

## 阻燃 PC/ASA 合金 JH222F 物性表

高冲击级 耐候级 耐热级 阻燃级

性能 Properties	测试标准 ASTM	测试条件 Test Condition	国际单位 Units	典型平均值 Typical Values
<b>通用特征 General</b>				
密度 Density	D792	23°C	g/cm <sup>3</sup>	1.21
收缩率 Mold Shrinkage	INTERNAL	2mm	%	0.3-0.6
熔融指数 MFR	D1238	260°C, 5kg	g/10min	30
阻燃性 Flammability	UL94	1.6mm	Class	V-0
<b>机械特征 Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	D638	50mm/min	MPa	62
伸长率 Elongation at break	D638	50mm/min	%	100
弯曲强度 Flexural Strength	D790	2mm/min	MPa	82
悬臂梁缺口冲击强度 Impact Strength, IZOD notched	D256	3.2mm, 23°C	J/m	550
<b>耐热特征 Thermal</b>				
热变形温度 Heat Distortion	D648	0.45Mpa	°C	118
<b>导电特征 Electrical</b>				
体积电阻率 Volume resistivity	D257	/	Ω · cm	10 <sup>15</sup>

- a. 以上数据为本色料的数据，染色料的性能数据可能与以上数据不一样。  
b. 典型值是指实验室的平均数据，仅用于使用时参考，不作为产品标准。

## PC/ASA JH222F 加工建议书

### 特征和应用 FEATURES AND APPLICATIONS

主要特征 FEATURES	主要应用 APPLICATIONS
优异的脱模性	外壳
优异的耐冲击性能	电子产品
良好的阻燃性	手机配件
优异的电性能	通讯产品

### 加工工艺 Processing Conditions

		范围 Range
烘料条件 Pre-Dry		100°C, 4hr
注塑压力 Injection Pressure		60-100MPa
注塑速度 Injection Speed		50-80
模具温度 Mold Temp.		60°C
加工温度上限 Processing Temp. Limit		270°C
熔体温度 Melt Temp.		240°C
料筒温度	加料段	230°C
	中间段	240°C
	射嘴	250°C

以上数值仅供参考使用，可根据制品大小、厚度以及产品要求做出调整

### 使用注意事项:

塑料在加工时可能会释放含有分解物质的烟雾，此烟雾可能具有刺激性。因此塑料加工区需保持良好的通风，如有需要，应使用局部抽气通风方法。

本产品储存时应避免阳光直接照射。

广州炬泓建议用户先调查自己的产品的最终用途，以保证能正确使用我司产品。如有疑问，可以与广州炬泓科技有限公司改性塑料事业部技术部联系。