



PM-5060UVE

微型精密电脑晒版机

操作说明书

Tabletop Micro-computer UV Exposure machine
Operation instruction



PM-5060UVE

东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

Website: [Http://www.dg-padprinter.com](http://www.dg-padprinter.com)

Online contact Skype: yingsuhuakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

Email: cjscbsf@126.com

13592766499@VIP.163.com



设备规格:

Technology parameter:

Model	PM-4050UVE 型	PM-5060UVE 型
Glass size	400×500mm×5mm	500×600mm×5mm
Max frame size	380×280mm	480×380mm
Max exposure area	380×280mm	480×380mm
Standard Lamp	6×15W 气冷型紫外线灯	6×15W 气冷型紫外线灯
Vacuum Pump	220V/0.8HP 无油泵	220V/0.8HP 无油泵
Power supply	220V/5A/50HZ	220V/5A/50HZ
Outer dimension	400×500×210mm	500×600×210mm
Wooden case dimension		
Net weight	20KG	20KG

设备运输和安装要求:

Transport and installing

1、运输途中不能翻滚，上落轻放。

Please do not turn over this machine when carrying.

2、如带木箱包装应小心拆卸，慎防机内玻璃和灯管易碎件的损坏。

Please open the wooden case carefully to avoid breaking Glass and UV lamp

3、机器安置固定后，提起压盖，将水平仪放置在玻璃板的中央，（水平仪放置时，应小心轻放，避免摩擦，以免刮伤曝光玻璃）。

Installing the machine, Please open the cover and put the Gradient on the center of Glass to level the machine.

4、电源：

a. 本机电源要求为单相 AC220V/5A/50HZ，机器必须接地，如电压不能操持在 200V~240V 之间应考虑使用稳压器。

Please provide 1 phase, AC 220V/50HZ to this machine, Please keep this machine earthing. Please keep the voltage within 200-240V.

5. 按照电源要求，设置一个带过载保护的独立外接电源开关。

Please installing one alone Mains switch with overload protective

东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

Website: [Http://www.dg-padprinter.com](http://www.dg-padprinter.com)

Online contact Skype: yingsuhuakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

Email:cjscbsf@126.com 13592766499@VIP.163.com



作业环境:

Operating environment

1. 为保持版材及药水之有效性, 环境温度应保持在 18~29℃之间, 相对湿度在 40%~60%之间, 通风良好的作业环境。

Please use this machine under the place: temperature 18-29. Relatively Humidity 40%-60%.draftiness room.

2. 室内不可有日光直接照射, 窗户应装设不透光之窗帘以隔离户外光线。

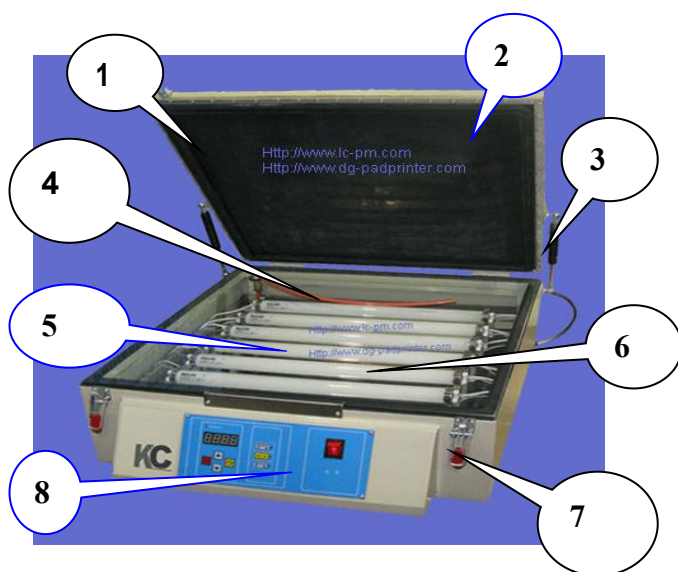
Please avoid sunlight shining directly to working room.

