

Transformer core lamination straight cut or swing cutting to length machine

hdco01@hotmail.com

Ms.Lili

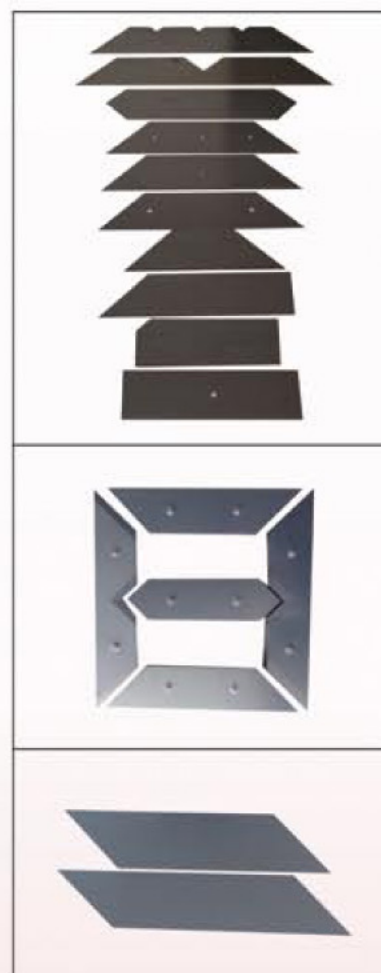
JN-4003C数控摆剪线

JN-4003C NC Swing Shear Cut-to-length Line



型号: JN-3003/4003/5003/8003-C
剪切长度: 200mm-5000mm
剪切精度: $\pm 0.2\text{mm}$
剪切角度: $\leq 0.025^\circ$
剪切毛刺: $\leq 0.02\text{mm}$
冲孔毛刺: $\leq 0.03\text{mm}$
剪切速度: 25-50片/分钟

Model: JN-3003/4003/5003/8003-C
Cutting length: 200-5000mm
Cut-to-length precision: $\pm 0.02\text{mm}$
Cutting angle precision: $\leq 0.025^\circ$
Cutting burr height: $\leq 0.02\text{mm}$
Punching burr height: $\leq 0.03\text{mm}$
Cutting speed: 25-50 pieces per minute



用途与特点:

本设备主要用于硅钢片剪切, 是生产电力变压器、电抗器铁芯的专用数控设备, 能自动将硅钢片剪切成符合图纸要求的各种片型, 如: 直角、斜角、直角加斜角、冲孔、冲V口以及各种步进功能等。

其特点:

1. 本设备可完成叠铁式全斜接缝铁芯片以及各种片型的自动生产。
2. 裁剪动力: 采用国内名牌变频电机控制技术, 即速度快, 噪音小, 寿命长。
3. 送料动力: 采用大扭矩交流同步伺服电动机, 具有响应快, 定位精度高, 低噪音, 制动热损小, 寿命长的特点。
4. 轨道定位: 采用步进电动机拖动滚珠丝杠直线导轨中心定位, 定位快速, 准确, 方便, 自动记忆轨道宽度。
5. 运动控制: 采用先进的PLC控制器, 触摸屏操作, 简单方便。
6. 理料方式: 采用输送带传输到收料架, 收料架将根据两种斜角不同位置片型, 左右自然分开并理料整齐。
7. 寿命保证: 本设备标准件 (直线导轨, 滚珠丝杠, 各种轴承) 均为名优配件, 基础件加工装配精度高, 最大限度延长设备使用寿命。

Usage and characteristics:

This machine is mainly used for both straight & mitred cutting & punching silicon steel laminations for transformer or reactors automatically. This machine also has step-lap function.

