

深圳市东方视听设备有限公司

铝合金升降器技术方案

技术电话：13798405748

鉴于目前市场上液晶显示器升降器升降控制不稳定. 做工粗糙产品质量差. 售后频率高产品寿命短等现象, 我公司精心研制出新款(独有)豪华 SUN-15-17 通用型升降器, 产品超薄小巧, 家电式外表处理, 使产品更人性化, 控制采用 RS485 手拉手线控(可转换 RS232), 控制功能强大. 同步稳定, 单台升降器带有 IP 码. 中控可实现多位数的单台控制。对市场现流通升降器的升降原理进行了合理改动, 使产品的寿命大大增强, 承负重增大。此款产品申请专利达五项。

显示屏升降系统说明:



桌面镶嵌



升起状态

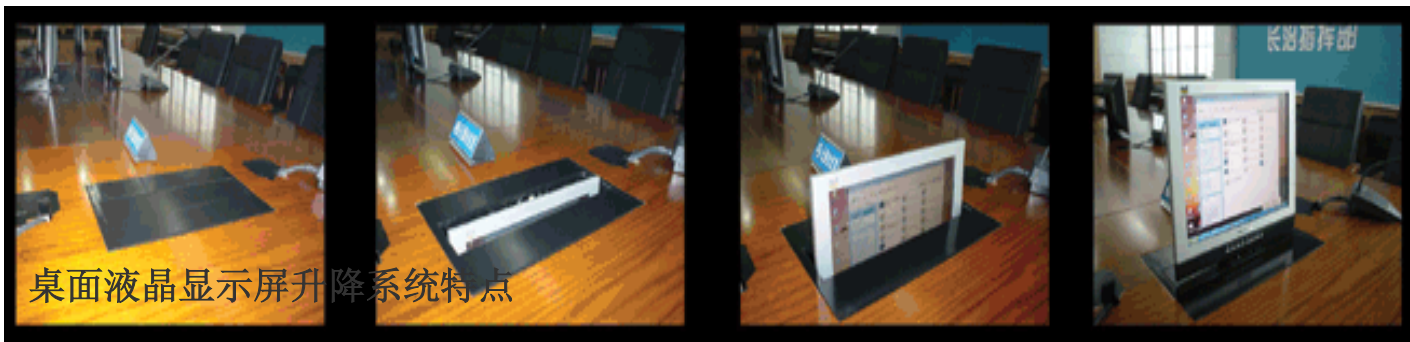


闭合状态

液晶显示升降系统主要用在大型会议室内, 为每一位提供一台 15"-17 英寸液晶显示屏, 当开会需要使用显示屏时, 隐藏在会议桌内部的升降机, 把显示屏从会议桌下面升到桌子表面; 当不用显示屏时, 升降机自动下降, 显示屏隐藏在会议桌内部, 保持桌子表面的平整和美观。

在使用时, 升降器可通过外部的智能控制系统进行控制。如果系统中配有 ITAV 控制系统, 使用时只需用手轻轻触动控制系统的触摸屏操作键(如没有设计安装 ITAV 智能控制系统, 可以选用无线遥控和单机升降的方式), 翻盖就会自动打开、显示器平稳地升至桌面后, 会自动向后旋转, 调整至最佳可视角度。液晶显示器采用外型小巧, 屏幕适中的 15-17 英寸, 分辨率为 1280*1024 的多媒体液晶显示屏。整个系统造型美观功能齐全、安装方便、操作简单, 设计上充分考虑到会议多媒体显示系统的先进性。

升降过程

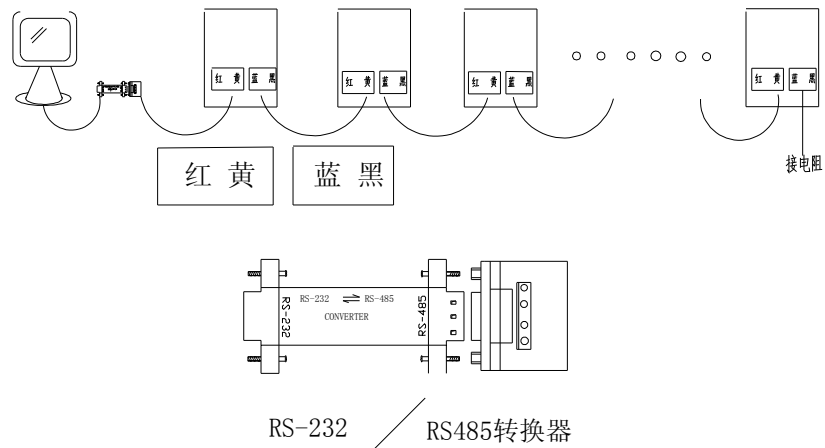


桌面液晶显示屏升降系统特点

- A. 运行稳定, 单机运行无噪声
- B. 单程运行时间少于 28 秒

- C. 电子器件精确限位，稳定性强，抗震性好，采用进口芯片，保证了控制的长期性.稳定性。
- D. 自动开合装饰板，翻盖自动闭合设计，显示效果保持桌面整洁
- E. 有线.无线网络控制，支持 RS232/485 控制接口。升降系统运行可由升降器面板开关、红外遥控
- F. 器或集中控制系统来实现
- G. 低损耗的专业信号接口
- H. 电气安全检验合格
- I. 铝板拉丝表面,外形精致美观，体现会议室的庄重性，安装简便、操作简单，占用空间小
- J. 调试后故障率低于 1%
- K. 最先进的同步带传动，确保平衡，经久耐用稳定工作。
- L. 4：3 的面板布局符合人体工程学原理及视觉美感。
- M. 铝合金氧化拉丝工艺，线条设计，外表更美观。
- N. 显示器升至桌面自动仰角 15 度，可根据自己需要在 15 度内自由调整。
- O. 控制方法先进采用 RS485 手拉手控制，使显示器升降整齐同步稳定

