

WP WORM GEAR SPEED REDUCER

WP系列蜗杆减速机

REDSUN瑞德森

浙江瑞德森机械有限公司 ZHEJIANG RED SUN MACHINERY CO,LTD

TEL:0086-577-63655788 FAX:0086-577-63662606 NET:WWW.CN-REDSUN.COM ADD:浙江省温州市平阳县麻步镇57省道边





WP系列蜗杆减速机 WP Worm Gear Speed Reducer

1. 产品图片 Products Picture

单级减速机(速比1/5~1/60)Single reducer(Ratio 1/5~1/60)



单级减速机 (速比1/5~1/60) Single reducer(Ratio 1/5~1/60)



双级减速机 (速比1/100~1/3600) Double reducer (Ratio 1/100~1/3600)





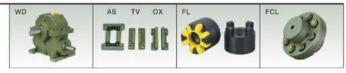
多级减速机 (速比1/1000~1/216000) Multistage reducer (Ratio 1/1000~1/216000)



其它产品(速比1/10~1/60) Other products (Ratio 1/10~1/60)



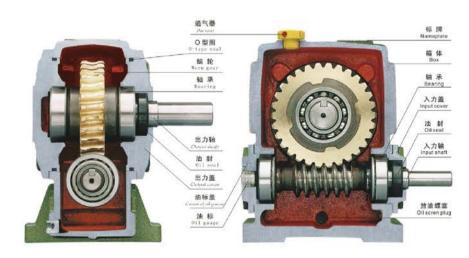
其它产品 Other products



蜗轮丝杆升降机(速比1/5~1/32) Worm gear screw jack (Ratio 1/5~1/32)

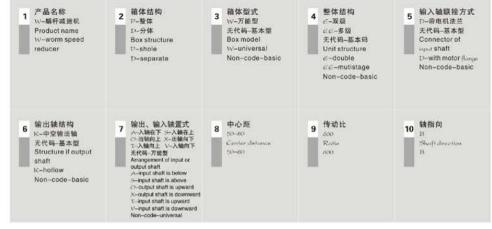


2. 产品结构图 Product structural drawing



3. 型号及表示法 Model and structurere table



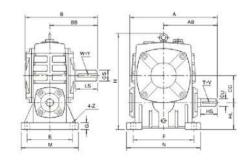


4. 安装尺寸 Dimensions of Outline Installation

WPA型[MODEL]





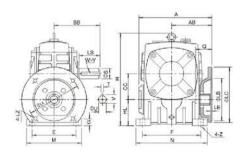


필号	传动比	1947	4.6	2	on	00	11	100	1000	THOU	985	22	76	1997	输入	N轴 In	put shaft	输出	轴Ou	tput shaft	重量
Size	Ratio	A	AB	В	BB	CC	H	HL	M	N	E	B	G	6	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	Weight kg
40		143	87	114	74	40	138	40	90	100	70	80	13	10	25	12	4x2.5	28	14	5x3	4
50	1	175	107	150	97	50	173	50	120	140	95	110	15	12	30	12	4x2.5	40	17	5x3	7
60	1/10	198	122	168	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	40	15	5x3	50	22	6x3.5	10
70	1/15	231	140	194	131	70	236	70	150	190	115	150	20	15	40	18	6x3.5	60	28	Bx4	15
80	1/20	261	160	214	142	80	268	80	170	220	135	180	20	15	50	22	6x3.5	65	32	10x5	20
100	1/25	322	190	254	169	100	329	100	190	270	155	220	25	15	50	25	8x4	75	38	10x5	35
120	1/30	381	229	282	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	65	30	8x4	85	45	14x5.5	60
135	1000000	433	260	317	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	75	35	10x5	95	55	16x6	80
147	1/40	439	264	324	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	80	35	10x5	95	55	16x6	90
155	1/50	504	302	382	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	85	40	12x5	110	60	18x7	110
175	1/60	545	325	402	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	85	45	14x5.5	110	65	18x7	150
200	1	587	350	467	305	200	667	175	360	480	290	390	40	24	95	50	14x5.5	125	70	20x7.5	215
250	1	705	420	552	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	110	60	18x7	155	90	25x9	360

WPDA型[MODEL]



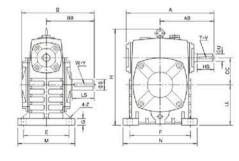
E Am E
THE PERSON NAMED IN
→ *•
1

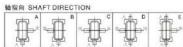


전목	入功率	传动比		am.		00				780	190	#		1000		电机法	去兰	lang	je	入力	孔山	nput hole	輸出	袖の	tput shaft	重量
Size	Input(kw)	Ratio	A	AB	BB	CC	н	HL	M	N	E	+	G	1	LA	LB	LC	LE	LZ	0	U	T×V	LS	S	W×Y	Weight(kg)
50	0.18		151	83	97	50	178	50	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	40	17	5x3	8
60	0.37		167	91	112	60	204	60	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	1.4	5x16.3	50	22	6x3.5	11
70	0.37		200	109	131	70	236	70	150	100	115	150	20	15	130		160		M8.	40	14	5x16.3	60	28	6x4	17
70	0.75		202	111	101		6.00		100	100		100	0.50	10	165	130	200	-	M10	42	19	6x21.8	.00	4.0	DA-4	1000
80	0.75		225	125	142	80	266	80	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	MID	48	19	6x21.8	65	32	10x5	22
050	1.5	1/10	100		1000	100		1.7.5	100	1	5000	100	1000		05/7	-	7.55	13177	1	25	24	8x27.3	500	20.7	1 0000	91777
100	1.5	1/15	280	148	169	100	336	100	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	75	38	10x5	38
120	3.0	1/20	333	181	190	120	430	120	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	45	14x5.5	64
135	3.0	1/25	375	202	210	135	480	135	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	15×6	85
147	3.0	1/30	380	204	212	147	501	123	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55.	16x6	96
155	4.0	1/50	425	224									100	200	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3		-		118
155	5.5	1/60		247	252	155	531	135	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	60	18x7	118
175	7.5	1700	481	262	262	175	600	160	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	65	18×7	165
	7.5		516	258	205	200	000	175	200	100	000	200	40		265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	125	70	20x7.5	236
200	11.0		543	285	305	500	966	175	360	480	290	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	1.25	10	20x7.5	236
250	11.0			10000	360	250	800	200	460	560	380	480	45	28	300	100.00	350	6	M16	114	42	12x45.3	155	90	25×9	396

WPS型[MODEL]







型号	传动比		AD.		200	00	142	100	0.00	-			0	-	输入	N轴 In	put shaft	輸出	箱OL	tput shaft	重量
Size	Ratio	A	AB	В	BB	CC	9H:	LL	M	N	E		G	2	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	Weight(kg
40		143	87	114	74	40	141	60	90	100	70	80	13	10	25	12	4x2.5	28	14	5x3	- 4
50	1 1	175	107	150	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	30	12	4x2.5	40	17	5x3	7
60	1/10	198	122	168	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	40	15	5x3	50	22	6x3.5	10
70	10,07.3	231	140	194	131	70	238	105	150	190	115	150	20	15	40	18	6x3.5	60	28	8x4	15
80	1/15	261	160	214	142	80	270	120	170	220	135	180	20	15	50	22	6x3.5	65	32	10x5	20
100	1/25	322	190	254	169	100	331	150	190	270	155	220	25	15	50	25	8x4	75	38	10x5	35
120	0.000	381	229	282	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	65	30	8x4	85	45	14x5.5	60
135	1/30	433	260	317	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	75	35	10x5	95	55	16x6	80
147	1/50	439	264	324	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	80	35	10x5	95	55	16x6	90
155	1/60	504	302	382	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	85	40	12x5	110	60	18×7	110
175	1/60	545	325	402	262	175	594	260	310	430	250	350	40	21	85	45	14x5.5	110	65	18x7	150
200	1	587	350	467	305	200	677	290	360	480	290	390	40	24	95	50	14x5.5	125	70	20x7.5	215
250	1 1	705	420	552	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	110	60	18x7	155	90	25x9	360





-8	轴摺向 SHA	FT DIRECTI	ON		
		* B		, 1	

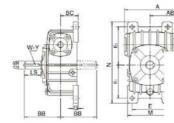
88 4-1.2	A AB
W 401	E E
18 42	
E	F N

學學	入功率	传动比			0.0	00	700			2600			_		. 9	电机法	去兰F	lang	6	λJ	孔山	put hole	输出	轴OL	itput shaft	重量
Size	Input(kw)	Ratio	A	AB	BB	CC	н	LL	M	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	T×V	LS	S	W×Y	Weight(kg
50	0.18	U. T	151	83	97	50	180	80	120	140	95	110	15	12	115	95	140	- 4	M8	31	11	4x12.8	40	17	5x3	8
60	0.37		167	91	112	60	207	90	130	150	105	120	20	12	130	110	160	4	Ma	33	14	5x16.3	50	22	6x3.5	11
70	0.37		200	109	131	70	938	105	150	190	115	150	20	15	130	110		4	M8	40	14	5x16.3	60	28	8x4	17
10	0.75		202	111	101	1.0	200	100	100	100	1.0	6.000	24	100	165	130	200	17	M10		19	6x21.8	90	24	0.54	
80	0.75		225	125	142	80	273	120	170	220	135	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	65	32	10x5	22
25.00	1.5	1/10	2000	10.75	1000	55.7%	20.7	1.02	100.5	55.75	2000	150000	100	157	1.55			10000	1	52	24	8x27.3	1000	200	200000	13333
100	1.5	1/15	280	148	169	100	334	150	190	270	155	220	25	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	75	38	10x5	38
120	3.0	1/20	333	181	190	120	423	180	230	320	180	260	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	45	14x5.5	64
135	3.0	1/25	375	202	210	135	482	215	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	16x6	85
147	3.0	1/30	380	204	212	147	495	203	250	350	200	280	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	15x6	96
-	4.0	1/50	425	224						220	220		1	-	215	180	250	-5	M12	63	28	8x31.3		44	323.41	1 000
155	5.5	1/60		247	252	155	541	235	275	390	220	320	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	60	18x7	118
175	5.5 7.5	1100	481	262	262	175	800	260	310	430	250	350	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	65	18x7	165
	7.5		516	258				-	-						265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3				
200	11.0	8 1		285	305	200	877	290	360	480	290	390	40	24	300	250		6	M16		42	12x45.3	125	70	20x7.5	236
250	11.0		615	330	360	250	824	350	460	560	380	480	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	155	90	25x9	396

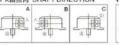
WPX型[MODEL]



WPO型[MODEL]







1	III A	a + B	at c	B.A. D	B.A. E	2.6 F
			1		1013	

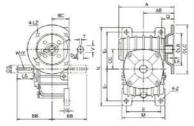
型号	传动比	CAT	AD	nn	no:	cc	4.0	N/	Е	-	E,		7	輸	入轴In	put shaft	输出	出轴 Ou	tput shaft	重量
Size	Ratio		AB	BB	BC	00	M	N	-	E,	5	G	4	HS	U	T×V	LS	S	WxY	Weight(kg)
40		143	87	74	45	40	94	184	70	74	86	10	10	25	12	4x2.5	28	14	5x3	5
50	1	175	107	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	30	12	4x2.5	40	17	5x3	- 6
60	1/10	198	122	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	40	15	5x3	50	22	6x3.5	10
70	1/15	231	140	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	40	18	6x3.5	60	28	8x4	15
80	1/20	261	160	142	70	80	175	320	140	130	150	20	15	50	22	6x3.5	65	32	10x5	20
100	1000000	322	190	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	50	25	8x4	75	38	10x5	35
120	1/25	381	229	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	65	30	8x4	85	45	14x5.5	50
135	100000	433	260	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	75	35	10x5	95	55	16x6	75
147	1/40	439	264	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	80	35	10x5	95	55	16x6	90
155	1/50	504	302	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	85	40	12x5	110	60	18x7	115
175	1/60	545	325	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	85	45	14x5.5	110	65	18x7	140
200	1	587	350	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	95	50	14x5.5	125	70	20x7.5	200
250	1	705	420	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	110	60	18x7	155	90	25x9	340

WPDX型[MODEL]

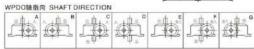


WPDO型[MODEL]





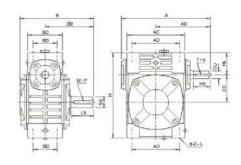
VPDX轴指向	SHAFT D	IRECTION	
A	В	C	D
2	2		0



型号	入功率	传动比			-					_	· pm·	-		-		电机法	表兰 F	lang	6	入力	77L li	put hole	輸出	轴O	tput shaft	重量
Size	Input(kw)	Ratio	:A	AB	88	BC	CC	M	N	Е	E,	E2	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	W×Y	Weight(kg)
50	0.18		151	83	97	50	50	116	220	90	93	102	15	12	115	95	140	4	M8	31	.11	4x12.8	40	17	5x3	8
60	0.37	1 1	187	91	112	55	60	126	260	100	105	120	20	12	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	50	22	6x3.5	11
70	0.37		200	109	131	65	70	156	295	120	120	135	20	15	130		160	4	M8 M10	40	19	5x16.3 6x21.8	60	28	8×4	17
80	1.5		225	125	142	70	80	175	320	140	130	150	50	15	165	130	200	4.5	M10	48 52	19	6x21.8 8x27.3	65	32	10x5	22
100	1.5	1/10	280	148	169	90	100	224	375	190	155	180	26	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	75	38	10x5	38
120	3.0	1/15	333	181	190	100	120	266	450	220	185	215	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	45	14x5.5	54
135	3.0 4.0	1/25	375	202	210	110	135	306	495	260	210	235	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	16x6	80
147	3.0	1/30	380	204	212	113	147	310	556	250	254	254	32	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	16x6	96
155	4.0 5.5	1/50	425 448	224	252	140	155	350	590	290	245	295	35	21	215 265	180 230	250 300	5	M12 M12	63 83	28 38	8x31.3 10x41.3	110	60	18x7	122
175	7.5	1.00	481	262	262	150	175	394	640	320	267	323	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	65	18x7	154
200	7.5		516	258	305	175	200	440	710	370	290	360	40	24	265 300	230 250	300	5	M12 M16	114	38	10x41.3 12x45.3	125	70	20x7.5	220
250	11.0		antininini	- September	360	200	250	510	860	440	350	440	45	28	300	-	350	-	M16	-	100	12x45.3	155	90	25x9	374

WPW型[MODEL]





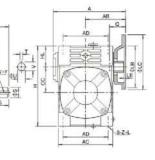


型号	传动比		AB	В	BB	AC	00	10000	an	cc	2.00	н	April 1	输.	入轴In	put shaft	輸出	轴 Ou	tput shatt	重量
Size	Ratio	A	AB	В	BB	AC	BC	AD	BD	CC	HL	14	Z×L	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	Weight(kg
40		149	89	124	79	95	61	78	42	40	35	125	M6x12	25	-12	4x2.5	28	14	5x3	4
50		175	107	150	97	111	68	85	50	50	35	150	M6x18	30	12	4x2.5	40	17	5x3	6.5
60	1/10	198	122	168	112	127	76	105	55	60	42	177	M8x20	40	15	5x3	50	22	6x3.5	9
70	1/15	231	140	194	131	152	86	125	65	70	55	215	M10x25	40	18	6x3.5	60	28	8x4	13
80	1/20	261	160	214	142	169	102	140	70	80	65	250	M12x28	50	22	6x3.5	65	32	10x5	21
100	1/25	322	190	254	169	216	117	180	90	100	80	310	M12x30	50	25	8x4	75	38	10x5	34
120	1/30	381	229	282	190	256	124	220	100	120	95	370	M14x32	65	30	8x4	85	45	14x5.5	51
135	1/40	433	260	317	210	296	147	260	110	135	105	425	M16x35	75	35	10x5	95	55	16x6	78
155	1/50	504	302	382	252	345	185	280	120	155	103	461	M16x35	85	40	12x5	110	60	18x7	102
175	1/60	545	325	402	262	374	192	320	140	175	123	521	M16x35	85	45	14x5.5	110	65	18x7	142
200		587	350	467	305	412	230	360	150	200	130	575	M20x36	95	50	14x5.5	125	70	20x7.5	202
250	1 1	705	420	552	360	500	285	420	190	250	150	700	M24x42	110	60	18x7	155	90	25x9	340

WPWD型[MODEL]







油指向 SHAF	FT DIRECT	ION		
	· • •	•	A .	4

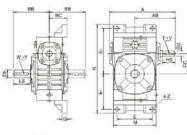
型号	入功率	传动比	1	4.00	00	40	no	3.0	nn	00	770	931	7.1		电机法	去兰 F	lang	0	入力	A Ir	nput hole	輸出	轴Ou	tput shaft	重量
Size	Input(kw)	Ratio	A	AB	ВВ	AL	BC	AD	BU	CC	HL	H	ZxL	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	WxY	Weight()
40	0.12		135		79	95	61	78	42	40		125	M6x12	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	28	14	5x3	4
50	0.18		151		97	111	58	85	50	50	35	150	M6x8	1115		140	4	M8	31	11	4x12.8	40	17	5x3	7
60	0.37		167	91	112	127	76	105	55	60	42	177	M8x20					M8	33	14	5x16.3	50	22	6x3.5	10
70	0.37		200	109	131	152	86	125	65	70	55	215	M10x25			160		M8	40	14	5x16.3	60	28	Bx4	14.5
- 100	0.75	1/10	202	111					-9.0		-0.0	2.0	111.10.11(10)			200		M10		19	6x21.8	11/4	10.00		1.11
80	0.75		225	125	142	169	102	140	70	80	65	250	M12x28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8 8x27.3	65	32	10x5	23
100	1.5	1/15	280	148	169	216	117	180	90	100	80	310	M12x30					M10		24	8x27.3	75	38	10x5	36.5
120	3.0	1/20	333		100	Sec. 15.	A 100 C	220		10000		370	M14x32	1	1000	250		M12		28	8x31.3	85	45	14x5.5	54
135	3.0	1/30	375	202	210	296	147	260	110	135	105	425	M16x35	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	16x6	83
155	4.0 5.5	1/40	425 448	224	252	345	185	280	120	155	103	461	M16x35	215	180 230	250 300	5		63 83	28 38	8x31.3 10x41.3	110	60	18x7	110
175	5.5 7.5	1/60	481	262	262	374	192	320	140	175	123	521	M16x35	265	230	300	5	- 11	83	38	10x41.3	110		18x7	156
200	7.5		516 543	258 285	305	412	230	360	150	200	130	575	M20x36	265 300	230 250	300	6	M12 M16	83 114	38 42	10x41.3 12x45.3	125	70	20x7.5	222
250	11.0											700		300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	155	90	25x9	376

WPWX型[MODEL]

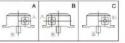


WPWO型[MODEL]





WPWX轴指向 SHAFT DIRECTION



L A	J. B	C	A D	⊥ E	4.
	4	=		The last last	=
	사바 니		사막!	1	

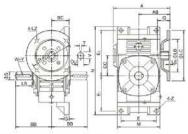
천목	传动比		40	nn.	20	00		CAT	-	-	200		-		入轴In	put shaft	输	出轴Ou	tput shaft	重量
Size	Ratio	A	AB	BB	BC	CC	M	IN	E	E	E,	G	2	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	Weightikg)
40		149	89	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4x2.5	28	14	5x3	5
50		175	107	97	50	50	111	226	90	90	110	14	12	30	12	4x2.5	40	17	5x3	8
60	1/10	198	122	112	.55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5x3	50	22	6x3.5	11
70	1/15	231	140	131	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6x3.5	60	28	8x4	15.5
80	1/20	261	160	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	22	6x3.5	65	32	10x5	24
100	1/25	322	190	169	.90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8x4	75	38	10x5	38
120	1/30	381	229	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8x4	85	45	14x5.5	56
135	1/40	433	260	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10x5	95	55	16x6	84
155	1/50	504	302	252	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12x5	110	60	18x7	129
175	1/60	545	325	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14x5.5	110	65	18x7	157
200	1 1	587	350	305	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14x5.5	125	70	20x7.5	224
250	1	705	420	552	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18x7	155	90	25x9	374

