



## TH55J 220-240 级聚酰亚胺绝缘漆（修改稿）

### 一、产品简介：

TH55J 是由耐高温芳香族树脂在极性溶剂中精制而成的聚酰亚胺浸渍漆。

该漆具有优异的耐高温、耐低温性能，能长期在-200-260℃温度条件下（瞬间可承受 500℃以上超高温）使用，具有突出的电气绝缘和机械性能，耐辐射、耐各种有机溶剂和化学品性能优异，为 C 级绝缘漆。

该漆适用于核工业、宇航业、炼钢、船舶工业等 H 级、C 级电机、电器产品的二次绝缘处理。

### 二、浸渍参考工艺：

该漆由于粘度大，最好采用压力浸渍，如常态下浸渍，烘焙时逐渐升温（由 70℃至 180℃），常压浸渍应采用连续几次浸渍，最后一次浸烘后需至 250~300℃下烘 1-2 小时。

如果是常温常压下，处理工件，可以按如下方法：

第一次浸漆并滴干后，200℃条件下，烘焙 6 小时；

第二次浸漆并滴干后，200℃条件下，烘焙 6 小时；

第三次浸漆并滴干后，200℃条件下，烘焙 6 小时；

第四次浸漆并滴干后，200-250℃条件下，烘焙 8 小时；

第五次浸漆并滴干后，250℃条件下，烘焙 6 小时；

**我们不推荐常温常压下处理。**



TECHNICAL DATASHEET

文件编号：TH-TH55J 产品简介-05/2020

三、技术指标：

序号	检 验 项 目		指 标
1	外 观		橙黄色或棕黄色透明液体，无机械杂质
2	粘度	4#杯粘度计 23±2℃ (S)	40-120
3	固 体 含 量		≥18%
4	击穿强度 (MV/m)	常态： ≥	80
		热态：(200℃) ≥	50
		浸水： ≥	50
5	体积电阻系数 (Ω. m)	常态： ≥	$1 \times 10^{14}$
		热态：(200℃) ≥	$1 \times 10^{11}$
		浸水： ≥	$1 \times 10^{12}$
备注	(1) 本产品贮存期为 3 个月 (5℃以下)。 (2) 项目 4、5 漆膜处理，第一道漆滴干后室温至 200℃ 1h, 再浸第二道漆至第四道 (工艺同第一道)，最后 300±2℃ 2h 后测试。 (3) 稀释剂：TH 600。		



TECHNICAL DATASHEET

文件编号：TH-TH55J 产品简介-05/2020

四、参考工艺列表

序号	工序	温度 (°C)	压力 (kgf/cm <sup>2</sup> )	时间 (min)	备注
1	预烘	130		240-360	
2	第一次浸渍	25-30	1-2	10	加压浸渍
3	滴漆	室温		10	
4	烘焙	70-90		10	
		110-130		10	
		150		10	
		180		10	
5	第二次浸渍	25-30	1-2	10	加压浸渍
6	滴漆	室温		10	
7	烘焙	70-90		10	
		110-130		10	
		150		10	
		180		10	
8	第三次浸渍	25-30		5-10	常压浸渍
9	滴漆	室温		15	
10	烘焙	70-90		15	
		110-130		15	
		150-180		15	
		300-320		60	