SUN-17 型扩展功能及控制连接



※可通过 RS—232/485 通讯电缆与控制键盘或集控系统连接，实现远程控制的统一升降或单独升降适合的 17 寸显示器尺寸不大于：385（长）× 60（宽）× 320（高）

自重：14.5 kg

负重：7.5 kg

功率：15W

额定电压：交流电 220V，50Hz

电机：合资。

箱用材料：鞍山钢材

同步带：进口同步带（内含钢丝）

选择空间：

此产品在市场为知名产品，其做工精细、质量可靠得以市场的公认。

北京市政府（银色铝拉丝）



此会议室所用产品以使用五年
工程师：北京友联信通

大连高新园区管委会



此会议室所用产品以一年另五个月无一次需售后维修
工程师：大连宏声电子

解放军某海军会议室（新款 SUN-17）



2007年6月交工验收的 SUN-17 升降器

工程商：广州环宇

液晶显示屏隐藏系统升降器系列产品技术参数

适合的 17 寸显示器尺寸不大于：385（长）× 60（宽）× 320（高）

自重：14.5 kg

负重：7.5 kg

功率：15W

额定电压：交流电 220V，50Hz

电机：合资（CCC 认证）

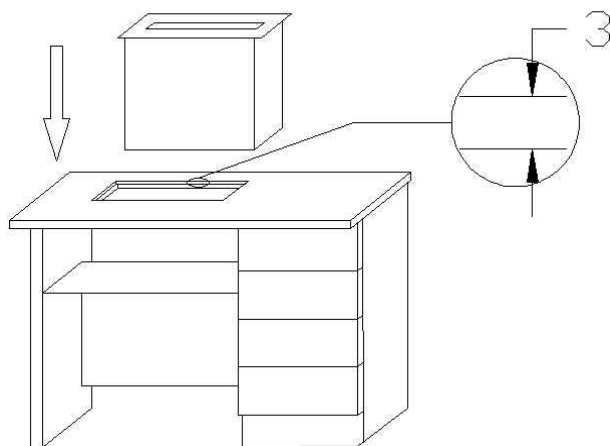
箱用材料：鞍山钢材

同步带：进口同步带（内含钢丝）

适用场合:

本产品适用于多媒体会议系统、监控系统及多媒体办公室等。

安装示意图 (如下图):



安装方法:

本机镶嵌在写字台或桌面内,显示器固定在机体内的显示座上,升降器表面保持平整。

安装步骤:

- 1、先测量好升降器机身的准确尺寸,再选定台面的安装位置,按量出升降器机身的尺寸开孔。然后相应开出升降器面板的沉孔。
- 2、安装前先试运行升降器,确保运行正常。将所要连接的线(VGA、电源线、手控线)拔出。
- 3、小心将升降器放入已开好的孔内,固定好升降器,连接好每根线即可。

故障及排除:

新安装的或者已使用有相当时间的电动升降器发生故障需自行检查时,应首先电话通知本公司,得到本公司许可后,才可自行拆开检查。

& 全不动、毫无反应。

- a、检查电源上终端进线是否有电,电压是否正常。如果没有则应检查供电线路。
- b、如果电源正常请检查按钮连线是否有松脱,熔断器有无烧断,检查上行程和下行程开关线是否松脱。

& 升降器处于上端不能下行,
请检查行程开关是否已卡死。

& 按上行或下行按钮都不能运行,但听到振动声音,且声音较弱。

应检查电容是否被击穿,短路及其连线是否接触不良。这时电机会严重发热,应立即断开电源,以免烧坏电机。

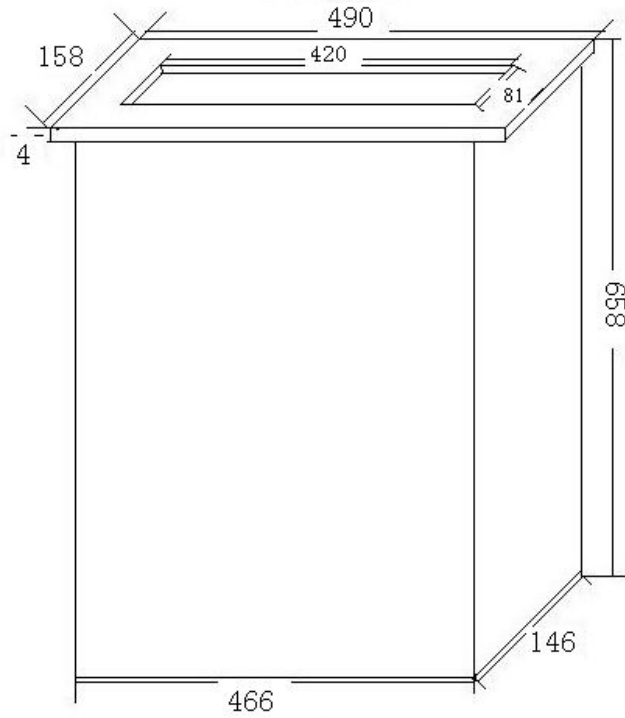
& 上行或下行都能动,但机器内发出较大噪声。

1. 查传动皮带是否被异物卡住。

2. 检查齿轮与皮带间的啮合是否错位。
3. 检查皮带轴套是否脱落。
4. 检查齿轮与皮带间隙是否过大。

外形尺寸图：

17寸液晶显示屏升降器 SUN-17
单位：mm 铝合金面板



19寸液晶显示屏升降器 SUN-19
单位：mm 铝合金面板