WPWDX型[MODEL]



WPWDO型[MODEL]





WPWDX 轴指向 SHAFT DIRECTION





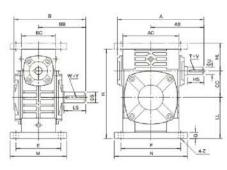
型号	入功率	传动比	100	100	20	50	00	100	20	12	-3	6-5a	0	241	- 3	电机法	去兰F	lang	0	入力	17L li	put hole	輸出	猪 Ot	itput shaft	で展
Size	Input(kw)		A	AB	BB	BC	CC	M	N	E	-	E,	G	4	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	W×Y	Weight(ing)
40	0.12		135	75	79	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	28	14	5x3	5.4
50	0.18		151	83	97	50	50	111	226	90	90	110	1.4	12	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	40	17	5x3	8.5
60	0.37		167	91	112	55	60	127	257	100	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	50	22	6x3.5	12
70	0.37			109	131	65	70	152	one	120	120	155	20	15	130	110	160		M8	40	14	5x16.3	60	28	8x4	17
70	0.75		202	111	101	63	70	152	305	120	120	155	·Zu	.15	165	130	200		M10	42	19	6x21.8	.00	20	DX0	17
80	0.75	1/10	225	125	142	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	45	M10	48	19	6x21.8	65	32	10x5	26
	1.5	1/15		505,700	355	10000		1000		1827			0.77			177	5555			2.0	24	8x27.3	100	920	377,772	1
100	1.5		280	148	169	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	75	38	10x5	40.5
120	3.0	1/20	333	181	190	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	45	14x5.5	59
135	3.0	1/30	375	202	210	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	16x6	89
09EEF9	4.0		425	224	4230	150.00	599		200					120	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	552	1000	17.025-725	2222
155	5.5	1/50		247		140	155	345	605	290	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	60	18x7	138
175	5.5 7.5	1/60	481	262	262	150	175	374	675	320	273	348	40	21	255	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	65	18x7	172
	7.5		516	258	246	122		220				200	1948	746	265	230	300	6	M12	.83	38	10x41.3		250		2000
200	11.0	1		285	305	175	200	424	749	370	305	390	40	21		250		6	M16			12×45.3	125	70	20x7.5	246
250	11.0		$\overline{}$		360	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300		350	в	M16	114	42	12x45.3	155	90	25x9	410

WPWA型[MODEL]

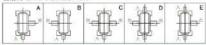








轴指向 SHAFT DIRECTION



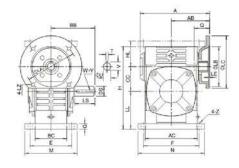
型号	传动比	TAY.	40		DD.	40	D.C.	00	in	9.00	-67	1000	100	E	E		28	输入	轴Inp	out shaft	輸出等	A Out	put shaft	重量
Size	Ratio	A	AB	В	ВВ	AC	BC	CC	HL	LL	п	IVI	IN		-	G	4	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	Weightik
40		149	89	124	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4x2.5	28	14	5x3	4.5
50		175	107	150	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4x2.5	40	17	5x3	7.5
60	1/10	198	122	168	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5x3	50	22	6x3.5	11.5
70	1/15	231	140	194	131	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6x3.5	60	28	8x4	15.5
80	1/20	261	160	214	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6x3.5	65	32	10x5	24
100	1/25	322	190	254	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8x4	75	38	10x5	39
120	1/30	381	229	282	190	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8x4	85	45	14x5.5	57
135	1/40	433	260	317	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10x5	95	55	16x6	85
155	1/50	504	302	382	252	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12x5	110	60	18x7	110
175	1/60	545	325	402	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	.37	21	85	45	14x5.5	110	65	18x7	152
200		587	350	467	305	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	.45	24	95	50	14x5.5	125	70	20x7.5	216
250		705	420	552	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18x7	155	90	25x9	350

WPWDA型[MODEL]

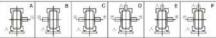








轴指向 SHAFT DIRECTION

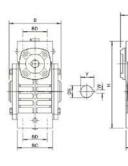


전목	入功率	传动比	0.00	an.	an		45.00	no	***	(anani	See	440		-	100	100	5793	1 4	1根分	. 丝	land	10	入力	FL I	nput hole	輸出	SE Ou	tput shaft	軍量
Size	Input(kw)		A	AB	88	AC	BC	CC	HL	LL	H	M	N	E	E	G	- 4	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	W×Y	Weight (kg
40	0.12		135	75	79	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	-4	M8	31	11	4x12.8	28	14	5x3	.5
50	0.18		151	83	97	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31.	11	4x12.8	40	17	5x3	8
60	0.37		167	91	112	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12		110		4	M8	33	14	5x18.3	50	22	6x3.5	12.5
70	0.37		200	109	131	152	86	70	73	108	233	150	180	115	150	18	15		110		4	MB	40	14	5x16.3	60	28	8x4	17
	0.75		202	111			.00			.00	200	100	100	1.0					130		-	M10		19	5x21.8	00	60	0.24	
80	0.75	1/10	225	125	142	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	65	32	10x5	26
	1.5	1/15	320	2000	5550	0.75	1/1/4	10.00	2027	1807	35.70	1775	277.0	0.757	0.000		1000								8x27.3	0.70	12.5	0.555.55	-
100	1.5	1/20	280	148	169	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	75	38	10x5	41.5
120	3.0	1/25	333	181	190	258	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	45	14x5.5	60
135	3.0	1/30	375	202	210	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	16×6	90
	4.0		425	224	0.00									000			-	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3				
155	5.5	1/50	448	247	202	345	185	155	135	235	483	280	360	220	320	32	21	265	230	330	5	M12	83	38	10x41.3	1110	60	18×7	118
175	7.5	1/60	481	262	262	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	65	18×7	167
TIME.	7.5		516	258	-	100	7.22		100		4-22	100		510	200		24	265	230	300	6	M12	83	38	10x41.3		100	OF STREET	-100
200	11.0		543	285	305	412	230	200	175	290	950	355	445	290	390	45	24	300	250	350				42	12x45.3	125	70	20x7.5	237
250	11.0		615	330	360	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28		250			M16	114	42	12x45 3	155	90	25x9	395

WPWK型[MODEL]







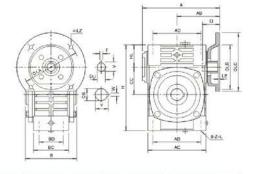


型号	传动比	Α	40		AC	50	AD	-00	cc	200	111	400	输	入轴 In	put shaft	輸出報	Output shaft	重量
Size	Ratio	A	AB	В	AC	BC	AD	BD	CC	HL	н	Z×L	HS	U	T×V	S	W×Y	Weight(kg)
40		149	89	90	95	61	78	42	40	35	125	M6x12	25	12	4x3	16	5x18.3	4
50		175	107	110	111	68	85	50	50	35	150	M6x18	30	12	4x2.5	20	6x22.8	6.5
60	1/10	198	122	120	127	76	105	55	60	42	177	M8x20	40	15	5x3	25	8x28.3	9
70	1/15	231	140	132	152	86	125	65	70	55	215	M10x25	40	18	6x3.5	30	8x33.3	13
80	1/20	261	160	150	169	102	140	70	80	65	250	M12x28	50	22	6x3.5	35	10x38.3	21
100	1/25	322	190	174	216	117	180	90	100	80	310	M12x30	50	25	8x4	40	12x43.3	34
120	1/30	361	229	180	256	124	220	100	120	95	370	M14x32	65	30	8x4	45	14x48.8	51
135	1/40	433	260	214	295	147	260	110	135	105	425	M16x35	75	35	10x5	60	18x64.4	78
155	1/50	504	302	256	345	185	280	120	155	103	461	M16x35	85	40	12x5	70	20x74.9	102
175	1/60	545	325	282	374	192	320	140	175	123	521	M16x35	85	45	14x5.5	80	22x85.4	142
200	1	587	350	324	412	230	360	150	200	130	575	M20x36	95	50	14x5.5	85	22x90.4	202
250	1 1	705	420	400	500	285	420	190	250	150	700	M24x42	110	60	18x7	110	28x116.4	340

WPWDK型[MODEL]







型号	入功率	传动比	A	AB	В	AC	вс	AD	BD	CC	HL	н	ZxL	3	电机法	去兰 F	lang	e 1	λ:	カネレル	nput hole	輸出資	Output shaft	重量
Size	input(kw)	ratio		AD	-	AC	BC	AD	DU	00	Marie .		LAL	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	S	WxY	Weight(kg)
40	0.12		135	75	90	95	51	78	42	:40	35	125	M6x12	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.B	16	5x18.3	4
50	0.18		151	83	110	111	68	85	50	50	35	150	M6x18	115	95	140	4	MB	31	11	4x12.8	20	6x22.8	7
60	0.37		167	91	120	127	76	105	55	-60	42	177	M8x20	130	110	160	4	MB	33	14	5x16.3	25	8x28.3	10
70	0.37		200	109	132	152	86	125	65	70	55	215	M10x25	130	110	160	1	MB	40	14	5x16.3	30	8x33.3	14.5
	0.75		202	111	156	7.56	.00	123	0.5	- F.M	-30	2.10	MITUALS	165	130	200	-	M10	42	19	6x21.8	50	0.000.0	14.5
80	0.75	1/10	225	125	150	169	102	140	70	80	65	250	M12x28	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	35	10x38.3	23
	1.5		13.75	1000	11000	0.00	1,155	11000	-000	2-01	1500	10000	100000000000000000000000000000000000000	-	0.00	1000	100	1000	52	24	8x27.3	-	100000000000000000000000000000000000000	1755
100	1.5	1/15	280	148	174	216	117	180	90	100	80	310	M12x30	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	40	12x43.3	36.5
120	3.0	1/20	333	181	180	256	124	220	100	120	95	370	M14x32	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	45	14x48.8	54
135	4.0	1/30	375	202	214	296	147	260	110	135	105	425	M16x35	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	60	18x64.4	83
	4.0	1,40	425	224	256	345		280	120	155	103	100	M16x35	215	180	250	5	M12	63	28	5x31.3	70	20x74.9	110
155	5.5	1/50	448	247	200	340	103	200	120	100	103	401	M10x35	265	230	300	5	M12	B3	38	10x41.3	7.0	SUX74.8	110
175	5.5 7.5	1/60	481	262	282	374	192	320	140	175	123	521	M16x35	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	80	22x85.4	156
12220	7.5		516	258	445	0.723	244	4500	122	222	722	Lane.		265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	124	227.22537	2222
200	11.0		543	285	324	412	230	360	150	200	130	575	M20x36	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	85	22x90.4	222
250	11.0		615	330	400	500	285	420	190	250	150	700	M24x42	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	110	28x118.4	376

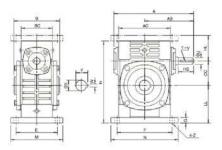
WPWKA型[MODEL]





WPWKS型[MODEL]





传动比		40	-	40	200	-00		-1.1		14.	- 9.7		-	-	-	输入	轴Inp	ut shaft	輸出報	Output shaft	重量
Ratio	A	MB:	В	AG	.BG	CC	FILE	: LL	н	IVI	P.P.	E	61	G	~	HS	U	T×V	S	W×Y	Weight(kg)
	149	89	90	95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	25	12	4x2.5	16	5x18.3	4.5
	175	107	110	111	68	50	50	80	165	120	140	95	110	15	12	30	12	4x2.5	20	6x22.8	7.5
1/10	198	122	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	40	15	5x3	25	8x28.3	11.5
1/15	231	140	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15	40	18	6x3.5	30	8x33.3	15.5
1/20	261	160	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	50	22	6x3.5	35	10x38.3	24
1/25	322	190	174	216	117	100	100	150	330	190	270	155	220	20	15	50	25	8x4	40	12x43.3	39
1/30	381	229	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	65	30	8x4	45	14x48.8	57
1/40	433	260	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	75	35	10x5	60	18x64.4	85
1/50	504	302	256	345	185	155	135	235	493	280	380	220	320	32	21	85	40	12x5	70	20x74.9	110
1/60	545	325	282	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	85	45	14x5.5	80	22x85.4	152
	587	350	324	412	230	200	175	290	620	355	445	290	390	45	24	95	50	14x5.5	85	22x90.4	216
	705	420	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	110	60	18x7	110	28x116.4	350
	1/10 1/15 1/20 1/25 1/30 1/40 1/50	Ratio	149 89 175 107 176 107 177 107 178 122 170 107 170 107 170 107 107 107 170 107 1	Ratio	149 89 90 95	149 89 90 95 61	Ratio	Ratio 149 89 90 95 61 40 45	Ratio	Ratio	Ratio	Ratio	Ratio	149 89 90 95 61 40 45 60 135 100 130 80 110 175 107 110 111 68 50 50 80 165 120 140 95 110 1/10 198 122 120 127 76 60 60 93 195 130 150 105 120 1/15 231 140 132 152 86 70 73 106 233 150 190 115 150 1/20 261 160 150 169 102 80 83 123 268 170 220 135 180 1/25 322 190 174 216 117 100 100 150 330 190 270 165 220 1/30 381 229 180 256 124 120 120 180 395 230 320 180 260 1/40 433 260 214 296 147 135 135 215 455 255 350 220 290 1/50 504 302 256 345 165 155 135 235 435 280 380 220 320 1/60 545 325 282 374 192 175 160 280 355 445 290 390 390 390 390 390 390 390 390 390 390 390 1/20 547 325 324 412 230 200 175 290 620 355 445 290 390	Ratio 149 89 90 95 61 40 45 60 135 100 130 80 110 10 175 107 110 111 68 50 50 80 165 120 140 95 110 15 1/10 198 122 120 127 76 60 60 83 185 130 150 105 120 18 1/15 231 140 132 152 86 70 73 106 233 150 190 115 150 18 1/20 261 160 150 169 102 80 83 123 268 170 220 135 180 18 1/25 322 190 174 216 117 100 100 150 330 190 270 155 220 20 1/30 381 229 180 256 124 120 120 180 395 230 320 180 260 25 1/40 433 260 214 286 147 135 135 215 455 250 350 200 280 30 1/50 504 302 256 345 165 155 135 235 493 280 380 220 320 32 1/60 545 325 282 374 192 175 160 260 558 310 410 250 350 37 1/60 545 325 282 374 192 175 160 260 355 345 290 390 455 370	Ratio A 89 89 95 61 40 45 60 135 100 130 80 110 10 10 10 10 10	Ratio 149 89 90 95 61 40 45 60 135 100 130 80 110 10 10 23 1/75 107 110 111 68 50 50 80 165 120 140 95 110 15 12 30 1/10 198 122 120 127 76 60 60 93 195 130 150 105 120 18 12 40 1/15 231 140 132 152 86 70 73 106 233 150 190 115 150 18 15 40 1/20 261 160 150 169 102 80 83 123 268 170 220 135 180 18 15 50 1/25 322 190 174 216 117 100 100 150 330 190 270 155 220 20 15 50 1/30 381 229 180 256 124 120 120 180 395 230 320 180 260 25 18 65 1/40 433 260 214 296 147 135 135 215 455 256 350 200 290 30 18 75 1/50 504 302 256 345 165 155 135 235 493 280 380 220 320 32 21 85 1/60 545 325 282 374 192 175 180 260 355 345 290 390 45 24 95 1/60 545 325 282 374 142 230 200 175 290 620 355 445 290 390 45 24 95 1/60 140	Ratio A 89 89 89 86 61 40 45 60 135 100 130 80 110 10 10 25 12 175 107 110 111 68 50 50 80 165 120 140 95 110 15 12 30 12 1/10 188 122 120 127 76 60 60 93 185 130 150 105 120 18 12 40 15 1/15 231 140 132 152 86 70 73 108 233 150 190 115 150 18 15 40 18 1/20 261 180 150 169 102 80 83 123 268 170 220 135 180 18 15 50 22 1/25 322 190 174 216 117 100 100 150 330 190 270 155 220 20 15 50 25 1/30 381 229 180 256 124 120 120 180 395 230 320 180 260 25 18 65 30 1/40 433 260 214 296 147 135 135 215 455 250 350 200 290 30 18 75 35 1/50 504 302 256 345 165 155 136 235 493 280 380 220 320 32 21 85 40 1/60 545 325 282 374 192 175 160 260 558 310 410 250 350 37 21 85 45 587 350 324 412 230 200 175 290 620 355 445 290 390 45 24 95 50	A	A AB B AC BC CC HL LL H M N E F G Z HS U TxV S 149 B9 90 95 61 40 45 60 135 100 130 80 110 10 10 10 25 12 4x2.5 16 175 107 110 111 18 50 50 50 80 165 120 140 95 110 15 12 30 12 4x2.5 16 175 107 110 111 18 50 50 50 80 165 120 140 95 110 15 12 30 12 4x2.5 16 175 107 110 111 18 50 50 50 80 165 120 140 95 110 15 12 30 12 4x2.5 16 175 110 15 12 130 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	149 89 90 95 61 40 45 60 135 100 130 80 110 10 10 25 12 4x2.5 16 5x18.3 175 107 101 111 68 50 50 80 165 120 140 95 110 15 10 12 30 12 4x2.5 16 5x18.3 1710 188 122 120 127 76 60 60 93 195 130 150 105 120 18 12 40 15 5x3 25 8x28.3 1710 188 122 120 127 76 60 60 93 195 130 150 105 120 18 12 40 15 5x3 25 8x28.3 1720 26 160 150 169 102 80 83 123 268 170 220 135 180 18 15 50 22 6x3.5 35 10x38.3 1725 322 190 174 216 117 100 100 150 330 190 270 155 220 20 15 50 22 8x4 40 12x43.3 1730 381 229 180 256 124 120 120 180 395 230 320 180 260 275 35 30 8x44 45 14x48.8 1740 433 260 214 266 147 135 135 215 455 250 350 200 200 30 18 75 35 10x5 60 18x64.4 1750 504 302 256 345 185 155 135 235 493 280 380 220 320 32 21 85 40 12x5 70 22x65.4 1760 545 325 282 374 192 175 160 260 558 310 410 250 380 42 49 55 014x5.5 85 22x85.4 1760 547 325 325 282 374 192 175 160 260 558 310 410 250 380 45 24 95 50 14x5.5 85 22x85.4 1760 547 325 324 412 230 200 175 290 620 355 445 250 380 345 24 95 50 14x5.5 85 22x85.4 1760 547 325 326 324 412 320 200 175 290 620 355 445 290 390 45 24 95 50 14x5.5 85 22x85.4 1760 430

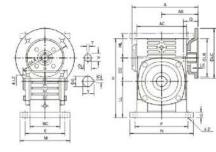
WPWDKA型[MODEL]





WPWDKS型[MODEL]

