



技术要求

- 1、铸件经人工时效处理。
- 2、铸件不得有影响使用性能的气孔、缩孔、砂眼等缺陷。
- 3、未注明铸造圆角为R15-R20。

| | | | | | | | | |
|----|-----|-----------|----|----------------------|------|----|---------------|--|
| | | | | HT250 | | | 沧州市三丰标准量具有限公司 | |
| | | | | 3000x3000x500 | | | | |
| 标记 | 页数 | 更改文件名 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 | |
| 设计 | 刘连东 | 2007.1.11 | | | | | 1:15 | |
| | | | | 日期 | 共张 | 第张 | | |

其余

