

瑞士 **MOTOREX** 工业润滑油为您的工厂提供全方位的一揽子方案

- 1, 适于所有材料的高性能切削油 **SWISSCUT ORTHO NF-X10/15/22**
- 2, 全合成高性能油气切削油 **MOTOREX SWISSCUT 6122S**
- 3, 半合成高性能磨削油 **MOTOREX SWISSGRIND ZOOM SYNT**
- 4, 全合成最高性能磨削油 **MOTOREX SWISSGRIND ZOOM XL**
- 5, 通用型高性能乳化液 **SWISSCOOL MAGNUM UX 550**
- 6, 高性能适宜所有金属材料的乳化液 **SWISSCOOL 8000**
- 7, 用于医疗器械加工的切削液 **SWISSCOOL MEDICAL 8100**
- 8, 用于飞机工业的切削液 **SWISSCOOL AERO 8200**
- 9, 不含硼酸的全合成磨削液 **SWISSGRIND ZOOM AQUA**
- 10, 硬质合金磨削液 **SWISSGRIND ZOOM AQUA HM**
- 11, **COREX HLP-D** 系列带有清洁功能的无灰抗磨液压油
- 12, **COREX HLP** 系列无灰抗磨液压油
- 13, **COREX HV** 高品质多等级高粘温指数抗磨液压油
- 14, **COREX HVLP-D46 68** 高品质具有清洁分散功能和高粘温指数抗磨液压油
- 15, **OEKOSYNT HEES** 快速生物降解液压油
- 16, **SUPERGLISS K** 导轨润滑油
- 17, **GEAR COMPOUND PLUS** 不含锌和铅的高压工业齿轮油
- 18, **SPINDLE LUBE** 高速电主轴气雾润滑专用润滑油
- 19, **MOTOREX COOL CONCENTRATE** 浓缩型主轴冷却液
- 20, **MOTOREX COOL X** 通用型主轴冷却液
- 21, **MOTOREX COOL CORE READY** 通用型长效主轴冷却液 (**STEP-TEC**)
- 22, **MOTOREX CS CLEANER** 系统清洁剂
- 23, **FETT 190EP** 锂基脂
- 24, **FETT 2000** 长效润滑脂
- 25, **FETT 3000** 通用型高压润滑脂
- 26, **SWISSFORMING CONTACT FX** 高性能冲压油
- 27, **SWISSFINISH 4102** 电火花加工油
- 28, **INTACT XF25** 不含 **VOC** 的防锈油
- 29, **PROWELD 264** 焊接保护剂
- 30, **SWASH CLEANER A III (A3)** 工业清洗剂

MOTOREX SWISSCUT ORTHO NF-X 适于所有材料的高性能切削油

MOTOREX SWISSCUT ORTHO NF-X 10、15 和 22 是高性能的切削油，可用于加工高合金钢、钛合金、不锈钢、高温合金、有色金属铜和铝等，都可以达到极好的工件表面成型。是现代制造技术的一个巨大创新，不再针对不同材料和不同加工工艺而使用不同的切削油。另外，该系列切削油特别适合于 **Vmax** 机械加工。

主要优点

- 1、**Vmax** 技术
- 2、无毒无味
- 3、适于所有材料的所有加工工艺
- 4、明显的延长刀具的寿命
- 5、极好的工件表面光洁度
- 6、可以达到理想的切削数据
- 7、对皮肤无害
- 8、极低的挥发性
- 9、可使用户的生产成本大大降低

技术指标

应用领域

MOTOREX SWISSCUT ORTHO NF-X 切削油是一种为了适用于所有材料和难度等级而设计的油。适于难以加工的钢、铸铁、钛合金、不锈钢、高温合金、有色金属和铝等。

Vmax 技术降低生产成本：

- 1、大大提高切削速度
- 2、增加进料速度，意味着提高效率
- 3、更好的工作表面成型质量
- 4、可以达到理想的切削数据
- 5、大大延长刀具寿命
- 6、作为油雾切削油使用，雾化效果好，不堵塞管路