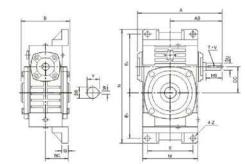




型号	人功丰	传动比	A	AB	В	40	DC	CC	HL	1.0	H	M	N	E	E	G	-79		电机力	2三十	lang	e	10.7	1 ± 1. 11	iput note	新田 田	Output shall	里里
Size	Input/kwi	Ratio	· A	AD	0	AL	BL	CC	FIL	LL	100	O PVI S	3.4	-	100	· la	12	LA	LB	LC		LZ	Q	MUM	TxV	S	WxY	Wnight(ke
40	0.12		135	75	90	. 95	61	40	45	60	135	100	130	80	110	10	10	115	95	140	.4	M8	31	11	4x12.8	16	5x18.3	5
50	0.18		151	83	110	111	68	50	50	80	165	120	1.40	95	110	15	12	115	95	140	4	M8	31	1.1	4x12.8	20	6x22.8	8
60	0.37		167	91	120	127	76	60	60	93	195	130	150	105	120	18	12	130	110	160	14	M8	33	14	5x16.3	25	8x28.3	12.5
70	0.37		200	109	132	152	86	70	73	108	233	150	190	115	150	18	15.		110		4	8M	40	14	5x16.3	30	8x33.3	17
1.0	0.75		202	111	1,100	100		2.40.	7.00		2.00	100	100	1.70	100			165	130	200	7.79	M10	42	19	6x21.8	-0.0	0,000	
80	0.75	1/10	925	125	150	169	102	80	83	123	268	170	220	135	180	18	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	35	10x38.3	26
	1.5		1000	1000	1975	100	1000	0.70	12.25	1000	22.27	27.55	2250		100	1775.0	-	10000	1,000	200	1000	21.77	52	24	8x27.3	-7.7		1752
100	1.5	1/15	280	148	174	216	117	100	100	150	330	1.90	270	155	220	20	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	40	12x43.3	41.5
120	3.0	1/20	333	181	180	256	124	120	120	180	395	230	320	180	260	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31,3	45	14x48.8	60
135	4.0	1/30	375	202	214	296	147	135	135	215	455	250	350	200	290	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	60	18x64.4	90
	4.0	1/40	425	224	250	245	*05	155	400	nor	100	200	200	200	220	90		215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	70	20x74.9	118
155	5.5	1/50	448	247	200	343	100	155	130	235	483	260	380	220	320	32	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	10	20174.9	13.0
175	5.5 7.5	1/60		0.00	222	374	192	175	160	260	558	310	410	250	350	37	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	80	22x85.4	167
200	7.5		516	258	224		000	000		non	cne	255	440	000	200	100		265	230	300	.5	M12	.83	38	10x41.3	85	22.00 4	237
200	11.0		543	285	324	412	230	200	1/5	290	020	200	945	590	390	45	24	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	0.0	22x90.4	237
250	11.0		615	330	400	500	285	250	200	350	750	460	560	380	480	50	28	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	110	28x116.4	395

WPWKO型[MODEL]





输指向 SHAFT DIRECTION

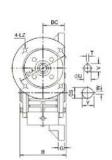
ARH A	RAM B	REE C
	- 4	

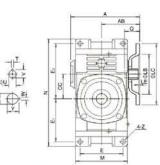
型号	传动比	54	AB	В			-	N.	E		E.		Z	输	入轴In	put shaft	輸出雜	Output shaft	重量
Size	Ratio	A	Att	В	BC	CC	≥M	N	E	E,	Est	G	4	HS	U	TxV	S	WxY	Weight(kg)
40		149	89	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	25	12	4x2.5	16	5x18.3	5
50	8 8	175	107	110	50	50	111	225	90	90	110	14	12	30	12	4x2.5	20	6x22.8	8
60	1/10	198	122	120	55	60	127	257	100	102	129	15	12	40	15	5x3	25	8x28.3	11
70	1/15	231	140	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	40	18	6x3.5	30	8x33.3	15.5
80	1/20	261	160	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	50	-22	6x3.5	35	10x38.3	24
100	1/25	322	190	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	50	25	8x4	40	12x43.3	38
120	1/30	381	229	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	65	30	8x4	45	14x48.8	56
135	1/40	433	260	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	75	35	10x5	60	18x64.4	84
155	1/50	504	302	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	85	40	12x5	70	20x74.9	129
175	1/60	545	325	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	85	45	14x5.5	80	22x85.4	157
200		587	350	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	95	50	14x5.5	85	22x90.4	224
250		705	420	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	110	60	18x7	110	28x116.4	374

WPWDKO型[MODEL]

轴指向 SHAFT DIRECTION





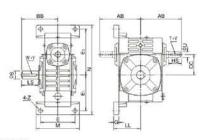


拟号	入功率	传动比	A	AB	8	no	00	160	N	E	1	E.	2	3		电机	去兰 F	lange		λ	力孔力	nput hole	報出計	Output shaft	重量
Size	Input(kw)	Ratio	8.00	Sec.	100	BC	CC	ENT.	130	53	1.5	050	G	-	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	S	WxY	Weight(kg)
40	0.12		135	75	90	45	40	95	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	MB	31	11	4x12.8	16	5x18.3	5.4
50	0.18		151	83	110	50	50	111	226	90	90	110	14	12	115	95	140	4	MB	31	11	4x12.8	20	6x22.8	8.5
60	0.37		167	91	120	55	60	127	257	100	102	129	15	1.2	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	25	8x28.3	12
70	0.37		200	109	132	65	70	152	305	120	120	155	20	15	130	110	160		MB	40	14	5x16.3	30	8x33.3	17
536	0.75		202	111	156	00	11.00	106	300	120	120	100		10	165	130	200	7	M10	42	19	6x21.8	30	0.400.0	0.00
80	0.75	1/10	225	125	150	70	80	174	350	140	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	35	10x38.3	26
	1.5	1/15				-		_	-		140					-				52	24	8x27.3	-		
100	1.5	1/20	280	148	174	90	100	224	410	190	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	40	12x43.3	40.5
120	3.0	1/25	333	181	180	100	120	264	494	220	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	45	14x48.8	59
135	3.0	1/30	375	202	214	110	135	304	559	260	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	60	18x64.4	89
-0223	4.0	1/40	425	224			7.55				222		122	122	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	220	12.272	522
155	5.5	1/50	448	224	256	140	155	345	605	290	250	305	35	21	285	230	300	- 5	M12	83	38	10x41.3	70	20x74.9	138
175	5.5 7.5	1/60	481	262	282	150	175	374	675	320	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	80	22x85.4	172
11.0000	7.5		518	258	020	1900	2505	200	2742	2000	2005		Test.	177.1	265	230	300	5	M12	83	38	10×41.3	0.00	5.5550/655	2892
200	11.0		543	285	324	175	200	424	749	370	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12×45.3	85	22x90.4	246
250	11.0		615	330	400	200	250	510	920	440	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	110	28x116.4	410

WPWT型[MODEL] WPWV型[MODEL]







WPWZ轴指向 SHAFT DIRECTION

WHAT DIRECTION WHAT DIRECTION BE A STATE OF THE STATE OF

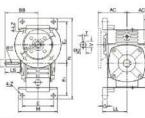
型号	传动比		20					-	-	7	-		56	入轴In	put shaft	输	出轴 Ou	tput shaft	重量
Size	Ratio	AB	BB	cc	EL	M	N	E	E,	E,	G	Z	HS	U	T×V	LS	S	W×Y	Weight(kg)
40		87	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4x2.5	28	14	5x3	5
50		107	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4x2.5	40	17	5x3	- 8
60	1/10	122	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5x3	50	22	6x3.5	11
70	1/15	140	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6x3.5	60	28	8x4	15.5
80	1/20	160	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6x3.5	65	32	10x5	24
100	1/25	190	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8x4	75	38	10x5	38
120	1/30	229	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8x4	85	45	14x5.5	56
135	1/40	260	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10x5	95	55	16x6	84
155	1/50	302	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12x5	110	60	18x7	129
175	1/60	325	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14x5.5	110	65	18x7	157
200		350	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14x5.5	125	70	20x7.5	224
250	1 1	420	552	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18x7	155	90	25x9	374

WPWDT型[MODEL]









WPWDZ轴指向 SHAFT DIRECTION

WPWDZ辅 [‡]	肾向 SHAFT	DIRECTIO	N	WPWDV输	質问 SHAFT	DIRECTIO	N.
A		Î ,	Ħ.) D	

即号	入功率	传动比	No.	20	00	598	90	1000	100	[75]	-	2	720		电机法	选举 F	lang	0	入力	ift Ir	put hole	輸出	轴 Oi	itput shaft	重量
Size	Input(kw)		AC	BB	CC	LL	M	N	E	E	E.	G	4	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	W×Y	Weight)
40	0.12	6	75	79	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4x12,8	28	14	5x3	5.4
50	0.18		83	97	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	1.1	4x12.8	40	17	5×3	8.5
60	0.37		91	112	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	50	22	6x3.5	12
70	0.37		109	131	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130		160	- 4	M8	40	14	5x16.3	60	28	8x4	17
10	0.75		111	131	10	33	150	203	113	120	135	20	19	165	130	200	4	M10	42	19	6x21.8	00	20	0.44	112
80	0.75	1/10	125	142	80	105	170	350	135	140	180	20	15	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	65	32	10x5	26
27.70	1.5	1/15	5000	12.00	1000		13.00		200	2557	200	00.0	14	0.75	0.55	0.000	4,335	7507	.52	24	8x27.3	1000	577		979
100	1.5		148	169	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	75	38	10x5	40.3
120	3.0	1/20	181	190	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	45	14x5.5	59
135	3.0	1/30	202	210	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	95	55	16x6	89
5322	4.0	1/40	224	50000	100	527707	2000	1000	0.00	5995	50.00	10000	45.00	215	180	250	5	M12	63	28.	8x31.3			9.90991	0.000
155	5.5	1/50	247	252	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	60	18x7	138
175	5.5 7.5	1/60	262	262	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	65	18x7	372
200	7,5		258	305	200	280	360	749	290	305	390	40	24	265		300	5	M12	83	38	10x41.3	125	70	20×7.5	246
7000	11.0		285	515-57	700	- 30	-	100	200	2.55	-30	1.00	7.5	300	250	350	- 6	M16	114	42	12x45.3	100	0755	77.00	223
250	11.0		330	360	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	155	90	25x9	410

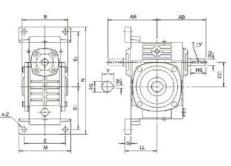
WPWKT型[MODEL]





WPWKV型[MODEL]





	ř Ť	Đ.	ا		
뮆号 Size	传动比 Ratio	AB	В	cc	
40		87	90	40	Г
	1	447			т

킾号	传动比	AB	В	CC	18.8	***	1800	E	Sec.	pr	G	2	198	人種III	put shart	網紅地	Output shall	中国
Size	Ratio	AB	В	CC	LL	M	N	15	E,	E,	0	-	HS	U	TxV	S	WxY	Weight(kg
40		87	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	25	12	4x2.5	16	5x18.3	5
50		107	110	50	7.0	120	226	95	90	110	14	12	30	12	4x2.5	20	6x22.8	8
60	1/10	122	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	40	15	5x3	25	8x28.3	- 11
70	1/15	140	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	40	18	6x3.5	30	8×33.3	15.5
80	1/20	160	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	50	22	6x3.5	35	10x38.3	24
100	1/25	190	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	50	25	8x4	40	12x43.3	38
120	1/30	229	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	65	30	8x4	45	14x48.8	56
135	1/40	260	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	75	35	10x5	60	18x64.4	84
155	1/50	302	256	155	220	275	605	220	250	305	35	21	85	40	12x5	70	20x74.9	129
175	1/60	325	282	175	240	310	675	250	273	348	40	21	85	45	14x5.5	80	22x85.4	157
200	1,4000.51	350	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	95	50	14x5.5	85	22x90.4	224
250	1	420	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	110	60	18x7	110	28x116.4	374

WPWDKT型[MODEL]

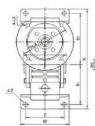


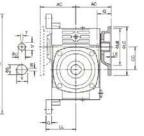




WPWDKV型[MODEL]





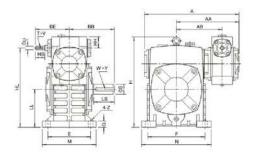


진목	入功率	传动比	AC	В	CC	1000	100	N	В	P 11	-	0	1000	A STATE	电机法	去兰上	lange	3	A:	力孔Ir	put hole	開出報	Output shaft	重量
Size	input(kw)	Ratio	AC	B	CC	IL	M	N	В	E	E	G	160	LA	LB	LO	100	LZ	0	No. of Street	TxV	S	WxY	Weight(hg)
40	0.12		75	90	40	63	90	187	70	72	97	12	10	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	16	5x18.3	5.4
50	0.18		83	110	50	70	120	226	95	90	110	14	12	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	20	6x22.8	8.5
60	0.37		91	120	60	80	130	257	105	102	129	15	12	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	25	8x28.3	12
70	0.37		109	132	70	95	150	305	115	120	155	20	15	130	110	160		M8	40	14	5x18.3	30	8x33.3	17
10.	0.75		111	132	70	9.0	150	200	113	120	100	20	1-5	165	130	200	-	M10		19	6x21.8	30	0X33.3	312.
80	0.75	1/10	125	150	80	105	170	350	135	140	180	20	15	185	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	35	10x38.3	26
0.5	1.5	1/15	100000	4000	2.50	1000	17.70	1.30	0.000	1	19200	157 -	1000		17/20		100	10000	52	24	8x27.3	12.2	1,323,533,60	
100	1.5	1/20	148	174	100	135	190	410	155	165	215	22	15	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	40	12x43.3	40.5
120	3.0	1/25	181	180	120	160	230	494	180	195	255	25	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	45	14x48.8	59
135	3.0	1/30	202	214	135	185	250	559	200	230	285	30	18	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	60	18x64.4	89
	4.0		224											215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	70		400
155	5.5	1/50	224	256	155	220	275	605	220	250	305	35	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	70	20x74.9	138
175	7.5	1/60	262	282	175	240	310	675	250	273	348	40	21	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	80	22x85.4	172
SEAVES.	7.5		258	1000	22.22	22.2	NEVA	0.000	15,000	10000	1000	255	0.77	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	77.00	WINDS ROLL	13333
200	11.0		285	324	200	280	360	749	290	305	390	40	24	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	85	22×90.4	246
250	11.0		330	400	250	315	460	920	380	375	475	45	28	300	250	350	6	M16	114	42	12x45.3	110	28x116.4	400

WPES型[MODEL]



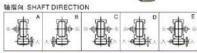
refor A	ratio B	rato C	rates D	rato E
 	110	B	<u>#</u>	11 to 11
CH2 .	, tha	42.	. 类.	

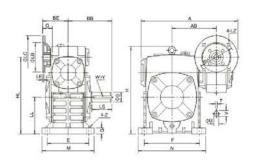


型号	传动比	0	14.0	AB	вв	BE	нн	170	10.6	200		190	-	(e)		4	输入	轴 Inp	ut shaft	輸出	轴 Ou	tput shaft	重量
Size	Ratio	A	AA	AB	ВВ	DE	BH	HL	LL	H	M	N	E	1000	G	- 4	HS	U	TxV	LS	S	WxY	Weight(kg)
40-70		262	171	126	131	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4x2.5	60	28	8x4	20
50-60		297	197	144	142	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4x2.5	65	32	10x5	27
60-100	1/200	363	231	175	169	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5x3	75	38	10x5	44
70-120	1/300	408	256	193	190	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6x3.5	85	45	14x5.5	73
80-135	1/400	471	298	226	210	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6x3.5	95	55	16x6	101
80-147	1/500	476	301	229	212	160	65	430	203	495	250	350	200	280	32	18	50	22	6x3.5	95	55	16x6	112
100-155	1/800	555	354	269	252	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8x4	110	60	18x7	144
120-175	1/900	598	379	287	262	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8x4	110	65	18x7	201
135-200		662	425	318	305	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10x5	125	70	20x7.5	293
155-250		795	510	380	360	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12x5	155	90	25x9	462

WPEDS型[MODEL]





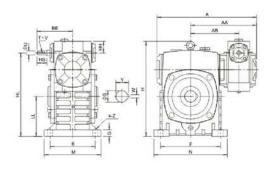


17

型号	入功率	传动比			-nn											1	电机流	去兰 F	lang	6	入力	孔 in	put hole	輸出等	曲 Out	put shaft	重量
Size	Input(kw)	Ratio	A	AB	BB	BE	HL	LLE	н	M	N	E	F	G	Z	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	WxY	(hg)
40-70	0.12		287	126	131	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	60	28	8x4	19
50-80	0.18		314	144	142			120						20	15	115	95	140	4	MB	31	11	4x12.8	65	32	10x5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	75	38	10x5	45
70-120	0.37	3344	425 445	193	180	109	270	180	100	000	200		nen	30	18	130	110	160		M8	40	14	5x16.3	85	45	14x5.5	75
70-120	0.75	1/200	445	193	180	111	3/0	iau	923	230	320	180	260	au	10	165	130	200	*	M10	42	19	6x21.8	- 63	-5	1485.5	75
80-135	0.75	1/300	400	226	210	125	420	215	100	250	350	200	200	30	18	165	130	200	4.5	M10	48	19	6x21.8	95	55	16x6	103
00-133	1.5	1/400	499	220	210	125	430	215	402	250	350	200	290	30	16	105	130	200	4.5	MI TO	52	24	8x27.3	90	53	1000	103
80-147	0.75		End	229	240	125	420	203	100	200	250	200	nen	32	18	165	120	200	10	M10	48	19	6x21.8	95	55	16x6	114
00-147	1.5		504	229	212	120	430	023310	3745201	13000	U1.000	1,000	55000	32	10	105	130	200	4.0	mio	52	24	8x27.3	90	55	1000	1.574
100-155	1.5	1/600	570	269	252	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	110	60	18x7	147
120-175	2.2	1/800	631	287	262	181	555	260	600	210	420	250	350	40	21	215	180	250	- 5	M12	63	28	8xX31.3	110	65	18x7	204
150-110	3.0	1/900	001	500	EUE	100	000	200	000	310	450	600	330	40	5.1	610	1400	200	· ·	111.72	99		UAAGT.S	1.10	00	100.	204
135-200	3.0	17.000	cen	318	205	202	625	290	677	260	480	200	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	125	70	20×7.5	298
133-200	4.0		2-23-17	2-17:37	CONT.	11,50	10/12/54	(2000)	33.VCV	1.5.5	152	3000	10000		24	100	100	1000	-	1000	155	-	100000000000000000000000000000000000000	140	10	EUN7.3	230
155-250	4.0		016	200	260	224	755	250	004	460	560	200	480	45	28	215		250	5	M12		28	8x31.3	155	90	25x9	470
100-200	5.5		013	200	200	247	1,00	350	024	-100	200	300	400	1957	20	265	230	300	5	M12	93	38	10x41.3	100	au	SXCS	410

WPEKS型[MODEL]