3. 室内如装有日光灯, 应套上能隔离紫外线的灯管套, 以防止板材感光。

设备外形结构:

Figure structure:

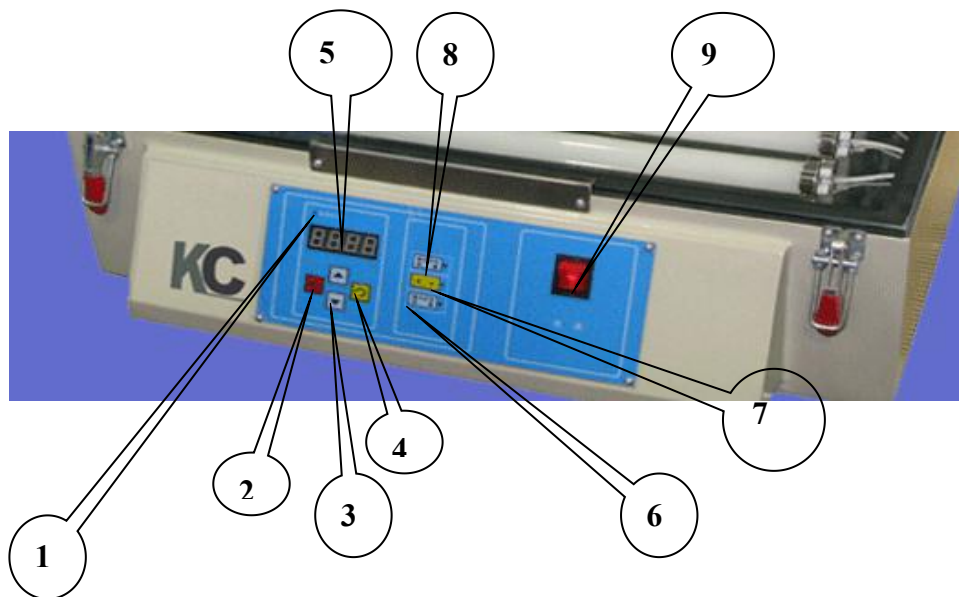
序号	名称 Description
1	盖子 Cover
2	橡皮布 Rubber clothes
3	气杆 Support rod
4	抽气管 Exhaust tube
5	玻璃 Glass
6	灯管 UV lamps
7	锁扣 Locking handle
8	控制面板 Controlling panel



操作面板各部名称及功能:

Controlling

Panel Function



东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

Website: [Http://www.dg-padprinter.com](http://www.dg-padprinter.com)

Online contact Skype: yingsuhuakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

Email: cjscbsf@126.com

13592766499@VIP.163.com



1 电源灯 灯亮时，表示电源已接通。

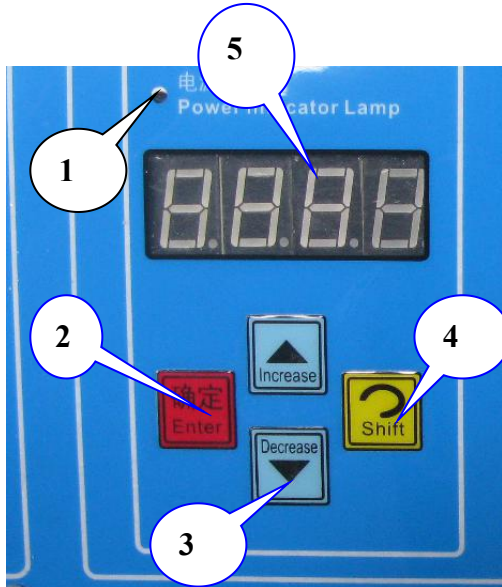
Power Led: When it lights, The power is on.

2 确定键 确定当前数据显示。

Ok Key: Press this key and confirm the setting parameter.

3 减少键 在手动状态下，并进入系统资料设定或修改数据，按下此键数据会减小。

Reduce Key: Press the key and reduce parameter when entering setting states.



4 移位键 在手动状态下，设置数值移位，按下此键光标将向左或右移动一位。

Shift Key: Press the key and the cursor move to left or right.

5 时间显示键 显示真空时间及曝光时间。

Time Led: Display the vacuum-breathing time and Exposure time.

6 曝光时间设置 按下此键可设置曝光时间数值，显示资料单位为秒，设定范围 001~999 秒。

Exposure time setting: Press the key and set the exposure time, The unit is second, the range is 001-999.

