



技术要求

1. 铸件需经人工时效处理。
2. 铸件不得有气孔、砂眼、缩松等铸造缺陷。
3. 未注明圆角为R10-R15。

				HT250			沧州市三丰标准量具有限公司	
标记	页数	更改文件名	签字	日期	图样标记	重量	比例	2000X3000X300
设计							1:15	SFPT-12-32-1
			日期		共张	第张		