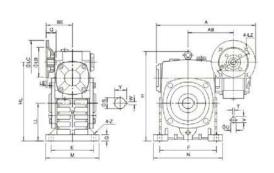


celso A	relati B	C C
10 m	(1 0 and 2 mg	###
3	# I	

型号	传动比	3		AB	В	BE	нн	200	LL	27	100	100	100	F		4	输入	轴 Inp	ut shatt	输出轴	Output shaft	重量 Weight
Size	Ratio	A	AA	AB	B	BE	:HH:	HL	LL	н	М	N.	E	(F)	G	4	HS	UII	TxV	8	WxY	(kg)
40-70		262	171	126	132	89	35	215	105	238	150	190	115	150	20	15	25	12	4x2.5	30	8x33.3	50
50-80		297	197	144	150	107	35	250	120	273	170	220	135	180	20	15	30	12	4x2.5	35	10x38.3	27
60-100	1/200	363	231	175	174	122	42	310	150	334	190	270	155	220	25	15	40	15	5x3	40	12x43.3	44
70-120	1/400	408	256	193	180	140	55	370	180	423	230	320	180	260	30	18	40	18	6x3.5	45	14x48.8	73
80-135	1/500	471	298	226	214	160	65	430	215	482	250	350	200	290	30	18	50	22	6x3.5	60	18x64.4	101
100-155	1/600	555	354	269	256	190	80	490	235	541	275	390	220	320	35	21	50	25	8x4	70	20x74.9	144
120-175	1/800	598	379	287	282	229	95	555	260	600	310	430	250	350	40	21	65	30	8x4	80	22x85.4	201
135-200		662	425	318	324	260	105	625	290	677	360	480	290	390	40	24	75	35	10x5	85	22x90.4	293
155-250		795	510	380	400	302	103	755	350	824	460	560	380	480	45	28	85	40	12x5	110	28x116.4	462



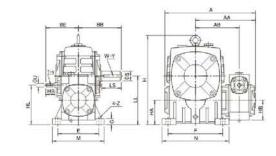




/	B	C	D
The state of	ATTA.	Th.	m.
TIM.	1.0	100	, TUT

型号	入功率	传动比					e e e	700	1000								电机法	b 並 F	lang	e	入力	A Ir	put hole	施出報	Output shaft	重量
Size	Input(kw)	Ratio	A	AB	В	BE	HL	LL	н	М	N	E	F	G	2	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	s	WxY	(kg)
40-70	0.12		287	126	132	75	215	105	238	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	30	8x33.3	19
50-80	0.18	1	314	144	150	83	250	120	273	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	111	4x12.8	35	10x38.3	27
60-100	0.37		387	175	174	91	310	150	334	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	40	12x43.3	45
70-120	0.37	1/200	425	193	1	109	-	1			320				123	130	110	160		MB	40	14	5x16.3	100		75
/0-120	0.75	1/300	445	193	180	111	370	180	423	230	320	180	260	30	18	165	130	200	*	M10	42	19	6x21.8	45	14x48.8	75
	0.75	1/400	499	226			200			ara	350		290	30	18	200	-00	000			48	19	6x21.8			
80-135	1.5	1/500	499	550	214	125	430	215	482	250	350	200	590	30	18	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	60	18x64.4	103
00-155	1.5	3.000	570	269	256	148	490	235	541	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	70	20x74.9	147
120-175	3.0	1/800	631	287	282	181	555	260	500	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	80	22x85.4	204
35-200	3.0 4.0	1/900	680	318	324	202	625	290	677	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	Bx31.3	85	22x90.4	298
55-250	4.0		815	380	400	224	755	350	824	460	560	380	480	45	28	215	180	250	5	M12		28	8x31.3	***	28x116.4	420
100-250	5.5		013	300		247	135	220	024	900	560	380	~80	40	28	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	1.10	COX 110.4	410



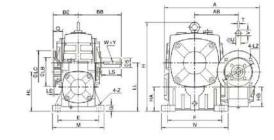


轴指向 SHAF	T DIRECTIO	N	
*****		· ·	

型号	传动比	40	253	40	200	0.5	900	200	24	MR	Vin-	(20)	100	945	E	20	24	输入	轴 Inp	utshaft	输出统	油 Out	put shaft	重量
Size	Ratio	A	AA	AB	BB	8E	HL	LL	н	HA	нв	M	N	E		G	Z	HS	U	TxV	LS	S	WxY	Weight(kg)
40-70		262	171	126	131	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4x2.5	60	28	8x4	20
50-80		297	197	144	142	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4x2.5	65	32	10x5	27
60-100	1/200	363	231	175	169	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5x3	75	38	10x5	44
70-120	1/300	408	256	193	190	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6x3.5	85	45	14x5.5	73
80-135	1/400	471	298	226	210	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6x3.5	95	55	16x6	101
80-147	1/500	476	301	229	212	160	203	270	501	123	105	250	350	200	280	32	18	50	22	6x3.5	95	55	16x6	112
100-155	1/800	555	354	269	252	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8x4	110	60	18x7	144
120-175	1/900	598	379	287	262	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8x4	110	65	18x7	201
135-200		662	425	318	305	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10x5	125	70	20x7.5	293
155-250	6	795	510	380	360	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12x5	155	90	25x9	462





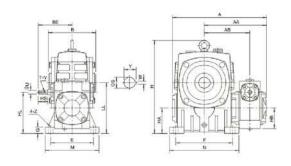


- A	ь В	C	D	E
- (1	* (1)	- (1)	(The
144	144	234	A 444	44

型号	入功率	传动比				-	4744		44				-			_	-	- 唯	机法	连 F	lang	96	入力	孔加	put hole	輸出	혐 Ou	tput shaft	連貫
	Input(kw)		A	AB	BB	BE	HL	LL	н	на	HB	M	N	E	The second	G	2	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	S	WxY	ING
40-70	0.12		287	126	131	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	1.5	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	60	28	8x4	19
50-80	0.18		314	144	142	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	65	32	10x5	27
60-100	0.37		387	175	169	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	75	38	10x5	45
70-120	0.37	1000	425	100	100	109	190	240	100	+20	00	220	220	100	200	20	+0	130	110	160		M8	40	14	5x16.3	ar	45	14x5.5	20
10-120	0.75	1/200	445	195	180	111	190	240	420	120	au	230	azu	ibu	200	30	10	165	130	200	*	M10	42	18	6x21.8	0.0	9.0	1980.0	25.0
80-135	0.75	1/300	400	220	210	100	215	270	100	+95	100	250	sen	200	200	30	18	100	130	200		MINO	48	19	6x21.8	95	55	16x6	10
00-130	1.5	1/400	499	220	210	125	215	210	400	130	105	230	230	200	290	30	10	100	130	200		MIL	52	24	8x27.3	95	00	1000	10
80-147	0.75	1/500	504	220	212	176	202	270	Ent	122	106	250	250	200	280	32	10	165	120	200		M10	48		6x21.8		55	16x6	11
77	1.5		20000	40.00	7.50		7.5	733	12.2	1000	9,10,17		1000	5.72	2.7.7.0	1000	- 200	10000	1000	792		0000	52		8x27.3	100	1.25	500000	1.77
100-155	1,5	1/600	570	269	252	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200		M10	52	24	8x27.3	110	60	18x7	14
120-175	2.2	1/800	621	297	262	101	280	226	600	180	156	210	220	260	260	40	91	215	190	250	4	M12	63	28	8x31.3	110	66	18x7	20
120-170	3.0	1/900	001	201	6.02	101	cau	900	500	100	100	210	430	200	200	40		610	100	200	9	794 7.60	0.5	60	6701.0	3.15	0.0	TOAT	20
135-200	3.0	11000	680	318	305	202	310	275	666	175	185	360	480	200	300	40	94	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	125	70	20x7.5	200
100 E00	4.0		200	0.00	1	1		1.72	100	200	1000		1000	200	L.Y.	1000	77.1	100	500	1000			110	-0.70	0.14500.00	122.1	1	100000	2.00
155-250	4.0		615	280	360	224	355	450	800	200	203	460	560	280	480	45	on	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	155	90	25x9	476
100-600	5.5		0.10	000	500	247	033	450	200	200	200	400	200	300	400	40		265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	100	-00	2000	700

WPEKA型[MODEL]





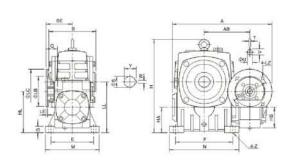
轴指向 SHAFT DIRECTION



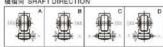
世号	传动比	A	9231	200	0	BE	900	202	(77	MA.	110	140	747	9	100	_	-	输入	Sta Inc	ut shaft	輸出籍	Output shaft	Weigh
Size	Ratio	M.	AA	AB	В	BE	HL	LL		НА	HB	М	N	E		G	Z	HS	u	TxV	S	WxY	(kg)
40-70		262	171	126	132	89	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	25	12	4x2.5	30	8x33.3	20
50-80	1/200	297	197	144	150	107	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	30	12	4x2.5	35	10x38.3	27
60-100	1/300	363	231	175	174	122	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	40	15	5x3	40	12x43.3	44
70-120	1/400	408	256	193	180	140	190	240	430	120	90	230	320	180	260	30	18	40	18	6x3.5	45	14x48.8	73
80-135	1/500	471	298	226	214	160	215	270	480	135	105	250	350	200	290	30	18	50	22	6x3.5	60	18x64.4	101
100-155	1/600	555	354	269	256	190	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	50	25	8x4	70	20x74.9	144
120-175	1/800	598	379	287	282	229	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	65	30	8x4	80	22x85.4	201
135-200	1/900	662	425	318	324	260	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	75	35	10x5	85	22x90.4	293
155-250		795	510	380	400	302	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	85	40	12x5	110	28x116.4	462

WPEDKA型[MODEL]





输指向	SHAFT	DIRECTION	



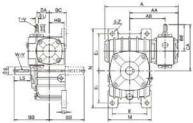
即号	入功率	传动比	ves			ne					(III)				E				也机法	送 F	lanç	90	λJ.	A In	put hole	输出链	Output shaft	
Size	input(kw)		A	AB	В	BE	HL	LL	н	НА	НВ	M	N	E		G	-	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	u	TxV	S	WxY	Weight (kg)
40-70	0.12		287	126	132	75	110	140	236	70	50	150	190	115	150	20	15	115	95	140	4	MB	31	11	4x12.8	30	8x33.3	19
50-80	0.18	1 3	314	144	150	83	130	160	268	80	65	170	220	135	180	20	15	115	95	140	4	MB	31	11	4x12.8	35	10x38:3	27
60-100	0.37		387	175	174	91	160	200	336	100	75	190	270	155	220	25	15	130	110	180	-4	BM	33	14	5x16.3	40	12x43.3	45
70-120	0.37	1/200	425	193	180	109	100	240	420	120	90	230	320	+00	260	30	16	130	110	160		MB	40	14	5x16.3	45	14x48.8	70
70-120	0.75	1/300	445	193	100	111	150	240	430	120	90	230	320	100	200	30	10	185	130	200	-0.	M10	42	19	6x21.8	45	14140.0	10
80-135	0.75	1/400	100	200	214	100	215	270	400	125	105	250	350	200	200	30	18	165	130	200	40	M10	48	19	6x21.8	60	18x64.6	103
	1.5	1/500	488	220					100	1.33				200	290	30	10	105	130	200			52	24	8x27.3	0.0	10004.0	103
100-155		1000000	570	269	256	148	235	290	531	135	130	275	390	220	320	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	70	20x74.9	147
120-175	3.0	1/600	631	287	282	181	280	335	600	160	155	310	430	250	350	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	80	22x85.4	204
135-200	3.0	1/900	680	318	324	202	310	375	666	175	185	360	480	290	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	22x90.4	298
155-250	4.0		815	380	400	224	355	450	800	200	203	460	560	380	480	45	28	215	160	250 300	5	M12	63 83	28	8x31.3 10x41.3	110	28x116.4	470

WPEX型[MODEL]



WPEO型[MODEL]





WPEX轴指向	SHAFT DIR	ECTION	WPEO結指向	SHAFT DIRE	ECTION	
^ \delta	B B	·	^ 1	B	° c	

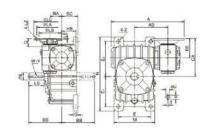
型号	传动比	A		AB		BB	BC	BE	нв	CA		N		E.	E.		-	输入	轴 Inp	ut shaft	输出等	由 Out	put shaft	重量
Size	Ratio	A	AA	АВ	BA	ВВ	BC	BE	нв	GA	М	N	E	E,	Eg	G	Z	HS	U	TxV	LS	S	WxV	Weightlikg
40-70	Ų.	262	171	126	40	131	65	89	50	159	156	295	120	120	135	20	15	25	12	4x2.5	60	28	Bx4	19
50-80		297	197	144	50	142	70	107	65	187	175	320	140	130	150	20	15	30	12	4x2.5	65	32	10x5	27
60-100	1/200	363	231	175	60	169	90	122	75	222	224	375	190	155	180	26	15	40	15	5x3	75	38	10x5	44
70-120	1/300	408	256	193	70	190	100	140	90	260	266	450	220	185	215	30	18	40	18	6x3.5	85	45	14x5.5	63
80-135	1/400	471	298	226	80	210	110	160	105	295	306	495	260	210	235	30	18	50	22	6x3.5	95	55	16x6	96
80-147	1/600	476	301	229	80	212	113	160	105	307	310	556	250	254	254	32	18	50	22	6x3.5	95	55	16x6	112
100-155		555	354	269	1.00	252	140	190	130	345	350	590	290	245	295	35	21	50	25	8x4	110	60	18x7	149
120-175	1/900	598	379	287	120	262	150	229	155	404	394	640	320	267	323	40	21	65	30	8x4	110	65	18x7	191
135-200		662	425	318	135	305	175	260	185	460	440	710	370	290	360	40	24	75	35	10x5	125	70	20x7.5	278
155-250		795	510	380	155	360	200	302	203	552	510	860	440	350	440	45	28	85	40	12x5	155	90	25x9	442

WPEDX型[MODEL]







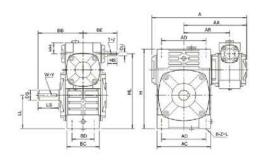


WPEDX執指向	SHAFT DIF	ECTION	WPEDO轴	指向 SHAFT D	IRECTION	
	, o o) (
期日	#1		日田	用	用	開

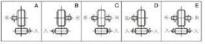
型号	入功率	传动比					-						_	-	-	-	-	1	自机分	£ ≝ F	lang	je i	入力	孔In	put hole	輸出	曲 Out	put shaft	
Size	Input(kw)	Ratio	A	AB	BA	BB	BC	BE	нв	GA	W	14	E	E.	E.	G	2	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	s	WxY	Weigi
40-70	0.12		287	126	.40	131	65	75	50	145	156	295	120	120	135	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	60	28	8x4.	19
50-80	0.18		314	144	50	142	70	83	65	163	175	320	140	130	150	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	65	32	10x5	27
60-100	0.37		387	175	60	169	90	91	75	191	224	375	190	155	180	26	15	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	75	38	10x5	45
70-120	0.37	41000	425	193	70	+00	100	109	an	229	200	450	200	105	215	20	18	130	110	160		M8		14	5x16.3		45	14x5.5	65
		THE STATE OF	445	193	10	190	100	111	90	231	200	450	220	185	215	30	10	165	130	200		M10		19		20000	90	19X3.5	95
	0.75	1/300	100	226	00	210	440	.or	400	000	000	100	000	040	nor	30	18	***	400	200	40	1440	48	19	6x21.8 8x27.3	95	55	16x6	98
89-135	1.5	1/400	489	226	80	210	110	125	105	260	306	495	200	210	235	30	18	165	130	200	4.5	MISO					20	1000	36
90 147	0.75	1/500	so.	229	90	212	112	105	105	979	210	222	266	254	254	32	18	105	120	200	4.6	1410	48	19	6x21.8	95	55	16x6	11
			Same.	1100,134	-5550	1960	2,6357	100000	125,000	22/02/	200000	0.000	(200.00)	000	3.00	15200	10	160	150	200	4.0	MILO	52	24	8x27.3	area.	.55	TOAG	135
100-155		1/600	570	269	100	252	140	148	130	303	350	590	290	245	295	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	110	60	18x7	152
120-175	2.2	1/800	001	287	120	200	150	101	100	250	204	200	200	202	222	40	21	215	+00	250		M12	00	28	8x31.3	110	65	18x7	19
120-110	3.0	1/900	031	207	120	202	100	101	155	336	294	040	320	207	323	40	5)	215	100	200	. 3	MILE	0.3	60	0.01.3	1.59	0.5	1027	1.00
135-200	3.0		con	318	196	208	175	202	105	400	446	210	370	200	360	40	24	215	100	250	5	M12	63	28	8x31.3	105	70	20x7.5	283
133-200	4.0			1000	1000	500	100	75.5	1000	1000		1000	10770	10.15	2000	0.00	1117												20.
155-250	4.0		815	380	155	360	200	224	203	474	510	SER	440	350	aan	45	28	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	155	on.	25x9	450
133-630	5.5		410	500	100	900	2.00	247	200	497	200	000	-40	230	-40		2.0	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3		20	A.UAD	700

WPWE型[MODEL]





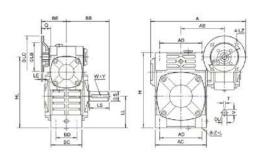
输指向 SHAFT DIRECTION



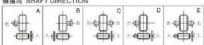
担号	传动比				-	- week				men.		Teast!			7000	输入	in Inp	utshaft	輸出報	± Out	out shaft	重量
Size	Ratio	A	AA	AB	BB	BE	AC	BC	AD	BD	нн	HL	LL	н	ZxL	HS	U	TxV	LS	s	TxV	Weight/kg
40-70		262	171	126	131	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10x25	25	12	4x2.5	60	28	8x4	17
50-80		297	197	144	142	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12x28	30	12	4x2.5	65	32	10x5	28
60-100	1/200	363	231	175	169	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12x30	40	15	5x3	75	38	10x5	43
70-120	1/400	408	256	193	190	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14x32	40	18	6x3.5	85	45	14×4.5	64
80-135	1/500	471	298	226	210	160	296	147	260	110	65	400	185	425	M16x35	50	22	6x3.5	95	55	16x6	99
100-155	1/600	555	354	269	252	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16x35	50	25	8x4	110	60	18x7	136
120-175	1/800	598	379	287	262	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16x35	65	30	8x4	110	65	18x7	193
135-200	1/900	662	425	318	305	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20x36	75	35	10x5	125	70	20x7.5	280
155-250		795	510	380	360	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24x42	85	40	12x5	155	90	25x9	442

WPWED型[MODEL]





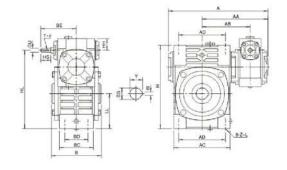
\$6 40 da	CHACT	DIRECT	TION



型号	入功率	传动比			-	20	AC	20	40	20			200		3	电机剂	t 兰 F	lang	6	入力	A In	put hole	輸出	轴 Ou	tput shaft	
Size	Input(kw)	Ratio	^	AB	DD	DE	AL	ВС	AD	שם	The .	**	H	ZxL	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	LS	8	WxY	(kg)
40-70	0.12		287	126	131	75	152	86	125	85	200	90	215	M10x25	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	60	28	8x4	17
50-80	0.18	1	314	144	142	83	169	102	140	70	235	105	250	M12x28	115	95	140	4	Ma	31	11	4x12.8	65	32	10x5	28
60-100	0.37		387	175	169	91	216	117	180	90	290	130	310	M12x30	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	75	38	10x5	44
70-120	0.37	1/200	425	193	190	109	are	104	000	100	245	155	370	M14x32	130	110	160	50	M8	40	14	5x16.3	85	45	14x5.5	66
70-120	0.75	1/300	445	182	180	111	250	124	220	100	345	100	3/0	W14X32	165	130	200		M10	42	19	6x21.8	0.0	40	14X0.0	00
80-135	1.5	1/400	499	226	210	125	296	147	260	110	400	185	425	M16x35	165	130	200	4.5	M10	48 52	19	6x21.8 8x27.3	95	55	16x6	101
100-155	1.5	STATE OF THE PARTY	570	269	252	148	345	185	280	120	458	203	461	M16x35	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	110	60	18x7	139
120-175	3.0	1/600	631	287	262	181	374	192	320	140	518	223	521	M16x35	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	110	65	18x7	196
135-200	3.0 4.0	1/900	680	318	305	202	412	230	360	150	580	245	575	M20x36	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	125	70	20x7.5	285
155-250	4.0 5.5		815	380	360	224	500	285	420	190	705	300	700	M24x42	215		250 300	5	M12		28	8x31.3 10x41.3	155	90	25x9	450