本产品为以下机床推荐使用：

CHIRON、TORNOS、ESCO、INDEX、ROEDERS、BUMOTEC、SHAUBLIN、STAR、MIKRON

性能	单位	标准	数值		
SWISSCUT ORTHO NF-X			10	15	22
粘度等级	ISOVG	DIN ISO 3448	10	15	22
颜色		DIN ISO 2049	2	2	2
密度	20°C (g/ml)	ASTM D 4052	0.860	0.870	0.880
粘度	40°C (mm ² /s)	DIN 51562-1	10	16	24
闪点	°C	DIN EN ISO 2592	165	180	200
铜腐蚀试验 3h	100°C	ASTM D 130	1-100A3	1-100A3	1-100A3
水污染等级	WGK2				
废物代码	120 107				

MOTOREX SWISSCUT 6122S 全合成高性能油气切削油

MOTOREX SWISSCUT 6122S 是一种不含氯的、可普遍应用的、性能无与伦比的全合成切削油，其出色的油质在延长刀具使用寿命的同时，工件表面质量也达到最佳。

主要优点

- 1、不含氯和硫
- 2、适于重载切削
- 3、与去雾添加剂使用不易产生烟雾
- 4、不含芳香族化合物
- 5、具有氧化稳定性
- 6、快速生物降解性能（CEC-L-33-A-93）
- 7、不刺激皮肤

应用领域

SWISSCUT 6122S 非常适合各种金属材料的高难度加工工艺，例如拉、铣、攻丝、铰、深孔钻和铣，同时适合对各种材料的磨、钻以及车削加工。由于其极高的闪点和环保特点所以被广泛应用于单独油气润滑的切削方式，满足高转速，大进给量切削，无烟，无毒，无味。应用于 **DIGMA** 机床，**MIKRON** 机床，一种油可替代两种切削油。

	单位	标准	数值
SWISSCUT			6122S
粘度等级		ISO VG	22
颜色		DIN ISO 2049	浅黄色
20℃时密度	g/ml	ASTM D 4052	0.885
闪点	℃	DIN EN ISO 2592	240
抗磨测试	Mm2/s		16
生物降解性	(%)	CEC-33-A-93	>90
水污染等级	WGK2		
排放标准	EWC120107		

MOTOREX SWISSGRIND ZOOM SYNT半合成高性能磨削油

MOTOREX SWISSGRIND ZOOM

SYNT 是密度小，不含氯化物和芳香族化合物的磨削油。它是为适应最高的加工要求而开发的，具有极好的冷却和冲洗性能，在进行大量的材料加工和重型切割时表现最佳。

精选的添加剂可保证**SWISSGRIND**

ZOOM SYNT在进行磨削作业时保持极低的油雾生成。由于具有极好的润湿和冲洗性能，可使磨轮保持锋利且有研磨作用。

产品优点

- 1、极好的冷却效果
- 2、极低的油雾
- 3、无气味
- 4、极好的可过滤性
- 5、对皮肤无害
- 6、浅色

应用领域

MOTOREX SWISSGRIND ZOOM

SYNT 特别适合于高速磨削作业。尤其适于内/外圆磨削、缓速进给磨削和齿轮磨削。

MOTOREX SWISSGRIND ZOOM

SYNT 特别适宜于高速钢和硬质金属加工，是配合瑞士戴米特(DIAMETAL) MNT 砂轮使用，进行凹槽磨削加工的理想磨削油，能大大提高产量。

技术指标

性能	单位	标准	数值
颜色		DIN ISO 2049	无色
20℃时密度	g/ml	ASTM D 4052	0.830
20℃时粘度	mm ² /s	DIN 51562-1	13
40℃时粘度	mm ² /s	DIN 51562-1	7.5
倾点	℃	ASTM D 5950	-40
闪点	℃	DIN EN ISO 2592	160
铜腐蚀试验		DIN ISO 2160	1-100A3
水污染等级	WGK1		
排放标准	EWC 1201 06		

MOTOREX SWISSGRIND ZOOM XL全合成高性能磨削油

MOTOREX SWISSGRIND ZOOM

XL 为全合成磨削油，密度小，不含氯化物和芳香族化合物。为适应您最高的工业要求而开发的。以其极好的冷却和冲洗性能表现的与众不同，在进行大量材料加工时和重型切割时表现极佳。精选的添加剂成份可保证 **MOTOREX SWISSGRIND ZOOM XL** 在进行磨削作业时保持极低的油雾。极好的润湿功能和冲洗作用下，可使磨削砂轮保持长久的使用寿命。