1. Cutting power: adopts domestic famous brand inverter motor, high speed, low noise, long life.
2. Feeding power: Adopts big torque AC servo motor, quick response, high precious positioning, low noise, small thermal braking, long life.
3. Rail positioning: step motor driving, ball screw & linear guide transmitting, central positioning, quick and precious.
4. Motion control: by advanced PLC, HMI operation, simple and convenient.
5. Lamination collecting: transmitting belt plus unloading rack
6. Life assurance: imported world famous linear guide and ball screw, high precious milling parts and high precision assembly, extend life of the machine

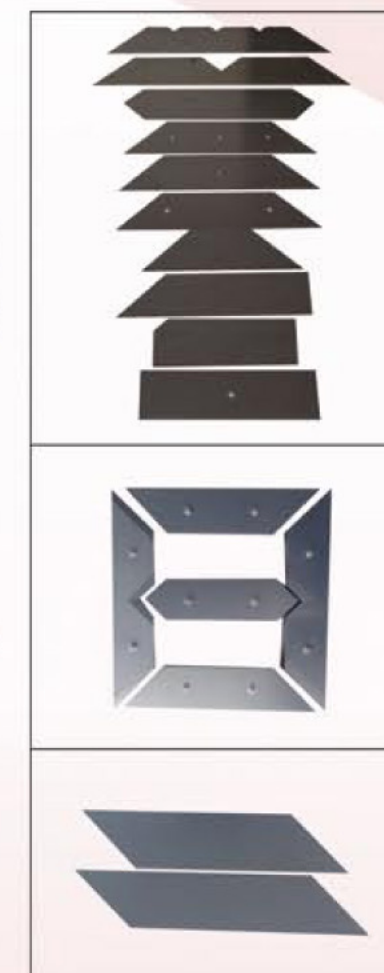
JN-4003DS数控摆剪线

JN-4003DS NC Swing Shear Cut-to-length Line



型号: JN-3003/4003/5003/8003-DS
剪切长度: 200mm-5000mm
剪切精度: $\pm 0.2\text{mm}$
剪切角度: $\leq 0.025^\circ$
剪切毛刺: $\leq 0.02\text{mm}$
剪切速度: 30-60片/分钟

Code: JN-3003/4003/5003/8003-DS
Cutting length: 200-5000mm
Cut-to-length precision: $\pm 0.02\text{mm}$
Cutting angle precision: $\leq 0.025^\circ$
Cutting burr height: $\leq 0.02\text{mm}$
Cutting speed: 30-60 pieces per minute



用途与特点:

本设备主要用于硅钢片剪切, 是生产电力变压器、电抗器铁芯的专用数控设备, 能自动将硅钢片剪切成符合图纸要求的各种片型, 如: 直角、斜角、直角加斜角、冲孔、冲V口以及各种步进功能等。

其特点: 1. 本设备可完成叠铁式全斜接缝铁芯片以及各种片型的自动生产。

2. 裁剪动力: 采用进口伺服电机控制技术, 速度快, 噪音小, 寿命长。
3. 送料动力: 采用大扭矩交流同步伺服电动机, 具有响应快, 定位精度高, 低噪音, 制动热损小, 寿命长的特点。
4. 轨道定位: 采用步进电动机拖动滚珠丝杠直线导轨中心定位, 定位快速, 准确, 方便, 自动记忆轨道宽度。
5. 运动控制: 采用先进的PLC控制器, 触摸屏操作, 简单方便。
6. 理料方式: 采用输送带传输到分料区触碰传感器, 由传感器发出信号, 使气动机械手通过伺服动力, 将输送出的成品料左右分开并整齐理料放置收料台。
7. 寿命保证: 本设备标准件 (直线导轨, 滚珠丝杠, 各种轴承) 均为进口名优配件, 基础件加工装配精度高, 最大限度延长设备使用寿命。

Usage & Characteristics:

This line is mainly used for both straight & mitred cutting & punching silicon steel laminations for transformer or reactors automatically. This line combines V notching, hole punching and swing shear together, with step-lap function, full automatic.

1. Cutting power: adopts imported servo motor, high speed, low noise, long life.
2. Feeding power: Adopts big torque AC servo motor, quick response, high precious positioning, low noise, small thermal braking, long life.
3. Rail positioning: step motor driving, ball screw & linear guide transmitting, central positioning, quick and precious.
4. Motion control: by advanced PLC, HMI operation, simple and convenient.
5. Lamination collecting: servo driven pneumatic manipulators collecting
6. Life assurance: imported world famous linear guide and ball screw, high precious milling parts and high precision assembly, extend life of the machine