WPWEK型[MODEL]



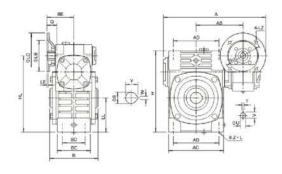


111111111111111111111111111111111111111	A	DIRECT	В	
· in The		1	88 281	+Mi

셒号	传动比			40	0	ne		вс	AD	BD	2007			200	296.00	输入	轴Inp	utshaft	輸出額	Output shaft	重量 Weight
Size	Ratio	Α	AA	AB	В	BE	AC	ВС	AU	BD	нн	HL	LL	H	ZxL	HS	U	TxV	S	WxY	(kg)
40-70		262	171	126	132	89	152	86	125	65	35	200	90	215	M10x25	25	12	4x2.5	30	8x33.3	17
50-80	1/200	297	197	144	150	107	169	102	140	70	35	235	105	250	M12x28	30	12	4x2.5	35	10x38.3	28
60-100	1/300	363	231	175	174	122	216	117	180	90	42	290	130	310	M12x30	40	15	5x3	40	12x43.3	43
70-120	1/400	408	256	193	180	140	256	124	220	100	55	345	155	370	M14x32	40	18	6x3.5	45	14x48.8	64
80-135	1/500	471	298	226	214	160	298	147	260	110	65	400	185	425	M16x35	50	22	6x3.5	60	18x64.4	99
100-155		555	354	269	256	190	345	185	280	120	80	458	203	461	M16x35	50	25	8x4	70	20x74.9	136
120-175		598	379	287	282	229	374	192	320	140	95	518	223	521	M16x35	65	30	8x4	80	22x85.4	193
135-200	1/900	662	425	318	324	260	412	230	360	150	105	580	245	575	M20x36	75	35	10x5	85	22x90.4	280
155-250		795	510	380	400	302	500	285	420	190	103	705	300	700	M24x42	85	40	12x5	110	28x116.4	442

WPWEDK型[MODEL]





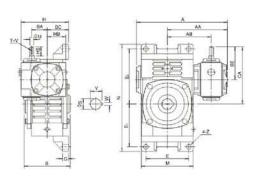
, A	TDIRECTIO	C	1. 0
	(A)	- A	1
The same	4		1

熨号	入功率	传动比		A.D.	_	25		200		-					F	包机法	b 生 F	lang	0	入力	AL In	put hole	輸出籍	Output shaft	
Size	Input(kw)		A	AB	В	BE	AC	BC	AD	BD	HL	EL	Н	ZxL	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	S	WxY	(kg)
40~70	0.12		287	126	132	75	152	86	125	65	200	90	215	M10x25	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	30	8x33.3	17
50-80	0.18		314	144	150	83	169	102	140	70	235	105	250	M12x28	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	35	10x38.3	28
60-100	0.37		387	175	174	91	216	117	180	90	290	130	310	M12x30	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	40	12x43.3	44
70-120	0.37	1/200	425	193	180	109	256	124	220	100	345	155	370	M14x32	130	110	180		M8	40	1.4	5x16.3	45	14x48.8	66
70-120	0.75	1/300	445	183	100	111	530	124	220	100	949	155	370	MINKS	165	130	200		M10	42	19	6x21.8	199	14840.0	-00
00 400	0.75	1/400	499	200	214	125	296		260		400		ine	****			200	4.5	M10	48	19	6x21.8	60	18x64.4	101
80-135	1.5		499	226	214	125	580	147	260	110	400	185	425	M16x35	165	130	200	4.5	MIO	52	24	Bx27.3	60	18894.4	10
100-155	1.5	1/500	570	269	256	148	345	185	280	120	458	203	461	M16x35	165	130	200	4.5	M10	52	24	Bx27.3	70	20x74.9	139
120-175	2.2	1/600	631	287	282	181	374	192	320	140	518	223	521	M16x35	245	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	80	22x85.4	196
120-175	3.0	1/800	631	267	202	101	3/4	192	320	140	518	223	521	Mioxaa	215	180	250	. 5	W12	63	20	6x31.3	.00	22X05.4	-190
.05.000	3.0	1/900	000			000	412	000	000	****		0.45	575	****	015	***				00	-00	0.04.0	100		-
135-200	4.0		680	318	324	202	412	230	360	150	580	245	9/9	M20x36	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	22x90,4	285
	4.0			200		224	***			***			700		215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	444		
155-250	5.5		815	380	400	224	500	285	420	190	705	300	700	M24x42	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	28x116.4	450

WPWEKO型[MODEL]



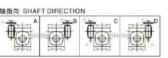


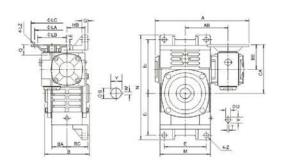


번号	传动比							or.											输入	in Inp	ut shaft	输出轴	Output shaft	重量 Weight
Size	Ratio	A	AA	AB	В	ВА	BC	BE	HB	CA	Н	M	N	Ε	E,	E,	G	Z	HS	U	TxV	S	WxY	(kg)
40-70		262	171	126	132	40	65	89	50	159	140	152	305	120	120	155	20	15	25	12	4x2.5	30	8x33.3	19.5
50~80		297	197	144	150	50	70	107	65	187	155	174	350.	140	140	180	20	15	30	12	4x2.5	35	10x38.3	30.5
60-100	1/200	363	231	175	174	60	90	122	76	222	192	224	410	190	165	215	22	15	40	15	5x3	40	12x43.3	47
70-120	1/400	408	256	193	180	70	100	140	90	260	225	264	494	220	195	255	25	18	40	18	6x3.5	45	14x48.8	69
80-135	1/500	471	298	226	214	80	110	160	105	295	255	304	559	260	230	285	30	18	50	22	6x3.5	60	18x64.4	105
100-155	1/600	555	354	269	256	100	140	190	130	345	320	345	605	290	250	305	35	21	50	25	8x4	70	20x74.9	163
120-175	1/800	598	379	287	282	120	150	229	155	404	365	374	675	320	273	348	40	21	65	30	8x4	80	22x85.4	208
35-200	1,700	662	425	318	324	135	175	260	185	460	415	424	749	370	305	390	40	24	75	35	10x5	85	22x90.4	302
155-250		795	510	380	400	155	200	302	203	552	458	510	920	440	375	475	45	28	85	40	12x5	110	28x116.4	476

WPWEDKO型[MODEL]



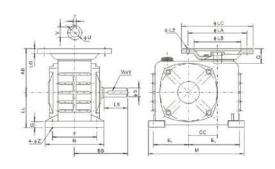




원목	入功率	传动比	A	AD	В	BA	вс	BE	HO	200	М	N	Е	-	E,		-	- 1	包机方	b兰F	lang	0	入力	A In	put hole	輸出報		重量
Size	input(kw)		*	AB	0	DA	ВС	DE	100	UA	M	14	-	E	51	G	4	LA	LB	LC	LE	LZ	Q	U	TxV	S	WxY	(kg)
40-70	0.12	7	287	126	132	40	65	75	50	145	152	305	120	120	155	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	30	8x33.3	20
50-80	0.18		314	144	150	50	70	83	65	163	174	350	140	140	180	20	15	115	95	140	4	M8	31	11	4x12.8	35	10x38.3	31
60-100	0.37	S	387	175	174	60	90	91	75	191	224	410	190	165	215	22	15	130	110	160	4	M8	33	14	5x16.3	40	12x43.3	48
70 400	0.37	1/200	425	193	180	70	*00	109	00	229		404	220	105	200	25	18	130	110	160		MB	40	14	5x16.3			71
70-120	0.75	1/300	445	195	100	70	100	111	90	231	264	494	220	195	200	25	10	165	130		*	M10	42	19	6x21.8	45	14x48.8	7.1
80-135	0.75	1/400	499	226	214	80	110	125	105	260	304	cen	260	200	BOE	30	18	165	130	200		Mio	48	19	6x21.8	60	18x64.4	107
	1.5	1/500	10350	0.00		1000	+10	125	105	590	304	63.5	17.77	A COL	1103-0	30	1.0	100	130	N. Carlo	4.5	MIG	52	24	8x27.3	60	18864.4	107
100-155		17/14/S12/S111	570	269	256	100	140	148	130	303	345	605	290	250	305	35	21	165	130	200	4.5	M10	52	24	8x27.3	70	20x74.9	166
120-175	3.0	1/600	631	287	282	120	150	181	155	356	374	675	320	273	348	40	21	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	80	22x85.4	211
35-200	3.0 4.0	1/900	680	318	324	135	175	505	185	402	424	749	370	305	390	40	24	215	180	250	5	M12	63	28	8x31.3	85	22x90.4	307
155-250	4.0		0.5	380	400		200	224	203	474	510	000	***	220	475		28	215	180	250	5	M12			8x31.3		28x116.4	
100-250	5.5	S	815	360	400	155	200	247	203	497	510	950	440	3/5	975	45	28	265	230	300	5	M12	83	38	10x41.3	110	20X116.4	484

WPDZ型[MODEL]



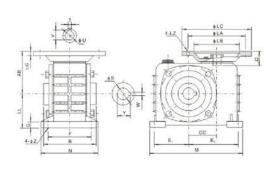




灵号	入功率	传动比	AB	12	ВВ	CC	E.	e	F	0	700	200	9	1	电机法	t兰 F	lange	5	入力	FL Ing	out hole	輸出報	Out	out shaft	東景
Size	Input(kW)	Ratio	Ab	LL	DB.	66	(E)	E	OF:	G	M	N	2	LA	LB	LC	LG	LZ	Q	U	TxV	LS	S	WxY	Weight)
50	0.18													115	95	140	10	M8	25	11	4x12.8	40	17	5x3	7.5
60	0.18	l [78	82	110	60	68	92	100	15	190	130	11	115	95	140	10	мв	25	11	4x12.8	50	22	7×4	12
ou.	0.37	1/5	7.0	3.0	1,10	00	00	36	300	1.0	100	130	1.3	130	110	160	1.00	mo	35	14	5x16.3	50		CAS .	14
70	0.37	1/10	101	95	130	70	75	115	120	20	230	155	15	130	110	160	10	M8	33	14	5x16.3	60	28	7×4	15
10	0.75	1/15	101	95	130	70	13	115	120	20	230	155	13	165	130	200	10	M10	43	19	6x21.8	60	20	(24	13
-00	0.75	1/20		100	140	80	96		ine	20	200	100	15	165	130	200	12	M10	43	19	6x21.8	· ce	32	10x4.5	22
80	1.5	1/25	118	100	140	80	30	144	125	20	265	160	15	165	100	200	12	MIV.	55	24	8x27.3	65	32	1UX4.5	22
	1.5	1/30		135		100	100		iee	22		***		165	130	200		M10	55	24	8x27.3	75	38		
100	2.2	1/40	145	135	155	100	100	150	155	22	310	195	15	215	180	250	15	M12	65	28	8x31.3	75	38	10x4.5	38
	2.2	1/50	000	444		var.			1000	1000		222	18	215	180	250	18	M12	65	28	8x31.3	85	200	numera'	122
120	3.0	1/60	160	160	185	120	120	180	180	28	360	230	18	215	100	250	18	MIZ	03	20	0.001.3	85	45	12x4.5	60
200	3.0		200	222	2000	025	0.00	-340	2222	432	1000	See		215	180	250	1233	M12	65	28	8x31.3	1257	1000	552021	122
135	4.0		183	170	210	135	130	200	200	30	390	250	18	215	100	250	20	miz	93	20	0x31.3	95	55	15x5	80

WPDK Z型[MODEL]

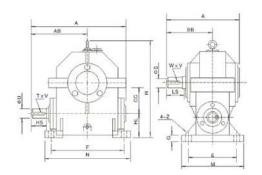




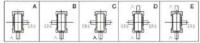
코号	入功率	传动比	AB	В	CC	E.	E.	c	G	LL	M	N	Z			入力	FL Inc	out hole	输出	L Output hole			
Size	Input(kW)	Ratio	AD	22	66	-			G		IVI		-5	LA	LB	LC	LG	LZ	Q	U	TxV	S	WxY
50	0.18		87	107	50	53	77	100	15	76	160	125	11	115	95	140	10	M8	25	11	4x12.8	20	6x22.8
60	0.18	0.000	78	117	60	68	92	100	15	82	190	130	11	115	95	140	10	M8	25	11	4x12.8	25	8x28.3
.00	0.37	1/5	10.	3017	ou.	.00	96	100	10	02	130	150	1.1	130	110	160	10	INIO	35	14	5x16.3	20	GAZO.3
70	0.37	1/10	101	131	70	75	115	120	20	95	230	155	15	130	110	160	10	M8	33	14	5x16.3	30	8x33.3
10	0.75	1/15	101	101	70	73	113	120	20	20	230	133	15	165	130	200	10	M10	43	19	6x21.8	30	G.SSAD
80	0.75	1/20	118	144	80	96	144	125	20	100	265	160	15	165	130	200	12	M10	43	19	6x21.8	35	10x38.3
au	1.5	1/25	110	144	bu	3/6	144	123	20	100	200	100	13	105	130	200	12	mio	55	24	8x27.3	33	TUX30.3
100	1.5	1/30	145	175	100	100	150	155	22	135	310	195	15	165	130	200	15	M10	55	24	8x27.3	40	12x43.3
100	2.2	1/40	145	1/5	100	100	150	155	22	135	310	195	15	215	180	250	15	M12	65	28	8x31.3	40	12X43.3
	2.2	1/50	* 000	200	****					400	naa	000	**	215	180	250		M12	65	28	8x31.3	100	44.40.0
120	3.0	1/60	160	200	120	120	180	180	28	160	360	230	18	215	100	250	18	Miz	65	60	DX31.3	45	14x48.8
-40	3.0	21000000				2							14	215	180	250		M12	65	28	8x31.3	200	
135	4.0		183	212	135	130	200	200	30	170	390	250	18	215	100	250	20	M12	65	20	0X31.3	60	18x64.4

₩D型[MODEL]





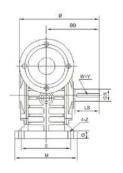
轴指向 SHAFT DIRECTION

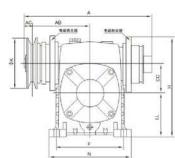


型号	模数	齿数	A	AB	В	вв	00	E	F	н	HL	200	N.		z	輸	入轴 i	nput shaft	輸出	軸の	utput shaft	重量 weight
Size	Module	Teeth	А	AB	В	BB	CC	E	ole:	н	HL	M	N	G	2	HS	U	T×V	KS	S	W×V	(kg)
33	1.5	30	137	86	124	79	33	75	95	120	40	90	110	10	7	30	14	5×3	30	16	5×3	4
43	1.5	40	170	103	134	85	43	80	100	141	42	100	120	11	9	30	14	5×3	30	16	5×3	5
48	1.5	50	177	106	135	85	48	75	115	151	40	95	135	12	7	30	14	5×3	30	16	5×3	7
55.5	1.5	60	197	116	145	90	55.5	80	130	171	40	100	150	13	7	30	14	5×3	30	16	5×3	14
33	2	20	137	86	124	79	33	75	95	120	40	90	110	10	7	30	14	5×3	30	16	5×3	4
43	2	30	170	103	134	85	43	80	100	141	42	100	120	11	9	30	15	5×3	30	18	6×3.5	5
53	2	40	175	105	140	88	53	90	116	162	42	110	140	12	9	30	15	5×3	30	18	6×3.5	7
63	2	50	194	118	155	99	63	102	135	183	45	120	160	13	9	30	16	5×3	35	18	6×3.5	10
73	2	60	225	132	184	115	73	124	174	211	52	150	200	15	12	30	16	5×3	35	22	6×3.5	15
43	2.5	20	170	103	134	85	43	80	100	141	42	100	120	11	9	30	15	5×3	30	18	6×3.5	5
53	2.5	30	175	105	140	88	53	90	116	162	42	110	140	12	9	30	15	5×3	30	18	6×3.5	7
63	2.5	40	230	139	181	114	63	114	160	197	55	140	190	14	12	40	22	6×3.5	450	24	8×4	14
78	2.5	50	247	146	189	119	78	130	188	232	62	160	220	16	12	40	22	6×3.5	40	28	8×4	18
90	2.5	60	288	176	215	138	90	130	210	294	70	170	246	17	14	50	24	8×4	50	28	8×4	24
48	3	20	192	116	163	102	48	90	120	161	47	120	150	13	11	35	18	6×3.5	35	22	6×3.5	7
63	3	30	230	139	181	114	63	114	160	197	55	140	190	14	12	40	22	6×3.5	40	24	8×4	14
78	3	40	247	146	189	119	78	130	188	232	62	160	220	16	12	40	22	6×3.5	40	28	8×4	18
93	3	50	301	185	224	144	93	154	206	280	77	180	240	17	14	50	24	8×4	50	28	8×4	24
108	3	60	327	196	238	154	108	135	238	360	80	164	268	17	14	50	28	8×4	60	34	10×5	30
63	4	20	230	139	181	114	63	114	160	195	55	140	190	14	12	40	22	6×3.5	40	24	8×4	14
82	4.	30	263	162	221	140	82	154	184	268	88	180	220	17	14	50	24	8×4	50	28	8×4	24
102	4	40	310	187	246	160	102	144	234	342	80	180	270	18	14	50	28	8×4	60	34	10×5	30
122	- 4	50	373	224	296	190	122	188	274	390	95	220	310	22	16	60	30	8×4	70	38	12×5	48
80	5	20	268	171	253	168	80	134	184	252	80	170	215	16	14	60	30	8×4	70	34	10×5	25
105	- 5	30	326	203	270	178	105	144	234	341	80	180	270	18	14	65	30	8×4	70	38	12×5	36
130	5	40	366	222	275	181	130	184	284	392	80	220	320	2	16	65	30	8×4	75	42	12×5	48
153	5	50	439	267	293	194	153	190	350	464	112	230	390	25	18	80	36	10×5	80	40	12×5	70
122	6	30	383	234	296	190	122	188	274	390	95	220	310	22	16	70	36	10×5	70	38	12×5	50
153	6	40	439	267	293	194	153	190	350	464	112	230	390	25	18	80	36	10×5	80	40	12×5	70
180	6	50	519	310	327	213	180	210	390	537	112	250	430	26	18	80	36	10×5	85	42	12×5	82

TWPS型[MODEL]







