



CRCBOND紫外线硬化型树脂 UV胶

短时间内以紫外线照射可以使之固化的树脂。称之为紫外线硬化性树脂（UV 胶水）。本公司依据性能别、用途别共有 1000 种以上的树脂，提供给客户最适合的 UV 胶水。

- 依据粘结强度特性、光学特性、耐高温特性等的性能需求。
- 粘结、涂层、灌注等的用途需求。

提供必要的条件，为客户选择最适合的树脂。

CRCBOND UV 胶的主要特性

- 以紫外线照射，短时间内可以固化。
- 单一性性质的树脂，不需要混合，可以节省生产效率。
- 剥离、金属、塑胶等的多种材质的粘结力优。
- 耐湿性、耐气候性、耐热性等的耐久性优。

紫外线硬化型树脂UV胶接着剂以固化方式分类

- UV 紫外线硬化性树脂
- 嫌气硬化性 UV 树脂
- 可視光硬化性 UV 树脂
- 加热型 UV 硬化性树脂

CRCBOND紫外线硬化型树脂UV胶接着剂基材分类

压克力树脂系UV胶
PU树脂系UV胶
环氧树脂系UV胶
Silicone系UV胶
其他改型UV胶

● UV 胶的运用方式和用途

- ▶ 粘结塑胶类
- ▶ 粘结玻璃类
- ▶ 粘结不同材料
- ▶ 涂层 Coating
- ▶ 超硬涂层 Hard Coating
- ▶ 灌注 Potting
- ▶ 耐高温特性
- ▶ 光学特性
- ▶ 假固定 可移除
- ▶ UV 固化环氧胶
- ▶ UV 厌氧固化系列
- ▶ 可见光固化系列
- ▶ UV+加热固化系列
- ▶ UV 固化+ 热熔化
- ▶ 感压粘着

紫外线硬化型树脂 UV胶的应用

▶ DVD 光学头

- ▶ 物镜固定
- ▶ 致动器固定
- ▶ 激光二极管固定
- ▶ 平面镜头固定
- ▶ 阻尼胶

▶ 手机零件

- ▶ 手机按键
- ▶ 微型扬声器

▶ CCD CMOS 模组

- ▶ CCD CMOS 封止
- ▶ Image Sensor 补强

▶ LCD 有机 EL

- ▶ LCD 面板封口胶
- ▶ 有机 EL 面板封装
- ▶ LCD PIN 脚固定
- ▶ COB COG 涂层保护

▶ 马达零件

- ▶ 轴承 / 轴 固定

▶ 光学镜头

- ▶ 棱镜 prism 粘结
- ▶ 非球面镜片

▶ 手表零件

- ▶ 手表表框粘结
- ▶ 文字盘粘着

▶ 玻璃家具

- ▶ 家具玻璃与金属架的粘结
- ▶ 电子秤玻璃与金属架的粘结

▶ 工艺品

- ▶ 水晶制品
- ▶ 钻石粘结固定

产品应用图示



紫外线硬化性树脂 UV 胶的特点

紫外线硬化性树脂的特点分为自由基固化丙烯酸系列和阳离子固化环氧系列。两种以紫外线照射短时间都可以固化。丙烯酸系列的优点为成本低以及可以和多种原料相互混合，因此可以使用在多方面。紫外线照不到的情况，可以并用其他的固化方式如可见光固化、厌氧固化、加热固化。

厌氧固化树脂的特点

阻隔空气后而固化的粘合剂。一般用于金属与金属间的粘结以及金属密封的粘结固定。溢出的部分可以以紫外线固化。与促进剂并用可以加速固化速度。

使用目的

使用目的为何？粘结、涂层、灌注、补强、假固定或 Masking 等多种用途。如果使用粘合剂，首先必须明确的了解使用的目的为何。

粘接的材料

粘结的材质为何？粘结材质最普通的是金属、玻璃、塑胶。大小何形状也有相关。知道形状和大小后对粘接面积也很大的影响。表面处理也是重要的一环。材料表面如果平滑、清洁粘结力相对强。粘合剂会溶解材料，因此材料与粘合剂是否相合，也在选取条件。

涂抹方式和涂抹量

涂抹方式为何？点胶、网板印刷、转印、喷雾、含浸、刷子等等。粘合剂的涂抹量？这几点影响成本。

固化方式、固化条件

决定固化方式有生产量、所有的固化设备、材料的形态、耐久性等。固化的方式有常温固化、加热固化、紫外线固化、厌氧固化、依据材料而定，有时可见光固化等的固化方式也在考虑范围。材料和固化方式的不同，粘合剂的粘度、颜色等的条件也不同。

