処理していた部分に

用　途

●用于塑料用模具滑动部分的润滑
●用于涂装生产线、化学设备等的轴承
●用于复印机热辊的轴承
●用于真空装置和链条的润滑
●用于其它原有润滑剂处理的部分

特　性（NS1001）

試験項目		代表値
外　観		白色，バター状
使用温度℃		−30〜250
密　度（25℃）		1.95
未混和ちょう度	（1/4スケール）	275
滴　点℃		>200
蒸発量%	（99℃、22h）	0.2
離油度	（100℃、24h）	2.8
	（200℃、24h）	8.5
四球式耐摩耗性能（1200rpm、1h、40kgf、200℃）		1.3
酸化安定度kg/cm² （99℃、100h）		0.1

特　性（NS1001）

試験項目		代表値
外　观		白色，黄油状
使用温度℃		−30〜250
密　度（25℃）		1.95
未混合粘度	（1/4标度）	275
滴　点℃		>200
蒸发量%	（99℃、22h）	0.2
离油度	（100℃、24h）	2.8
	（200℃、24h）	8.5
四球式耐磨性能（1200rpm、1h、40kgf、200℃）		1.3
氧化稳定度kg/cm² （99℃、100h）		0.1