启动键 在所有数据设置完毕后，按下此键自动进入操作状态，晒版机按照设定的系统资料数据自动完成整个晒版过程。

Starting Key: After setting all parameters, Press the key and entering into operation status

8 真空时间设置

真空吸气时间显示，显示资料单位为秒，设定范围 001~999 秒。

Vacuum time: Display vacuum breathing time, The unit is second, the range is 001-999.

9 总电源 打开或关闭设备的总电源。



东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

Website: [Http://www.dg-padprinter.com](http://www.dg-padprinter.com)

Online contact Skype: yingsuhuakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

Email: cjscbsf@126.com 13592766499@VIP.163.com



Power switching: Open or shut off the machine.

操作方法:

Operation process

- 1、先打开红色总电源开关。

First turn on the Power Switching 9

- 2、按 真空时间设置 键，数字框立即闪动，然后输入你想设置的时间，

按  增加键，则数据会增加，按  减小键，则数据减小，

按  移位键，则光标移动一位，当全部数据输入完毕后按 确定 键即可。

Press 8 key, The number frame twinkling, then enter the number you want:

Press  Key to add the number and Press  key to reduce the number.

Press  Shift Key to move the cursor, Then setting, after confirm it, Press **OK** key

- 3、按 曝光时间设置 键，这时数字框立即恢复到“0”位，设置数据跟第 2 点的操作方法一样。

Press **6 Key** , The number refresh to zero, Please set the number same as 2.

- 4、以上程序完毕后，按 启动 键即可。

All process is ok. Press **Start Key7** is ok.

晒版过程:

Exposure on plate

- 1、打开主电源开关，按下主电源启动键。

Turn on mainly **Power switching 9**, Press the mainly **Start key 7**

- 2、网版及底片校正后，盖上橡胶皮框，勾上锁扣即开始关闭排气阀，真空吸气泵自动打开，待真空吸气时间到，曝光灯开始曝光，至曝光完成后，排气阀自动打开，随之完成整个晒版过程。

Put plate covered with film onto the glass of UV exposure machine, cover it, Locking the locking handle ,the vacuum pump start automatically . Then take a UV exposure till the setting time end.

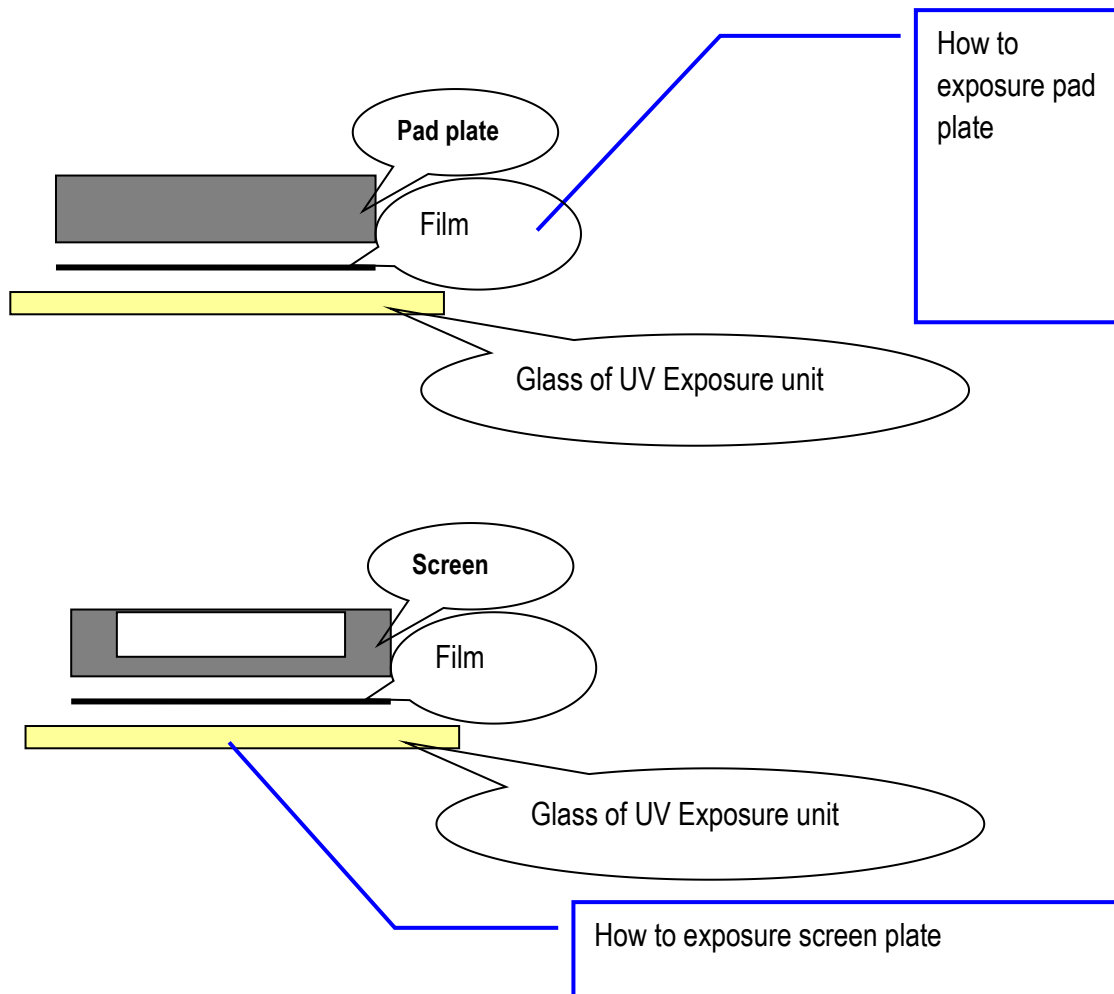
东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