型号	功率	容量	传动比	A	AB	AC	В	вв	CC	н	к	LL	M	N	E	E	G	Z	出力	H轴ou	tput shaft	重量 weight
size	input(kW)	Input(kg)	Ratio		AD	AL	B	DD	00		I.	N.	M	1000		35.7	G	-	LS	S	W×Y	(kg)
50	0.18	0.6		226	108	20	150	97	50	180	76	80	120	140	95	110	15	12	40	17	5×3	9
60	0.18	0.6			116	nn	100	112	60	190		90	130	150	105	120	20	10	50	22	6×3.5	12
60	0.37	1.1	1/10	254		20		112	60	205	102	90	130	150	105	120	20	12	50	22	6 X 3.5	12
70	0.37	1.1	1/15	287	132	20	404	131	70		102	105	450	400	445	150	-00	15	00	28	04	40
70	0.75	2.2	1/20	322	145	23	194	131	10	238	127	105	150	190	115	150	20	15	60	28	8×4	18
80	0.75	2.2	1/30	338	152	23	214		80	270	127	120	170	220	135	180	20	15	65	32	10×5	or.
80	1.5	2.2	1/40	338	152	23	214	142	80	270	127	120	170	220	135	180	20	15	65	32	10×5	25
100	1.5	4.4	1/50	440	214	23	054	400	400	200	407	450	****	0.70	cee	000	25	15	75	38	10×5	44
100	2.2	4.4	1/60	419	214	23	254	109	100	332	127	150	190	270	155	220	25	15	10	38	10×5	44
120	2.2	8	1/00	504	227	32	202	190	120	405	210	100	220	220	100	260	30	18	85	45	14×5.5	75
120	3	8		504	221	32	282	190	120	405	210	180	230	320	180	260	30	18	65	45	14 X 5.5	/5





5. 选型方法 Methods for Model Chosen

5.1. 选型要素

5.1.1输入功率、输出转矩

输入功率和输出转矩的转换公式如下:

输入功率P(kW)=输出转矩T(N.m)x输出轴转速N₂(r/min)/(9549x效率 η)

减速机输入功率为减速机的输入动力容量,输出转矩为减速机许用承载能力,均在产品的各"功率、转矩"表中列出,可供选型时参照选用。

5.1.2 输入轴转速、输出轴转速

输入轴和输出轴转速的转换公式如下:

输出轴转速N。(r/min)=输入轴转速N。(r/min)/传动比

当减速机以皮带轮、链轮及联轴器传动时,输入轴转速不宜超过2000(r/min),一般转速范围600~1800(r/min),转速过高易便轴承加重磨擦而缩短寿命。

5.1.3 效率

效率计算公式如下:

效率η=(輸出功率/輸入功率)x100%

由于减速机运转时内部存在磨擦及振动,部分输入能量将转化为热能等非工作消耗,效率就是减速机输入能量的利用 率,效率的高低取决于蜗杆头数、蜗杆转速、润滑油粘度、轴承摩擦阻力及蜗轮副材质的摩擦系数等。每种规格、传动比 的减速机,其效率数值各不相同,下表列出效率的一般范围数值,可供选型时参考:

速比	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
效率	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

5.1.4 输入轴、输出轴回转方向

蜗杆减速机输出轴回转方向取决于蜗杆螺牙方向,基本型蜗杆减速机均为右旋螺牙。以本公司产品样本上WPA照片为依据,面对输入轴、输出轴观看,当输入轴顺时针方向旋转时,输出轴旋转方向为逆时针;以WPS照片为依据,面对输入轴、输出轴观看,当输入轴顺时针方向旋转时,输出轴旋转方向为顺时针;其余各种输出轴装配结构可按以上方法判定转向。当按特殊需要蜗杆螺牙方向制成左旋时,情况正好相反。

5.1.5 工况系数

减速机在设计时,其输入动力容量及许用承载能力的强度计算按照每天连续运转八小时、载荷稳定不变的理想工况设定,在实际使用时,现场工况(如:是否有反复启动停止或频繁正反转,使用时间是否少于或多于八小时,冲击载荷大小及特性)可能与理想工况相差甚远,在选型时应予充分考虑,在选用减速机输入功率或输出转矩时,可按下列公式加以修正:

修正输出转矩T。(N.m)=理论输出转矩T。(N.m)x工况系数K

工况系数K表

DE SA An	载荷状况		毎日运转	时间(小时)	
原动机	新X 1可 4天 /元	0.5~2	2~6	6-10	10~24
	平稳载荷	0.80	0.90	1.00	1.25
电动机	中等冲击	0.90	1.00	1.25	1.50
	较大冲击	1.00	1.25	1.50	1.75

5.1. Selection points

5.1.1 Input power & output torque

The formula of transforming input power to output torque listed as follows:

input power P(kW)= output torqueT(N.m)xoutput revolving speed N₂(r/min)/(9549xefficiency η)

Input power denotes the dynamical capacity of a reducer, and output torque denotes the maximum load a reducer allows, which are both listed in power and torque tables in order to serving selection.

5.1.2 Revolving speed of input shaft and output shaft

The formula of transforming input revolving speed to output listed as follows:

Output revolving speed N₂(r/min)= input revolving speed N₃(r/min)/ratio i

With belt-pulley, couplings or sprocket wheel shaft transmission, the input speed should not exceed 2000(r/min); the general range is 600–1800RPM. If the revolving speed is too high, the bearing will have less life due to over-friction.

5.1.3 Efficiencies

The efficiency calculation formula listed as follows:

Efficiency n = output power x100%/input power

Due to the internal vibration and wear, partial input energy will be transformed to be heat energy and fade away, Efficiency is the utilization ratios of input energy. The efficiency depends on worm's tooth number, revolving speed, lubricant oil viscidity, bearing friction and worm gear's material friction factor, Reducers with vary model or ratio have vary efficiency. The following table lists the range of the efficiency value.

	Ratio	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60
Eff	ficiency	77~90%	76~88%	75~84%	72~82%	68~82%	64~75%	62~72%	60~71%

5.1.4 Revolving direction of input and output shaft

The revolving direction of output shaft relies on worm thread's direction; right-directed thread is for basic use. According to the photograph of WPA in our product manual, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in counterclockwise; and according to the photograph of WPS, facing input shaft and output shaft, when input shaft is in clockwise, output shaft is in clockwise too; for other output shaft assembly structure, the method of ensuring revolving direction is as above. It will be adverse when the worm shaft is left-directed.

5.1.5 Service Factor

When reducer is designed, the input load capacity and allowed intensity are calculated per a continual operation of 8 hours a day and per the ideal conditions of a uniform load design. However, the on-site use(e.g. repetitive start-up, stop or obverse and reverse rotation, use time more or less than 8 hours a day, different value and characteristics of impact load from standard conditions and so on) may be different from ideal use Which should be taken into account. While selecting reducer input power or output torque, revise then according to the following formula:

Revised output torque T₂(N.m)=theoretic output torque T₁(N.m)Xrunning condition factor k



Table of Service factor k

Prime mover	Load		Operation time	per day(hour)	
Prime mover	Load	0.5~2	2-6	6~10	10-24
	Uniform	0.80	0.90	1.00	1.25
Electromotor	Medium shock	0.90	1.00	1.25	1.50
	Heavy shock	1.00	1.25	1.50	1.75

5.1.6 产品标准色 Sandard Color of Products

代码 Code B



代码 Code G



- 注意: 1. 常规减速机颜色为G。
 - 2. 由于印刷原因,颜色与实物有差异。
 - 1. Coliur of normal reducer is G.
 - Due to printing limitation the color do not match the actual products exactly.

5.2 选型实例 Selection example

5.2.1 基本情况 The basic condition

传动结构 Transmission struture	相关数据 Relative data
	● 起吊物体重量 W=600Kg ● Weight of suspended object W=600Kg
	● 起吊物体速度 V=12m/min ● Speed of suspended object V=12m/min
皮带轮 Belt-pulley	● 滚轮直径 D=0.4m ● Roll-pulley diameter D=0.4m
	● 皮带轮传动效率 η,=0.92 ● Efficiency of belt-pulley η,=0.92
w	● 减速机传动效率 η₂=0.71 ● Efficiency of reducer η₂=0.71
w	● 运转时间 8小时/日 ● Running time 8 hours per day
	● 启动次数 2次/小时,较大冲击 ● 2 Times per hour heavy shock
	● 使用电源 三相380V, 50Hz ● Electrical source three-phase 380V,50Hz

5.2.2 选型步骤 Selection steps

序号 Number	内容 Contents	计算公式 Formula	计算示例 Example
1	定传动比 Calculate ratio	根据输入轴及输出轴的转速确定传动比 1.计算皮带轮转速N3 N3=起吊速度V/(滚轮真径Dxπ) 2.计算总传动比i =输入轴转速N1/皮带转速N3 3.计算减速机传动比ii i1=总传动比i/皮带轮传动传动比i2 Calculate the ratio according to input and output shaft revolving speed 1.get belt-pulley revolving speed N3 N3=speed of suspended object V/(roll-pulley diameter Dxπ) 2.Calculate general ratio i i=Input revolving speed N1/belt-pulley revolving speed N3 3.Calculate reducer ratio i1 i1=general ratio i2	1.N3=12/(0.4X3.142) =9.6r/min 2. i=1440/9.6 =150 3.设定 i2=5,则 i1=150/5 =30
2	计算输出转矩 Calculate output torque	计算减速机输出转矩T T=物体重量Wx10x滚轮半径(D/2)/ (皮带轮传动传动比i2x皮带轮传动效率 η 1) Calculate reducer output torque T T=weight of suspended object Wx10xroll- pulley radius(D/2)/(belt-pulley ratio i2x belt-pulley transmission effciency η 1)	T=600x10x(0.4/2) /(5x0.92) =260.9N.m
3	修正输出转矩 Revise output torque	根据使用条件,8小时运转、较大冲击,工况系 数K=1.5 计算修正输出转矩T1 T1=输出转矩TxK according to using condition:operation 8 hours a day, heavy shock, running condition factor K=1.5 calculate revised torque T1 T1=output torque Txk	T1=260.9x1.5 =391N.m
4	计算输入功率 Calculate input power	操算功率P P=修正输出转矩T1输出轴转速N2/(9549x减速机 传动效率 η2) Calculate input shaft power P P=revised output torque T1xoutput revolving speed N2/(9549xreducer transmission efficiency η2)	P=391x(1440/30)/ (9549x0.71)=2.77kW
5	选型号规格 Select model	根据产品样本,选定型号120.传动比1/30.输入轴功率3KW.输出 According to product manual, the selection is, Model 120, rati input power 3KW, output torque 413N.m	

33



6. 选型参数 Parameter for Model Chose

WP.WPK.WPW.WPWK(A.S.X.O.T.V)型輸入功率及輸出轴转矩表Input and output 输入轴转速Speed of input shaft:1500r/min

2000年2月2日が			输入	轴功率	Input	(kw)					輸出輸	油转矩	Output	(N.m)		
传动比 Halio 型号 Size	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40	0.40	0.33	0.26	0.24	0.22	0.16	0.14	0.12	19	23	20	25	25	20	22	20
50	0.65	0.52	0.40	0.37	0.34	0.27	0.24	0.20	31	36	32	38	39	36	37	35
60	1.00	0.82	0.65	0.59	0.54	0.45	0.40	0.32	50	58	56	68	62	71	75	59
70	1.60	1.35	1.10	0.96	0.82	0.67	0.61	0.52	83	98	101	112	99	104	113	97
80	2.20	1.78	1.36	1.28	1.20	0.90	0.80	0.75	113	133	120	149	151	140	145	146
100	3.60	3.10	2.60	2.35	2.10	1.68	1.30	1.00	193	237	258	284	277	291	257	229
120	5.20	4.35	3.50	3.25	3.00	2.20	1.90	1.50	262	336	361	404	413	392	399	355
135	9.75	7.85	6.00	5.50	5.00	3.69	2.89	2.30	540	622	619	696	707	667	626	562
147	10.71	8.43	6.18	5.71	5.23	3.84	3.09	2.52	586	676	637	727	739	694	669	616
155	12.80	9.90	7.00	6.53	6.00	4.40	3.60	3.00	709	785	722	842	848	784	770	791
175	17.30	13.60	10.00	9.13	8.30	6.18	4.85	4.07	958	1091	1044	1221	1189	1133	1127	1078
200	22.60	18.20	13.86	12.75	11.67	8.78	6.71	5.58	1280	1477	1482	1643	1782	1654	1516	1449
250	33.20	27.40	21.60	20.00	18.43	14.00	10.43	8.62	1881	2310	2310	2579	2745	2674	2357	2371

注:型号147暂无WPW (A.SX.O.Z.V)及WPWK(A.S.O.Z.V)

WPD.WPDK.WPWD.WPWDK(A.S.X.O.T.V)型輸入功率及輸出轴转矩表Input and output 輸入轴转速Speed of input shaft:1500r/min(配用A02或Y系列电机 Matching electric motor series A02 or Y)

传动比 Ratio			输入	轴功率	Input	(kw)					輸出報	油转矩	Output	(N.m)		
型号 Size	10	15	20	25	30	40	50	60	10	15	20	25	30	40	50	60
40				0.	12				6	8	9	13	14	15	19	20
50				0.	18				9	12	14	19	20	24	28	34
60				0.3	37				19	26	34	42	42	58	67	73
70		0.75					0.37		39	54	70	87	95	58	68	70
80	1.5						0.75		77	112	142	174	189	117	136	146
100	1.5				5				80	115	149	181	198	260	307	344
120			3				2.2		151	232	310	372	413	392	480	521
135			4				3		219	321	413	509	565	542	649	690
147			4				3		219	321	413	509	565	542	649	690
155			5.5				4		305	411	525	709	760	713	853	1039
175			7.5				5.5		415	602	783	1002	1074	1008	1278	1450
200			11				7.5		623	892	1176	1417	1680	1413	1695	1948
250			15				11		850	1246	1604	1933	2234	2101	2486	3025

注: 型号147暂无WPW (A.SX.O.Z.V) 及WPWDK(A.S.O.Z.V)

WPE. WPEK. WPWE. WPWEK. WPED. WPEDK. WPWED. WPWEDK (A.S.X.O)型输入轴功率及输出轴转矩表 Input and output

輸入轴转速 Speed of Input shaft:1500r/min

The state of	at 10 70 44 to		WPE,	WPEK	(WPV	VE, W	PWEK		W	PED. 1	WPEDH	(WP)	VED.	NPWE	OK
型号 Size	功率及转矩 Power and torque			传:	动比 Ra	tio					传	动比Ra	tio		
3126	Tower and torque	200	300	400	500	600	800	900	200	300	400	500	600	800	900
40.70	输入轴功率(kW)	0.48	0.34	0.28	0.25	0.23	0.20	0.17	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
40-70	输出轴转矩(N.m)	250	250	250	250	250	250	250	63	88	107	120	130	150	177
50.00	输入轴功率(kW)	0.65	0.51	0.42	0.38	0.31	0.29	0.25	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
50-80	输出轴转矩(N.m)	350	350	350	350	350	350	350	97	124	150	166	203	217	252
00 100	输入轴功率 (kW)	0.95	0.67	0.52	0.44	0.40	0.35	0.33	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37	0.37
60-100	输出轴转矩(N.m)	500	500	500	500	500	500	500	195	276	356	420	463	529	561
	输入轴功率 (kW)	1.64	1.18	0.91	0.84	0.71	0.58	0.54	0.75	0.75	0.75	0.75	0.37	0.37	0.75
70-120	输出轴转矩(N.m)	840	840	840	840	840	840	840	384	534	692	750	486	536	887
00 405	输入轴功率(kW)	2.50	1.75	1.39	1.19	1.08	0.98	0.85	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
80-135	输出轴转矩(N.m)	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	616	880	1108	1294	1010	1071	1426
00 447	输入轴功率 (kW)	2.79	2.1	1.71	1.47	1.34	1.20	1.06	1.5	1.5	1.5	1.5	0.75	0.75	1.5
80-147	输出轴转矩(N.m)	1575	1575	1575	1575	1575	1575	1575	662	902	1208	1316	1300	1321	1575
400 455	输入轴功率 (kW)	3.69	2.92	2.41	2.07	1.89	1.69	1.50	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
100-155	输出轴转矩(N.m)	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	854	1079	1307	1522	1667	1864	2100
100 175	输入轴功率 (kW)	5.09	3.91	3.27	2.72	2.53	2.50	2.05	3	3	3	3	2.2	2.2	3
120-175	输出轴转矩(N.m)	3050	3050	3050	3050	3050	3050	3050	1798	2340	2798	3050	2500	2685	3050
405 000	输入轴功率 (kW)	7.22	5.41	4.46	3.83	3.46	2.91	2.71	4	4	4	4	3	3	4
135-200	输出轴转矩(N.m)	3950	3950	3950	3950	3950	3950	3950	2188	2920	3543	3950	3950	3950	3950
	输入轴功率 (kW)	11.71	8.14	6.00	5.14	4.67	4.07	3.67	5.5	5.5	5.5	5.5	4	4	5.5
155-250	输出轴转矩 (N.m)	6050	6050	6050	6050	6050	6050	6050	2841	4087	5546	6050	6050	6050	6050

注: 型号80-147暂无WPWE(A.S.X.O.)及WPWEK(A.S.O.)

