



D-D
T18 GB158-84

技术要求

- 1、铸件不得有影响使用性能的气孔、砂眼、缩松等铸造缺陷；
- 2、未注圆角为R10-R15；
- 3、铸件须经二次人工时效处理；
- 4、工作台面四周倒角。

					HT200			沧州市三丰标准量具有限公司	
								1000X1500X200	
标记	处数	更改文件名	签字	日期	图样标记	重量	比例		
设计							1:10		
					共	张	第	张	
					日期				