Website: [Http://www.dg-padprinter.com](http://www.dg-padprinter.com)

Online contact Skype: yingsuhakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

Email: cjscbsf@126.com 13592766499@VIP.163.com

**注意事项:****Attention:**

1、在任何设定前，请在手动操作状态下，否则无法设定。

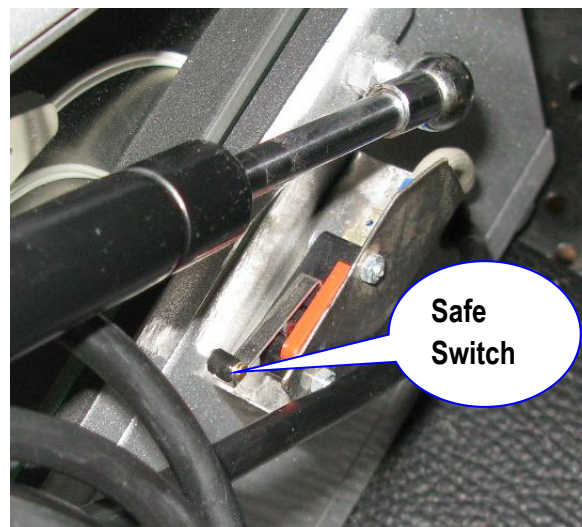
All setting action must be under the hand-operation status.

2、曝光灯点亮时，尽量避免直接照射身体及眼睛。

Please do not watch UV lights directly with eyes

3、本设备使用电源为单相 220V/5A，为避免发生漏电及产生干扰现象，电源安装时请确实接上标准地线。

220V Voltage used by this machine, Please keep this machine earthing well.



东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

Website: [Http://www.dg-padprinter.com](http://www.dg-padprinter.com)

Online contact Skype: yingsuhuakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