WD型输入轴功率及输出轴转矩表 Input and output

输入轴转速 Speed of Input shaft:1500r/min

		传动比 Ratio	輸入轴功率 Input(kW)	输入轴转矩 Output(N.m)	型号 Size				输入轴转矩 Output(N.m)			传动比 Ratio		輸入驗转矩 Output(N.m)			传动比 Ratio	输入轴功率 Input(kW)	输入轴转矩 Output(N.m)
33	1.5	15	0.21	13	73	2	30	0.84	114	78	3	20	1.11	105	105	5	15	3.12	241
33	1.5	30	0.14	14	13	2	60	0.57	122	10		40	0.73	115	105	5	30	2.08	270
43	1.5	20	0.22	17	43	2.5	10	0.37	16	93	3	25	1.49	176	130	5	20	3.58	369
43	1.5	40	0.16	19	40	2.5	20	0.25	18	93	3	50	0.96	190	130	5	40	2.27	393
48	1.5	25	0.23	23	53	2.5	15	0.43	30	108	3	30	2.00	283	153	5	25	4.70	570
48	1.5	50	0.18	28	53	2.5	30	0.29	32	108	3	60	1.10	261	153	0	50	2.90	595
	1.5	30	0.26	32	63	2.5	20	0.67	64	63	4	10	1.20	57	122	6	15	4.63	358
00.0	1.5	60	0.20	38	63	2.5	40	0.45	70	63	4	20	0.73	59	122	0	30	2.80	385
33	2	10	0.28	13	78	2.5	25	0.95	110	82		15	1.75	132		6	20	5.21	537
33	2	20	0.16	11	18	2.5	50	0.64	120	82	4	30	1.10	139	153	6	40	3.29	603
43	2	15	0.31	21	90	2.5	30	1.32	187	102	4	20	2.60	262		6	25	6.60	851
43	2	30	0.22	24	90	2.5	60	0.82	188	102	4	40	1.68	282	180	0.	50	3.96	908
	2	20	0.40	36	48	3	10	0.63	31	+00		25	3,28	412					
53	2	40	0.27	39	48	3	20	0.39	30	122	4	50	1.88	395					
00	2	25	0.65	74	63	3	15	0.85	60	80	5	10	2.36	122					
63	2	50	0.42	75	63	3	30	0.58	69	80	5	20	1.36	118					



WP不带电机法兰型 Type WP Without Flange 入力轴功率及出力轴力矩表 Input Power&output Torque

型号 Size 减速比 Ratio 入力轴转速 (r/min) 1800 1500 1200 900 入力轴功速 (kW) 0.62 0.58 0.50 0.42 出力轴力矩 (N.m) 26 28 31 34 入力轴功速 (kW) 0.219 0.26 0.23 0.20 1/20 出力轴力矩 (N.m) 21 23 25 28 0.32 0.30 0.26 0.20 入力轴功速 (kW) 1/30 出力轴力矩 (N.m.) 33 35 38 40 入力轴功速 (kW) 0.20 0.18 0.16 0.14 1/40 出力辅力矩 (N.m) 25 26 28 31 0.19 0.17 0.15 0.13 入力轴功速 (kW) 1/50 出力输力矩 (N.m) 28 30 32 35 0.15 0.14 0.12 0.11 入力轴功速 (kW) 1/60 出力辅力矩 (N.m) 24 26 27 30 入力轴功速 (kW) 1.62 1.47 1.30 1.00 1/5 出力轴力矩 [N.m] 31 32 35 36 入力轴功速 (kW) 1.08 0.98 0.87 0.67 1/10 45 48 53 出力轴力矩 (N.m) 53 入力轴功速 (kW) 0.80 0.73 0.62 0.47 1/15 出力轴力矩 (N.m.) 47 51 53 53 0.49 0.44 0.32 入力轴功速 (kW) 0.38 1/20 出力轴力矩 (N.m.) 38 41 44 48 50 0.51 0.44 0.36 入力轴功速 (kW) 0.28 1/30 出力轴力矩 (N.m.) 53 53 53 53 入力轴功速 (kW) 0.33 0.30 0.26 0.21 1/40 44 50 53 出力轴力矩(N.m) 0.29 0.26 0.23 0.18 入力轴功速 (kW) 1/50 出力轴力矩 (N.m) 45 48 51 53 0.23 0.21 0.18 入力轴功速 (kW) 0.16 1/60 43 45 47 53 出力轴力矩 (N.m) 2.60 2.34 2.10 1.77 入力轴功速 (kW) 1/5 出力轴力矩 (N.m) 51 60 67 入力轴功速 (kW) 1.74 1.56 1.41 1.18 1/10 出力轴力矩 (N.m) 73 78 86 94 1.29 1.02 入力轴功速 (kW) 1.16 0.88 1/15 出力轴力矩(N.m) 77 82 88 99 0.74 0.91 0.83 0.62 入力轴功速 (kW) 1/20 60 出力轴力矩 [N.m] 70 75 81 90 0.86 0.79 0.69 0.59 入力轴功速 (kW) 1/30 出力轴力矩 (N.m) 91 98 104 114 0.62 0.56 0.50 0.44 入力轴功速 (kW) 1/40 出力轴力矩(N.m) 80 86 92 102 入力轴功速 (kW) 0.58 0.53 0.47 0.30 1/50 出力轴力矩 (N.m.) 95 100 108 90 入力轴功速 (kW) 0.48 0.44 0.38 0.32 1/60 出力轴力矩 (N.m) 90 95 102 111 3.91 3.49 3.12 2.35 入力轴功速 (kW) 1/5 出力轴力矩 (N.m) 78 82 90 90 2.61 2.33 2.08 1.57 入力轴功速 (kW) 1/10 出力轴力矩 (N.m.) 110 117 128 141 1.72 1.52 1.30 入力轴功速 (kW) 1.89 1/15 出力轴力矩 (N.m.) 114 123 133 148 入力轴功速 (kW) 1.45 1.31 1.16 0.98 1/20 115 123 134 148 出力轴力矩 (N.m.) 70 1.27 1.16 1.02 0.89 入力轴功速 (kW) 1/30 出力轴力矩 (N.m.) 136 147 158 173 入力轴功速 (kW) 0.93 0.85 0.76 0.65 1/40 137 147 162 出力轴力矩 (N.m.) 128 入力轴功速 (kW) 0.84 0.77 0.68 0.58 1/50 出力轴力矩 (N.m) 140 149 160 174 入力轴功速 (kW) 0.71 0.65 0.57 0.49 1/60 137 143 153 166 出力轴力矩 (N.m)

WP不带电机法兰型 Type WP Without Flange 入力轴功率及出力轴力矩表 Input Power&output Torque

号 Size	减速比 Ratio	入力轴转速 (r/min)	1800	1500	1200	900
	1/5	入力轴功速 (kW)	550	4.98	4.38	3.72
	1/5	出力轴力矩 (N.m)	113	118	128	145
	1/10	入力轴功速(kW)	3.70	3.32	2.92	2.48
	1710	出力轴力矩 (N.m)	156	167	182	202
	1/15	入力轴功速(kW)	2.68	2.41	2.12	1.83
	17/13	出力轴力矩(N.m)	163	174	190	212
	1/20	入力轴功速(kW)	1.90	1.73	1.53	1.28
80	1120	出力轴力矩(N.m)	148	160	174	191
-	1/30	入力轴功速 (kW)	1.79	1.61	1.43	1,24
	111.000	出力轴力矩(N.m)	194	207	225	248
	1/40	入力轴功速 (kW)	1.28	1.16	1.04	0.89
		出力轴力矩 (N.m)	172	184	200	218
	1/50	入力轴功速 (kW)	1.18	1.07	0.96	0.82
	200000	出力轴力矩 (N.m)	197	212	227	247
	1/60	入力轴功速(kW)	0.97	0.89	0.79	0.68
	1000000	出力轴力矩 (N.m)	185	200	212	233
		入力轴功速 (kW)	9.80	8.90	7.80	6.60
	1/5	出力输力矩(N.m)	202	218	235	265
	2002	入力轴功速 (kW)	6.55	5.95	5.20	4.40
	1/10	出力轴力矩 (N.m)	280	302	328	370
	4/45	入力轴功速 (kW)	4.75	4.25	3.82	3.25
	1/15	出力轴力矩 (N.m)	292	310	345	385
	2/00	入力轴功速 (kW)	3.77	3.43	3.02	2.55
	1/20	出力轴力矩 (N.m)	306	332	362	395
100	4100	入力轴功速 (kW)	3.15	2.86	2.51	2.17
	1/30	出力轴力矩 (N.m)	351	375	403	451
	1/40	入力轴功速 (kW)	2.38	2.15	1.91	1.52
	1740	出力轴力矩 (N.m)	334	368	401	451
	1/50	入力轴功速 (kW)	1.79	1.63	1.45	1.25
	1/50	出力轴力矩 (N.m)	312	334	363	398
	1/60	入力轴功速 (kW)	1.47	1.34	1.19	1.03
	1700	出力轴力矩(N.m)	298	323	343	374
		\$ de 64 et to (1941)	15.00	****	40.07	10.50
	1/5	入力轴功速(kW)	15.60	14.10	12.37	10.56
		出力轴力矩 (N.m)	326	350	378	425
	1/10	入力轴功速(kW)	10.4	9.45	8.25	7.04
	10.000	出力轴力矩(N.m)	448 7.50	4.91 6.77	528 6.06	588 5.12
	1/15	入力轴功速(kW)	0.000.000	1,000,000		
		出力轴力矩(N.m)	470 5.37	501 4.87	553	615 3.64
	1/20	入力轴功速(kW) 出力轴力矩(N.m)	432	4.67	4.29 503	568
120	70000000	入力轴功速(kW)	5.00	4.50	3.98	3.41
	1/30	出力轴力矩 (N.m)	561	601	650	725
		入力轴功速(kW)	3.51	3.14	2.83	2.43
	1/40	出力轴力矩 (N.m)	497	526	573	636
	C PROTORS	入力轴功速(kW)	2.95	2.66	2.36	2.02
	1/50	出力轴力矩 (N.m)	534	567	622	673
	09.03507	入力轴功速(kW)	2.36	2.13	1.89	1.63
	1/60	出力轴力矩(N.m)	480	509	550	600
		MARKET LIMIT			100000000000000000000000000000000000000	
	1/5	入力轴功速 (kW)	22.2	20.2	17.8	14.9
	1/5	出力轴力矩 (N.m)	476	514	559	616
	1/10	入力轴功速 (kW)	14.8	13.5	11.9	9.98
	1/10	出力输力矩 (N.m)	648	713	762	851
	1/15	入力轴功速 (kW)	11.0	9.83	8.85	7.46
	1/15	出力输力矩 (N.m)	699	745	823	914
	1/20	入力轴功速 (kW)	8.48	7.73	6.73	5.77
135	1/20	出力输力矩(N.m)	710	768	822	924
100	1/30	入力轴功速 (kW)	7.26	6,53	5.78	4.94
	1750	出力轴力矩 (N.m)	843	900	970	1078
	1/40	入力轴功速 (kW)	5.24	4.78	4.20	3.60
	1790	出力辅力矩 (N.m)	792	851	918	1020
	1/50	入力轴功速 (kW)	3.96	3.57	3.17	2.70
	1750	出力输力矩(N.m)	728	771	841	918
	1/60	入力轴功速 (kW)	3.11	2.81	2.48	2.13
	1700	出力轴力矩 (N.m)	658	698	755	825



WP不带电机法兰型 Type WP Without Flange 入力轴功率及出力轴力矩表 Input Power&output Torque

号 Size	減速比 Ratio	入力轴转速 (r/min)	1800	1500	1200	900
	1/5	入力轴功速(kW)	29.6	26.88	23.76	20.00
	1/3	出力轴力矩(N.m)	592	748	702	760
	1/10	入力轴功速(kW)	19.74	17.92	15.84	13.36
	17.10	出力轴力矩(N.m)	823	893	980	1100
	1/15	入力轴功速(kW)	15.48	13.86	12.24	10.44
	MAS:	出力轴力矩 (N.m)	935	1005	1095	1090
	1/20	入力轴功速(kW)	11.2	10.1	8.93	7.50
155	W-5	出力辅力矩 (N.m)	926	1000	1078	1196
	1/30	入力轴功速(kW)	9.98	9.08	7.80	6.81
		出力辅力矩(N.m)	1098	1196	1274	1431 4.71
	1/40	入力轴功速(kW) 出力轴力矩(N.m)	6.99	6.20 1098	5.55 1196	1315
		入力轴功速(kW)	5.35	4.82	4.32	3.67
	1/50	出力轴力矩 (N.m)	969	10.29	1118	1235
	0000	入力轴功速(kW)	4.39	4.03	3.51	2.96
	1/60	出力轴力矩(N.m)	934	1000	1068	1156
	<u> </u>	1477 W77 RE 114.107	334	1000	1000	1100
		入力轴功速 (kW)	26.32	23.92	22.64	19.04
	1/5	出力轴力矩(N.m)	1105	1248	1412	1568
	7000.20	入力轴功速(kW)	19.84	17.76	15.52	13.28
	1/10	出力轴力矩 (N.m)	1210	1294	1412	1585
	- November 7 2	入力轴功速(kW)	15.39	13.76	12.15	11.4
	1/20	出力轴力矩 (N.m)	1245	1332	1455	1784
		入力轴功速 (kW)	12.87	11.61	11.3	9.68
175	1/30	出力轴力矩 (N.m)	1440	1552	1862	2078
	4440	入力轴功速 (kW)	8.91	8.04	7.80	6.72
	1/40	出力输力矩 (N.m)	1314	1410	1676	1862
	1/50	入力轴功速 (kW)	7.34	6.56	5.99	4.98
	1/50	出力轴力矩(N.m)	1324	1412	1568	1676
	1/60	入力轴功速(kW)	6.17	5.81	4.97	4.17
	1700	出力轴力矩(N.m)	1294	1440	1490	1622
	777	V shift which (COM)	24.00	00.00	05.40	04.00
	1/10	入力轴功速 (kW)	31.60	28.60	25.12	21.36
	1/20	出力辅力矩 (N.m)	1420	1536	1686	2368
		入力轴功速 (kW)	20.43	18.27	17.9	15.1
		出力轴力矩 (N.m.)	1703	1818	2215	2450
	1/30	入力轴功速(kW)	16.92	15.29	1341	12.7
200	1730	出力轴力矩 (N.m)	2050	2196	2646	2940
200	4346	入力轴功速(kW)	12.33	11.16	10.7	9.23
	1/40	出力轴力矩(N.m)	1878	2030	2420	2686
		入力轴功速(kW)	10.4	9.23	8.40	6.97
	1/50	出力轴力矩 (N.m)	1911	2030	2264	2420
		入力轴功速 (kW)	8.63	7.73	7.23	5.82
	1/60	出力辅力矩 (N.m)	1842	1960	2234	2322
	70. 18.01				/	
	1/10	入力轴功速 (kW)	54.38	49.65	44.10	36.82
	1/10	出力轴力矩 (N.m)	2530	2602	3074	3325
	1.00	入力轴功速 (kW)	33.22	29.50	26.00	21.84
	1/20	出力轴力矩 (N.m)	2880	3066	3320	3715
		入力轴功速 (kW)	26.55	23.77	22.24	18.64
	1/30	出力轴力矩 (N.m)	3138	3360	3912	4320
250		入力轴功速(kW)	19.76	17.92	15.52	13.68
	1/40		3144	3410	3670	4215
		出力轴力矩(N.m)	STU 11222		35070	
	1/50	入力轴功速 (kW)	14.24	12.72	11.9	10.12
		出力辅力矩 (N.m)	2865	3008	3182	3815
	1/60	入力轴功速(kW)	12.16	10.8	10.71	8.58
	1/60	出力轴力矩 (N.m)	2744	2910	3550	3660

WP带电机法兰型 Type WP Belt Flange 入力轴功率及出力轴力矩表 Input Power&output Torque

50 -	1/10 - 1/20 - 1/30 -	入力輸功速 (kW) 出力輸力矩 (N.m) 入力輔功速 (kW) 出力輸力矩 (N.m)	0.18 7	0.18	-	1.50	1.50
50 -	1/20	入力轴功速(kW)	COSTRACE				
50 -			CONT. (1907)	8] [62	75
50 -		出力轴力矩 (N.m)	0.18	0.18		1.50	1.50
50	1/30	- PERSONAL PROPERTY AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON AND ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE PERSON ADDRESS OF THE	13	16		116	140
50	1/30	入力轴功速 (kW)	0.18	0.18		1:50	1.50
30		出力轴力矩 (N.m)	16	20	100	166	198
	4/40	入力轴功速(kW)	0.18	0.18	100	1.50	1.50
	1/40	出力轴力矩(N.m)	20	24		217	256
	1/50	入力轴功速 (kW)	0.18	0.18		1.50	1.50
	1/50	出力轴力矩 (N.m)	26	31		261	307
	1/60	入力轴功速(kW)	0.18	0.18		1.50	1.50
	1700	出力轴力矩(N.m)	29	35		298	320
		入力轴功速 (kW)	0.37	0.37		3	3
	1/10	出力轴力矩(N.m)	15	15	1	118	149
h		入力轴功速(kW)	0.37	0.37	1	3	3
	1/20	出力轴力矩(N.m)	30	34	1	242	278
ŀ		入力轴功速 (kW)	0.37	0.37	1	3	3
	1/30	出力轴力矩(N.m)	40	42	1	345	403
60		入力轴功速(kW)	0.37	0.37	120	2.20	2.20
	1/40	出力轴力矩 (N.m)	47	50	1	318	376
T I	700000	入力轴功速(kW)	0.37	0.37	1	2.20	2.20
	1/50	出力轴力矩 (N.m)	54	61	1	407	480
1		入力轴功速(kW)	0.37	0.37	1	2.20	2.20
	1/60	出力轴力矩(N.m)	64	73		457	509
		入力轴功速 [kW]	0.75	0.75		4	4
	1/10	2 12 12 1	32	38	+ +	162	195
-	(5.10.00)	出力轴力矩(N.m) 入力轴功速(kW)	0.75	0.75	1	4	4
	1/20	出力轴力矩(N.m)	59	70		312	375
-	1/30		0.75	0.75		4	4
		入力轴功速(kW) 出力轴力矩(N.m)	81	96	†	442	529
70		入力轴功速(kW)	0.75	0.75	135	3	3
	1/40	出力轴力矩(N.m)	103	122	1	448	510
-	500.0000	入力轴功速(kW)	0.37	0.37	1	3	3
	1/50	出力轴力矩(N.m)	50	59	1	530	625
-		入力轴功速(kW)	0.37	0.37	1	3	3
	1/60	出力轴力矩(N.m)	59	70		618	650
	- 1			39439340		270000	
	1/10	入力轴功速 (kW)	1.50	1.50	- I	5.50	5.50
-		出力轴力矩(N.m)	64	76	-	208	240
	1/20	入力轴功速(kW)	1.50	1.50	4 - F	5.50	5.50
	102453	出力轴力矩(N.m)	120	142		405	480
	1/30	入力轴功速(kW)	1.50	1.50		5.50	5.50
80	1750	出力轴力矩(N.m)	168	188	155	570	670
	1/40	入力轴功速(kW)	0.75	0.75	+ -	5.50	5.50
-	(WWENE)	出力轴力矩(N.m)	118	137	-	706	997
	1/50	入力轴功速(kW)	0.75	0.75		5.50	5.50
-		出力轴力矩(N.m)	128	150	-	774	1029
	1/60	入力轴功速(kW) 出力轴力矩(N.m)	0.75	0.75		5.50 934	5.50



入力轴功率及出力轴力矩表 Input Power&output Torque 双级WPE型 Double Type WPE

Size #	成速比 Ratio	入力轴转速 (r/min)	1800	1500	1200	900
	1/200	入力轴功速 (kW)	0.24	0.20	0.16	0.12
	1/200	出力轴力矩 (N.m)	112	112	112	112
	4/000	入力轴功速 (kW)	0.17	0.15	0.12	0.09
	1/300	出力轴力矩 (N.m)	112	112	112	112
	4/400	入力轴功速(kW)	0.14	0.12	0.09	0.07
	1/400	出力轴力矩(N.m)	112	112	112	112
-70		入力轴功速 (kW)	0.12	0.10	0.09	0.07
-70	1/500	出力轴力矩(N.m)	112	112	112	112
		入力轴功速 (kW)	0.10	0.09	0.08	0.06
	1/600	出力轴力矩 (N.m)	112	112	112	112
		入力轴功速 (kW)	0.09	0.08	0.08	0.06
	1/800	出力轴力矩 (N.m)	112	112	112	112
		入力轴功速 (kW)	0.08	0.07	0.07	0.05
	1/900	出力轴力矩 (N.m)	112	112	112	112
	-					
	1/200	入力轴功速 (kW)	0.68	0.66	0.57	0.46
	1/200	出力轴力矩 (N.m)	350	350	350	350
	1/200	入力轴功速 (kW)	0.59	0.52	0.42	0.32
1/300	出力轴力矩 (N.m)	350	350	350	350	
	41466	入力轴功速 (kW)	0.52	0.43	0.35	0.29
	1/400	出力轴力矩(N.m)	350	350	350	350
-80		入力轴功速 (kW)	0.43	0.37	0.33	0.25
-00	1/500	出力轴力矩 (N.m)	350	350	350	350
	10000	入力轴功速 (kW)	0.35	0.30	0.27	0.20
	1/600	出力轴力矩(N.m)	350	350	350	350
	h-020-000-0	入力轴功速 (kW)	0.32	0.28	0.21	0.16
	1/800	出力轴力矩 (N.m)	350	350	350	350
	MANAGERY T	入力轴功速 (kW)	0.29	0.24	0.18	0.16
	1/900	出力轴力矩 (N.m)	350	350	350	350
	- 1					777-00-0
	1/200	入力轴功速 (kW)	1.13	0.96	0.79	0.59
	1/200	出力轴力矩(N.m)	500	500	500	500
	1/300	入力轴功速 (kW)	0.76	0.68	0.56	0.43
	1/300	出力轴力矩 (N.m)	500	500	500	500
	1/400	入力轴功速(kW)	0.62	0.53	0.44	0.35
	17400	出力轴力矩 (N.m)	500	500	500	500
100	1/500	入力轴功速 (kW)	0.53	0.45	0.38	0.28
	1/500	出力轴力矩 (N.m)	500	500	500	500
	4/000	入力轴功速 (kW)	0.46	0.39	0.34	0.25
	1/600	出力轴力矩(N.m)	500	500	500	500
	4 1000	入力轴功速 (kW)	0.39	0.34	0.28	0.22
	1/800	出力轴力矩 (N.m)	500	500	500	500
	4.0000	入力轴功速 (kW)	0.38	0.32	0.26	0.21
	1/900	出力轴力矩(N.m)	500	500	500	500
	1/200	入力轴功速(kW)	1.94	1.66	1.37	1.06
	1/200	出力轴力矩(N.m)	840	840	840	840
	1/300	入力轴功速 (kW)	1.40	1.20	1.00	0.76
	17300	出力轴力矩(N.m)	840	840	840	840
	1/400	入力轴功速(kW)	1.10	0.93	0.76	0.59
	1/400	出力轴力矩(N.m)	840	840	840	840
120	1/500	入力轴功速(kW)	0.97	0.883	0.70	0.53
120	1/500	出力轴力矩(N.m)	840	840	840	840
-	1/000	入力轴功速 (kW)	0.81	0.69	0.57	0.44
	1/600	出力轴力矩(N.m)	840	840	840	840
	4/000	入力轴功速 (kW)	0.63	0.56	0.44	0.36
	1/800	出力轴力矩(N.m)	840	840	840	840
	4/000	入力轴功速 (kW)	0.62	0.52	0.44	0.36
	1/900	出力轴力矩 (N.m)	840	840	840	840
	1/800	出力 入力	轴力矩(N.m) 轴功速(kW)	轴力矩(N.m) 840 轴功速(kW) 0.62	轴力矩(N.m) 840 840 轴功速(kW) 0.62 0.52	轴力矩(N.m) 840 840 840 轴功速(kW) 0.62 0.52 0.44