固化後的性能条件

固化后要求的条件有哪些？粘结特性、透明性、耐热性、耐湿性、耐药品性、耐冲击性、橡胶弹性、剥离性等等。

粘合剂的安全性

当粘合剂不小心接触到皮肤时，因人而异有些人有发炎的现象。选择粘合剂时，应了解对皮肤是否有刺激性。另外在运送时，需了解是否为危险物品类。

粘合剂注意事项

紫外线硬化性树脂 UV 胶

- 紫外线照射后固化速度依光源种类、照射距离、照射角度而不同。

- 完全固化所需要的紫外线照射量会因涂抹量、涂抹面积的大小多寡而不同。
- 粘合剂的成分有时会侵蚀塑胶材质。
- 因长期保存的关系填充剂有沉淀的可能，当添加填充剂时，请充分搅拌。
- 粘合剂一旦从容器取出后，请勿再放回容器。有污染的可能。
- 装有粘合剂的容器，请勿放在太阳照射的地方。有固化的可能。
- 装有粘合剂的容器，请放于阴暗处。
- 请勿冷冻保存，有可能产生结晶体。
- 可以冷藏保存，但是如果从冷藏库中取出瓶子后，中间的粘度会升高。请恢复常温后再使用。
- 丢弃时请将容器密封，以产业废弃物处理。



日本 UV 点光源 UV 胶固化机



高精密度数控微型点胶机



针筒

紫外线硬化性树脂 UV 胶使用的相关设备和耗材



手持式 UV 机



UV 能量计



点光源 UV 机



桌上型输送带 UV 机



UV 机

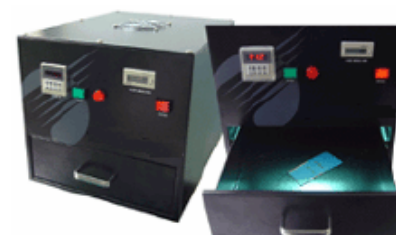
500 抽屉式 UV 烘箱



XLite 600 開門式 UV 烘箱



落立式 UV 输送带机



UV 烘箱



UV 点光源

UV 膠產品特性選擇表(二)

用 途	名 称	黏度 mpa.s	应 用 领 域
玻璃/金属	CBU5251	3000±500	适用于 3CM-12CM 金属饼的玻璃家具,玻璃茶几,烛台,灯饰.
	CBU5281	700±50	适用于 2CM-40CM 金属饼的玻璃家具,玻璃茶几,烛台,灯饰.
电子称	CBU5244	400±50	玻璃电子称 (健康称)
	CBU5245	700±50	
玻璃/玻璃	CBU2512	70±20	适合用 3CM*3CM 以上玻璃与玻璃粘接
	CBU5322	110±15	玻璃工业品,玻璃鱼缸
	CBU5324	4000±500	
	CBU5329	130±15	玻璃卫浴,玻璃洗手盆
水晶/水晶	CBU5321	110±15	水晶工业品,3112 也可以用于水晶与金属的粘接
	CBU5323	1500±200	
	CBU5326	80±20	水晶像片的转移
LCD	CBU5132B	17000±2000	琥珀色透明液体,LCD 灌注口的密封
	CBU5139	11000±1000	
	CBU5166	7000±2000	无色/淡绿色透明液体,LCD 销钉的粘接
	CBU5169	6000±1000	
手机	CBU5447	2000 (A+B)	硅橡胶 (P+R) 与塑料的粘接
	CBU5457	1500-2000	
	CBU5201	2000±200	金属手机面板的灌注
塑料/塑料	CBU5544	300±50	PMMA,PC,PVC,PS,SAN 等塑料的自粘,互粘及与玻璃的粘接
	CBU5546	900±200	
	CBU5523A	35±10	
	CBU5524	3400±600	

其他	CBU5552	700±200	适用于 PMMA, PC, PVC, ABS 等工程塑料与金属的粘接
	CBU5525	1000±200	PC/PC PC/玻璃
	CBU5523	900±200	注射器针头, 呼吸面罩
	CBU2563A	18000-23000	适用于电子工业生产中小型元器件, 接头等浅层灌封, 粘接, 密封, 涂覆。
	CBU2577	6500-8500	其厌氧固化可使阴影部分能够快速固化, 适用于蜂鸣片, 微电机, 马达, 镜头等。
	CBU2574	15000±2000	电子装配应用; 适用于电子装配中的浅层铅封及线头包封, 排线固定, 芯片固定等。
	CBU5502	5000±500	电子仪表中软数据接头的固定, 排线涂覆与 PC, ABS, PV, 金属等材料的粘接力好, 表干快, 柔韧性好。



4348



4433



4835



4436



4437