



108A 定量数码精密点胶机采用微电脑控制电路，能非常准确的控制液料流量，在提高工作质量的同时避免了液料的浪费。任何粘性的液料，例如：油脂、粘合剂助焊剂等等都可以通过 108A 准确顺滑地滴出。操作简单，可大大的提高工作效率，同时 108A 循环点胶功能更有效的减低了工作疲劳。

输入电压	AC110 \sim 220V (可自动转换为 110V 或 220V)
内电压	24VDC
消耗电力	9VA
输入气压	最大 0.99MPa、无湿气干风
气压调节范围	20---650KPa
放吐时间范围	0.02--99.99sec
动作模式	定时操作模式
	连续操作模式
放吐开始信号	以脚踏开关等无电压 N. O. 输入
	保持输入信号 (信号长>1ms)
	发出的间隔为 30ms
真空机能	内置有负压产生装置，防止材料滴漏
消音机能	外置有消音装置
使用温度	+50° C 到-40° C
外形尺寸	264*150*68mm (机身)



重量	2.2kg
标准配件	电源线 1PCS
	进气管 1PCS
	脚踏开关 1PCS
	针筒架 1PCS
它有二种操作模式：	
<p>(一) 定时操作模式 (AUTO)</p> <ol style="list-style-type: none">1、把开关拨到最上位的 AUTO 位置2、调节好需要放吐的时间，触动脚踏开关，液料就会按照设定的量的从针尖孔滴出3、调整气压和时间都可以控制液料的流量4、踩动一次踏脚开关，机器放吐一次液料	
<p>(二) 连续操作模式 (MAN)</p> <ol style="list-style-type: none">1、把开关拨到中位的 MAN 位置2、触动脚踏开关，液料就可以自动从针尖孔滴出3、调整气压和时间都可以控制液料的流量4、只要一直踩着脚踏脚开关，液料就会一直从针尖孔滴出，直到松开脚踏开关为止	