入力轴功率及出力轴力矩表 Input Power&output Torque 双级WPE型 Double Type WPE

型号 Size	减速比 Ratio	入力轴转速 (r/min)	1800	1500	1200	900
	1/200	入力轴功速(kW)	2.98	2.52	2.05	1.58
	1/200	出力轴力矩(N.m)	1400	1400	1400	1400
	1/300	入力轴功速 (kW)	2.09	1.77	1.48	1.16
	1/300	出力轴力矩 (N.m)	1400	1400	1400	1400
	1/400	入力轴功速 (kW)	1.64	1.41	1.16	0.89
	17400	出力输力矩(N.m)	1400	1400	1400	1400
80-135	1/500	入力轴功速 (kW)	1.40	1.20	0.97	0.79
8U-135	1/500	出力轴力矩 (N.m)	1400	1400	1400	1400
	4/000	入力轴功速 (kW)	1.20	1.06	0.84	0.67
	1/600	出力输力矩(N,m)	1400	1400	1400	1400
	1/800	入力轴功速 (kW)	1.10	0.96	0.81	0.66
	1/800	出力轴力矩(N.m)	1400	1400	1400	1400
	1/900	入力轴功速(kW)	0.95	0.83	0.70	0.55
	1/900	出力辅力矩 (N.m)	1400	1400	1400	1400
	-		777777	V200000		2500000
	1/200	入力轴功速 (kW)	4.25	3.72	3.25	2.67
	NUMBER A	出力轴力矩(N.m)	2100	2100	2100	2100
	1/300	入力轴功速(kW)	3.32	2.95	2.58	2.10
		出力轴力矩(N.m)	2100	2100	2100	2100
	1/400	入力轴功速(kW)	2.71	2.44	2.06	1.58
	1,100	出力轴力矩(N.m)	2100	2100	2100	2100
100-155	1/500	入力轴功速(kW)	2.36	2.06	1.68	1.32
	.,,000	出力轴力矩(N.m)	2100	2100	2100	2100
	1/600	入力轴功速 (kW)	2.19	1.86	1.55	1.19
	17000	出力轴力矩(N.m)	2100	2100	2100	2100
	1/800	入力轴功速 (kW)	2.13	1.86	1,50	1.13
	1,000	出力输力矩 (N.m)	2100	2100	2100	2100
	1/900	入力轴功速(kW)	1.68	1.46	1.21	0.95
	17000	出力轴力矩 (N.m)	2100	2100	2100	2100
	1	入力轴功速 (kW)	5.66	5.12	4.35	3.56
	1/200	出力轴力矩 (N.m)	3050	3050	3050	3050
		入力轴功速(kW)	4.44	3.94	3.43	2.76
	1/300	出力轴力矩(N.m)	3050	3050	3050	3050
	A 444.45	入力轴功速(kW)	3.73	3.30	2.80	2.18
	1/400	出力轴力矩(N.m)	3050	3050	3050	3050
	C DANGEROOM	入力轴功速(kW)	3.14	2.73	2.26	1.75
120-175	1/500	出力轴力矩(N.m)	3050	3050	3050	3050
	7	入力轴功速(kW)				
	1/600	出力轴力矩(N.m)	2.91	2.50	2.05 3050	1.60
		入力轴功速(kW)	3050	3050	100000000	3050
	1/800	出力轴力矩 (N.m)	2.89 3050	2.46 3050	2.03 3050	1.60 3050
		入力轴功速(kW)	The state of the s	100000000000000000000000000000000000000		145/00/00/00
	1/900	出力轴力矩(N.m)	2.35 3050	2.01 3050	1.67 3050	1.31 3050
		血力報力是 (N.m)	3050	3050	3050	3050
	41000	入力轴功速(kW)	8.18	7.26	6.29	5.17
	1/200	出力轴力矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950
	1/000	入力轴功速 (kW)	6.16	5.45	4,74	3.84
	1/300	出力轴力矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950
	4/400	入力轴功速 (kW)	5.06	4.50	3.83	2,96
	1/400	出力轴力矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950
105 000	41000	入力轴功速 (kW)	4.37	3.82	3.14	2.46
135-200	1/500	出力轴力矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950
	7 assesses	入力轴功速(kW)	4.10	3.42	2.83	2.18
	1/600	出力轴力矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950
		入力轴功速(kW)	3.32	2.87	2.36	1.85
	1/800	出力轴力矩(N.m)	3950	3950	3950	3950
		入力轴功速(kW)	3.13	2.67	2.19	1.72
	1/900	出力轴力矩 (N.m)	3950	3950	3950	3950
		MAZZIAR ZEZE CIV, III J	3930	3930	3930	3930



出力轴悬臂负荷 Output Shaft O.H.L.

펜号	人力轴转速	出力轴悬臂负荷 Output Shaft O.H.L.(N)								
Size	Input Speed				减速比	Ratio				
	(r/min)	1/5	1/10	1/15	1/20	1/30	1/40	1/50	1/5	
	1800	680	680		680	680	680	680	680	
40	1500	680	680		680	680	680	680	686	
40	1200	680	680		680	680	680	680	686	
	900	680	680		680	680	680	680	680	
	1800	880	980		1100	1100	1100	1100	110	
50	1500	880	1050		1100	1100	1100	1100	110	
50	1200	980	1100	1100	1100	1100	1100	1100	110	
	900	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	110	
	1800	980	980	1100	1300	1480	1730	1960	196	
60	1500	980	1000	1100	1420	1550	1840	1960	196	
00	1200	1000	1100	1100	1530	1690	1960	1960	196	
	900	1000	1180	1200	1680	1850	1960	1960	196	
	1800	1070	1240	1300	1750	1930	2290	2600	280	
70	1500	1100	1330	1420	1830	2030	2420	2760	293	
, 0	1200	1150	1420	1500	1970	2200	2600	2930	293	
	900	1150	1550	1470	2170	2420	2870	2940	294	
	1800	1550	1750	1700	2460	2710	3190	3550	391	
80	1500	1660	1860	1860	2610	2860	3390	3780	391	
80	1200	1820	2000	2100	2820	3090	3640	3910	391	
	900	1820	2190	2230	30900	3380	3920	3920	392	
	1800	1690	1750	2380	2340	2600	3100	3560	391	
100	1500	1690	1750	2610	2460	2750	3300	3790	416	
	1200	1770	1850	2000	2630	2950	3510	4070	449	
	900	1770	2020	2120	2910	3230	3890	4480	493	
	1800	1690	1750	2260	2650	2790	3490	3950	444	
120	1500	1770	1810	2450	2800	2950	3720	4200	471	
120	1200	1860	1930	2130	2990	3180	3980	4500	508	
	900	1860	2090	2260	3280	3460	4370	4970	559	
	1800		2980	2380	4170	4580	5510	6360	707	
	1500		3110	2610	4400	4840	5870	6760	751	
135	1200		3330	3510	4740	5200	6310	7260	809	
	900		3640	3750	5170	5710	6920	8020	893	
	1800		7350	3980	12000	13500	14000	14600	146	
155	1500		8420	4360	12500	14000	14600	14600	146	
155	1200		8800	8000	13500	14600	14600	14600	146	
	900		9700	10500	14600	14600	14600	14600	146	
	1800		8300	11000	12500	14000	16300	17600	176	
	1500		9600	12500	13200	15400	17000	17600	176	
175	1200		10200	10200	14000	16000	17600	17600	176	
	900		11000	11700	15600	17600	17600	17600	176	
	1800		9800	12700	11760	13700	17100	19600	215	
	1500		11270	13900	14200	16100	18100	21500	215	
200	1200		11760	11700	15500	17600	21500	21500	215	
	900		12700	13200	16800	21500	21500	21500	215	
	1800		10800	14000	15600	18600	21560	26400	264	
	1500		11700	14800	16600	19600	24500	26400	264	
250	1200		14700	13300	22500	24000	26400	26400	264	
1	900	1	15600	13700	25000	26400	26400	26400	2640	

7. 使用说明 Operating Installation

7.1 安装注意事项

- 7.1.1 减速机须安装在平整坚固的底座上,底脚螺栓必须紧固、防震。
- 7.1.2 原动机--减速机--工作机的各联接轴伸,安装后必须互相准确对准轴线。
- 7.1.3 减速机输入端及输出端轴伸外径公差尺寸均按h6制作,与之相配的联轴器、皮带轮、链轮等传动件内孔须按合适的公差尺寸配制,避免装配过紧损坏轴承,装配过松影响正常动力传递。
 - 7.1.4 链轮、齿轮等传动件装上轴伸时,应尽量靠近轴承,以减少轴伸弯曲应力。
 - 7.1.5 WPD型减速机装配电机时,应在蜗杆头部内孔孔壁及键槽处涂抹黄油,避免装配过紧,防止轴孔日久生锈。
 - 7.1.6 订购使用各类WPD减速机时,若电机重量偏大,应设支撑装置。

7.2 使用注意事项

- 7.2.1 使用前应注意检查减速机型式结构、中心距规格、传动比、输入轴连接方式、输出轴结构、输入轴输出轴轴指向 和回转方向等是否符合使用要求。
- 7.2.2 按照样本上 "润滑油的选择使用"中所规定的要求,注入合适的品种牌号润滑油。加油后,旋紧顶部的通气器,拔掉通气器上之小锥塞,减速机方可开始运转。必须选用合适牌号的润滑油,必须控制适宜的加油量,必须按规定要求及时换油,尤其要重视首次使用100小时后的更换新油。
- 7.2.3 使用过程中发生不正常情况时,应及时停机检查,可参照"故障原因及解决办法"表处理。(减速机的油温最高允许达到95℃,在此温度界限下,只要油温不再上升,可以放心使用)。

7.1 Notices of installation

- 7.1.1 The base-plate must be plane and stoutness, and the base-bolts must be screwed down and shockproof.
- 7.1.2 The connecting shafts of prime mover, reducer and operation device must be coaxial after installation.
- 7.1.3 The diameter tolerance zone of input and output shaft is h6, the holes of fittings (such as couplings, belt-pulley, sprocket wheel and so on) must properly mate the shaft, which prevents bearing from breakage because of over-tight mate or avoid effecting normal power transmission because of over-loose mate.
- 7.1.4 Drivers such as sprocket wheel and gear must be fitted close to bearings in order to reduce bending stress of hanging shaft.
- 7.1.5 While assembling motor of WPD reducer, it is necessary that proper amount of butter applies to the worm shaft input hole and keyway, avoiding assembling too tightly and rusting after using for a long time.
- 7.1.6 When Ordering or using all kinds of WPD type, if the motor weight is bigger than the common, Supporting Set is required.

7.2 Notices of usage

- 7.2.1 Before using, please check carefully whether the reducer model, distance, ratio, input connecting method, output shaft structure, input and output shaft direction and revolving direction accord with requirement.
- 7.2.2 According to the requirement of "selecting lubricant oil" in the product manual, please fill proper category and brand lubricant. And then screw on the vent-plug, uncork the small cone-plug of vent-plug. Only After doing these, reducer is ready for starting up running. The proper brand and adequate lubricant oil is required; replacing oil in time conforming to the request of product manual is also necessary, especially after using first 100 hours, it is required refilling new oil.
- 7.2.3 When abnormal circumstances occur, please stop and check reducer per "solutions and reasons for faults of reducer" (allowable highest oil temperature is 95°C, under this temperature limit, if oil temperature no more goes up, please let reducer continue running).

8.油品润滑 Lubricant

蜗轮减速机使用前应用注入N220~N320(环境温度-30℃~40℃)或N320~N460(环境温度25℃~65℃)润滑油至油标中心点之上,并取掉通气器上之小维塞。首次使用100小时后,洗净内部换上新油,以后每2500小时换油一次。

Before operation, input N220~N320(Ambient temperature_30°C~40°C), N320~460 (Ambient temperature 25°C ~65°C)lubrication oil up to the center line of the oil gauge. In the meanwhile, remove the small screw of the air-vent. Afer having worked for 100 hours for the first time, must clear the inside and change the lubrication oil in it, here after once every 2500 hours.

减速机在使用时,可按下表选用润滑油。

Lubricants for a reducer used in foreign countries can be chosen from the table below.

Vorm Shaft S	haft Speed(r/min)		Operating position	Operating position Worm shaft, lower	
Over	up to	Lubricant	Worm shaft, upper Worm shaft vertical	Output Shaft Vertical	
1000	3000	Synthetic oils	DC 450	PG220	
	1000	Synthetic oils	PG460	PG460	
2000	3000			ISO VG200	
750	2000	Mineral oils	ISO VG460	ISO VG320	
250	750	Wilherarous		ISO VG460	
	250		ISO VG680	ISO VG680	

周围温度 Ambient Temp	负荷 Load	ISO VG	GB3141-82	Short	Mobil	AGMA	中国石油
-30℃ ~ −15℃	普通Commonly	VG-100	N100	Shell Omala 100	Gear 627	5	HD-100
-30 C ~ -15 C	重Weight	VG-150	N150	Shell Omala 150	Gear 629	7	HD-150
-15℃~5℃	普通Commonly	VG-150	N150	Shell Omala 150	Gear 629	7	HD-150
-150~50	重Weight	VG-220	N220	Shell Omala 220	Gear 630	7EP	HD-220
5℃~25℃	普通Commonly	VG-220	N220	Shell Omala 220	Gear 630	7EP	HD-220
5 C ~ 25 C	重Weight	VG-320	N320	Shell Omala 320	Gear 632	6	HD-320
0590 4090	普通Commonly	VG-320	N320	Shell Omala 320	Gear 632	6	HD-320
25℃ 40℃	重Weight	VG-460	N460	Shell Omala 460	Gear 634	8	HD-460
40℃~65℃	普通Commonly	VG-460	N460	Shell Omala 460	Gear634	8	HD-460
40 C ~ 65 C	重Weight	VG-680	N680	Shell Omala 680	Gear636	8EP	HD-680

After the first 100 hours of operation : Drain unit and flush with ligh oil. Refill, Every 2500 hours of operation: Drain; flush and relit!

9. 故障分析 Malfunctions Analysis

故障情况 Fault Situation	故障原因 Reasons	解决办法 Solutions		
	原动力、減速机、工作机连接不当 lmproper connection among prime morer, reducer and the operation device	调整至适当位置,使三者相联轴线同轴 Adjust to proper position		
Ī	超负荷运转 Overloading	适当调整负荷 Adjust to proper load		
过热 Overheating	油封过度摩擦 Over friction of oil seals	在油封唇口处滴润滑油 Drop lubricant at oil seal		
	润滑油过少或过多 Lubricant oil overmuch or shortage	按油标指示点调整油量 Adjust to proper oil quantity as indication		
	润滑油杂质多或润滑性差 Much inpurity in oil or inferior oil	更换合适新油 Refill proper oil		
	原动力、減速机、工作机固定不良 Prime mover, reducer and the operation device mount badly	查出不良固定部件,正确加固 Find out the bad place, tightehit		
振动	蜗轮副齿部磨耗或损伤 Tooth surface of worm gear sets worn-out or damaged	更換錫轮副(需要时本公司配合) Replace worm gear sets (we will cooperate with youwhen necessary)		
Vibration	轴承磨损 Bearing worn-out	更換轴承 Replace Bearing		
Ì	螺栓松脱 Bolt loose	螺栓加固 Tighten Screw		
	轴承损伤或间隙过大 Baring damaged or too large clearance	更換轴承 Replace Bearing		
杂音	蜗轮副啮合不良 Worm gear sets mesh badly	修整齿面或更换鳎轮副(请与本公司联系) Mend tooth surface or replace worm gear sets (please contact to us)		
Noise	润滑油不足 Lubricant oil shortage	按油标指示点补加润滑油 Fill in adequate oil as indication		
	机体内有异物 Foreign object in box	倒净润滑油取出异物, 重加清洁润滑油 Discharge all the oil in order to put out foreign and refill clean oil		
	油封曆口磨损 Oil seal lip worn-out	更换油封 Replace oil seal		
	油封档轴颈磨摄 Shaft of oil seal area worn-out	更換輸出軸或輸入轴 Replace input or output shaft		
漏油 Oil leakage	油量过多 Too much oil	接油标指示点调整油量 Discharge adequate oil as indication		
	放油螺塞未旋紧 Oil screw plug loose	螺紋处加密封胶,旋紧螺塞 Tighten oil screw plug		
Ī	油标破损 Oil gauge damaged	更換油标 Replace oil gauge		
	超负荷运转 Overload	调整适当负荷 Adjust to proper loading		
蜗轮副齿面	润滑油不符合要求 Lubricant oil not according with requirement	更換合适的润滑油 Replace proper lubricant oil		
磨损过快 Tooth surface of	润滑油不足 Lubricant oil shortage	按油标指示点加足润滑油 Fill adequate oil as indication		
worm gear sets abrade	未按規定适时换油,润滑油劣化 Not replacing lubricant oil in time according to requirement, oil deteriorates	按规定要求适时更换润滑油 Replacing oil in time according to requirement		
extra-quickly	运转温度过高 Overheating while running	 按"过热"故障处理 采取合适措施、降低周遍环境温度 Deal with it as*Overheating* Adopting proper measures to make environment temperatur fall 		

注: 如遇斂障无法解决。请随时与我们联系,以便提供咨询服务。

Annotate: If other faults not listed above occur, Please contact with us at any moment, Our company will supply thorough consultation and service.