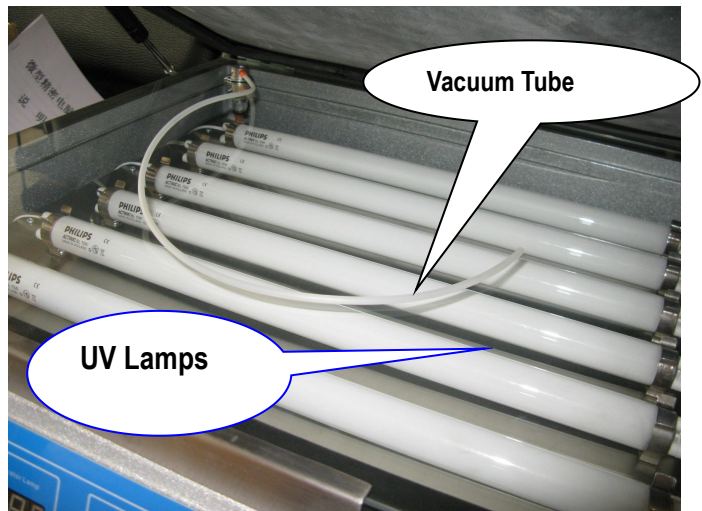
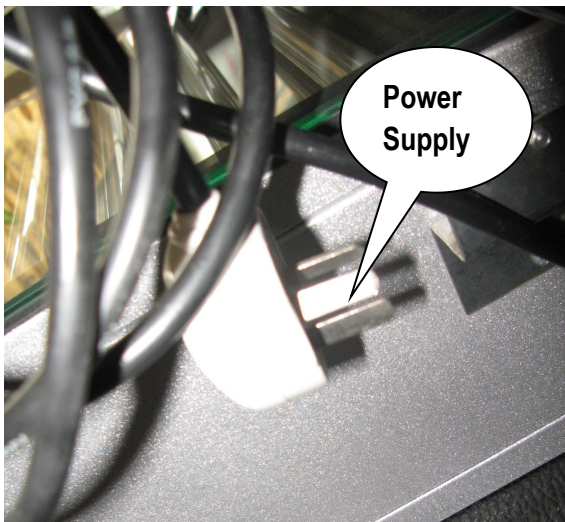
Email: cjscbsf@126.com

13592766499@VIP.163.com



- 4、更换曝光灯时，曝光灯玻璃部分不可用手直接触摸，请拿两端陶瓷部分。
Please do not touch the glass of UV lamp when changing UV lamp, Please take Ceramics end.
- 5、每次完成曝光作业后，可连续曝光作业。
It is allowable to continue UV exposure with the machine.
- 6、请注意曝光前后放置网框时，请勿拖拉网框，以避免造成玻璃面刮伤。
Please avoiding move the screen frame to rub with glass.

(Install one safe switch beside the machine, when opening the covering, all electron shut off immediately so that UV lights hurt the workers eyes.)



设备维护: Maintain

- 1、玻璃部分请使用玻璃清洁和无尘纸或布擦拭。
Please keep Glass surface clean.
- 2、玻璃框开关频繁，后活页请每月定期上油。
Please keep air-rod lubricity.
- 3、设备外表可用中性清洁剂和清水擦拭。
Please Keep the machine clean

东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

Website: [Http://www.dg-padprinter.com](http://www.dg-padprinter.com)

Online contact Skype: yingsuhuakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

Email: cjscbsf@126.com 13592766499@VIP.163.com



制版过程故障排除:

Troubling and shooting

制程故障 Troubling	原因判断 Cause	排除方法 Shooting
显影中感光膜流失 Emulsion rushing away while development	1、感光时间不足 Lacking exposure time	1、增加曝光时间 Increase exposure time
细画线或网点未显影 Fine line and halftone UN-clarity	1、曝光过度 overexposure 2、正片与感光膜附着不良 There are air between film and emulsion 3、感光膜太厚 Too thick emulsion 4、感光剂品质粗劣 Emulsion quality bad 5、已生暗效应 Have a dark-exposure	1、调整适当曝光量 Adjust exposure time 2、延长吸气时间 Prolong vacuum time 3、延时曝光时间 Prolong exposure time 4、改善感光剂品质 Change emulsion 5、改善作业环境、更换 感光剂 Improve operation environmental
版面针孔多（砂眼过 多） Pinhole	1、尘埃过多（玻璃、底片与 网版间） Dust in air 2、涂布的感光膜太薄 Too thick emulsion coated	1、请擦拭玻璃与网版 Clean the glass and screen plate 2、调整感光膜厚度 Coating it again.

