

# PK JH900CFST-BK0 data sheet

- 特性：导电、尺寸稳定、耐腐蚀
- 用途：光伏、新能源、电池垫片等行业

物理性能 Physical	测试标准 Test Standard	试验条件 Test Condition	单位 Unit	测试结果 Value
<b>比重 Specific Gravity</b>	GB/T1033	----	----	1.16
机械性能 Mechanical	测试标准 Test Standard	试验条件 Test Condition	单位 Unit	测试结果 Value
<b>拉伸强度 Tensile Strength</b>	GB/T1040	50mm/mm	Mpa	70
<b>弯曲强度 Flexural Strength</b>	GB/T9341	2.8mm/min	Mpa	82
<b>弯曲模量 Flexural Modulus</b>	GB/T9341	2.8mm/min	Mpa	3300
<b>断裂伸长率 Percentage of breaking-elongation</b>	GB/T1040	50mm/mm	%	45
<b>冲击强度 IZOD Notched Impact Strength</b>	GB/T1843	国标测试条	kJ/m	10
热性能 Thermal Properties	测试标准 Test Standard	试验条件 Test Condition	单位 Unit	测试结果 Value
<b>热变形温度 Heat Deflection Temperature</b>	GB/T1634	1.8Mpa 1/4" 未退火	℃	105
<b>熔融指数 Melt Flow Rate</b>	GB/T3682	240℃/2.16kg	g/10min	90
<b>表面电阻率 Surface resistivity</b>	----	----	----	10 <sup>3-5</sup>
<b>阻燃性 Flammability</b>	UL-94	1.6mm	----	HB
<b>收缩率 shrinkage</b>	----	----	----	0.5%-0.8%

## 注塑工艺

烘箱温度 The oven temperature	°C	80°C/2-4H
模具温度 Mould temperature	°C	60°C~120°C
成型温度 Molding temperature	°C	220°C~240°C

1.生产中断时 2.更换原材料时 3.更换模具时 立即用 PP 、 PCTG、 GPPS、 HDPE 清洗

### 注意事项:

- 1、以上性能数据是该产品的典型数值，仅供参考，不作为产品验收的标准
- 2，以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整.

### Matters needing attention:

1. All above values is the typical test results for reference, which should not be used as the acceptable standard of the final mass production goods.
2.  
2All above value are only for injection molding machine use and reference, according to the requirements of different models, different molds and products, the process do appropriate adjustment