东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

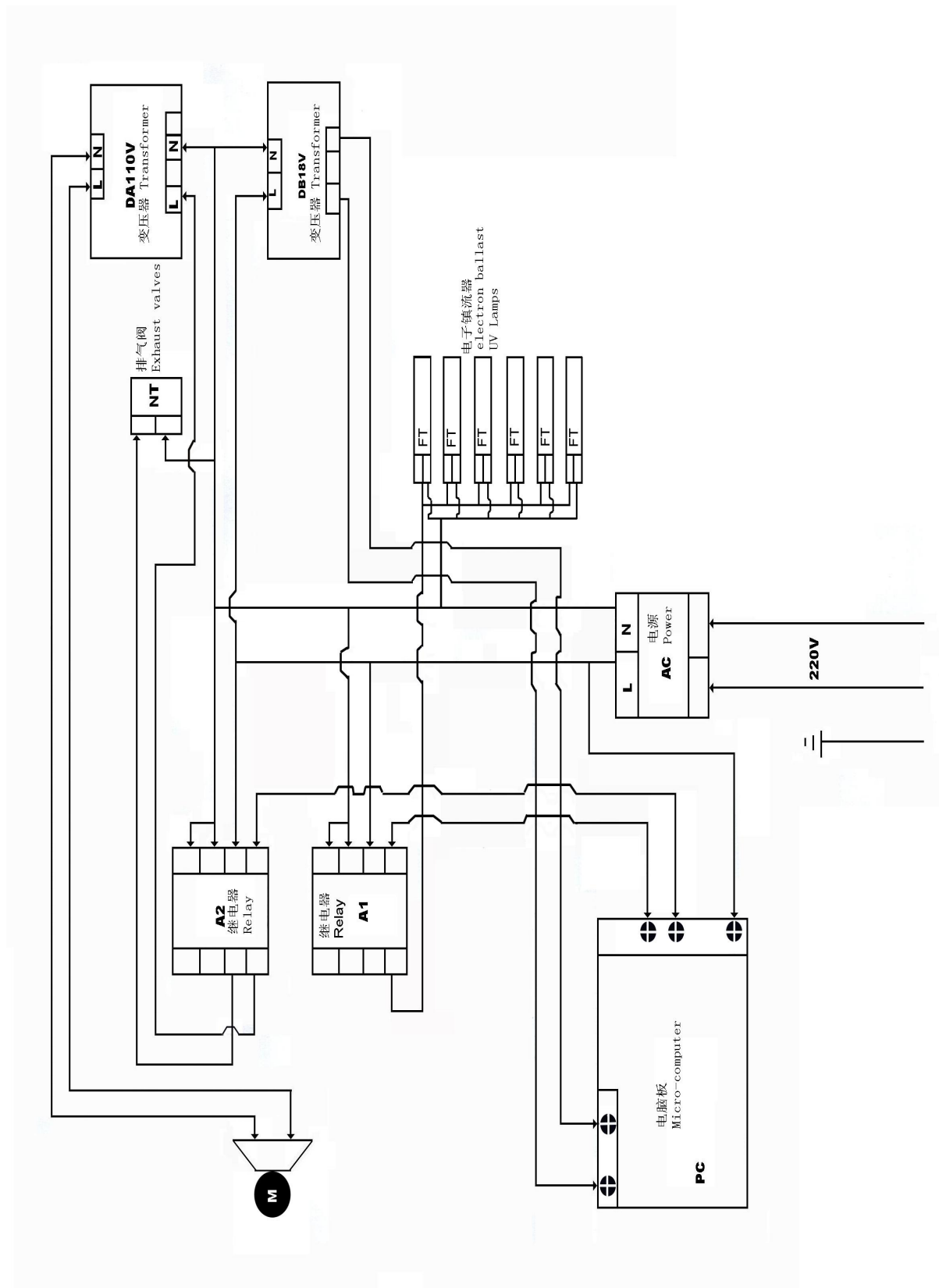
Website: [Http://www.dg-padprinter.com](http://www.dg-padprinter.com)

Online contact Skype: yingsuhuakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

Email: cjscbsf@126.com 13592766499@VIP.163.com

电路图

Circuit Diagram



东莞市高宝印刷机械科技有限公司

Dongguan KC Printing Machine Limited

Website: <http://www.dg-padprinter.com>

Online contact Skype: yingsuhuakelven QQ: 726986799 wechat: cjscbsf

Email: cjscbsf@126.com

13592766499@VIP.163.com