主要优点：

- 1、极好的冷却效果
- 2、极低的油雾生成
- 3、无任何气味
- 4、极好的过滤性
- 5、对皮肤无害
- 6、浅色

应用领域

MOTOREX SWISSGRIND ZOOM

XL 特别适合于高速磨削作业。由其适于内/外磨削、蠕磨削、钟摆式刃磨削和齿轮磨削作业。

特别适宜于高速钢和硬质合金加工作业。

技术指标

性能	单位	标准	数值
颜色		ISO 2049	浅色
密度	20°C(g/ml)	ASTM D 4052	0.800
粘度	40°C(mm²/s)	ASTM D 445	5.5
倾点	°C	ASTM D 97	<-60
闪点	°C	ISO 2592	160
铜腐蚀		ISO 2160	1-100A3
水污染等级	WGK1		
浪费码	EWC120 107		

SWISSCOOL MAGNUM UX 550 高性能乳化液

SWISSCOOL MAGNUM UX 550 是一款通用的矿物油基水溶性切削液。该产品不含氯、硼或者甲醛。广泛的应用范围取决于高品质的乳化剂体系、最先进的技术以及卓越的润滑成分。该产品适用于重型机械加工。

产品特点

1. 不含硼或甲醛，温和配方，对人的皮肤有良好的兼容性
2. 卓越的切削性能，延长工具的平均寿命，适用于不同的机械材质
3. 水硬度，与硬度在10° dH 和 30° dH的制备水形成稳定的、低泡的乳剂
4. 符合德国TRGS 611的法律法规
5. 良好的冲洗效果，清洁机械工件，低消耗
6. 优秀的抗腐蚀保护性能，保护机械和部件
7. 特殊的生物稳定性，选用的配方可抑制不可控生物的增长，从而延长乳剂的服务寿命

产品应用

适用于钻孔、车削和铣削加工铸铁、钢材、铝、钛、以及其他加工难度较高的合金材质。该产品还适用于有色金属加工。当加工特殊的铜或者黄铜，我们建议添加有色金属抑制剂。

使用浓度

铸铁/钢/铝	5 – 8%
高合金材料	8 – 10 %

保质期/存贮要求

5°C 到40°C之间在密封容器下可保存12个月

技术参数

性能	单位	检测方法	数值
颜色		DIN ISO 2049	黄色
密度在 20°C	g/ml	ASTM D 4052	0.952
黏度在 40°C	mm²/s	DIN 51562-1	90
矿物油含量	%	DIN 51561-1	45
pH值(新配置)5%浓度		DIN 51369	9.6 – 9.8
pH值(3-4天后)5%浓度		DIN 51369	9.0 – 9.2
腐蚀试验GG25削屑	5%	DIN 51360-2	0 - 0
折光率	% Brix		1.0

德国水危害等级: WGK1

废液处置代码: OMW/EWC 120109

SWISSCOOL 8000 高性能金属乳化液

SWISSCOOL 8000 是一款通用的矿物油基水溶性切削液。该产品不含氯、硼或者甲醛。最新高性能添加剂提供了超群的润湿和极好的冷却和润滑效果。

产品特征

1. 不含硼或甲醛，温和配方，对人的皮肤有良好的兼容性
2. 卓越的切削性能，延长工具的平均寿命，适宜切削高合金钢和铝合金
3. 水硬度，与硬度在10°dH 和 30°dH的制备水形成稳定的、低泡的乳制剂
4. 符合德国TRGS 611的法律法规
5. 良好的冲洗效果，清洁机械工件，低消耗
6. 优秀的抗腐蚀保护性能，保护机械和部件
7. 特殊的生物稳定性，选用的配方可抑制不可控生物的增长，从而延长乳制剂的服务寿命

产品应用

适用于钻孔、车削和铣削加工铝合金、钛合金、以及其他加工难度较高的钢材和**有色金属**。

使用浓度

普通机加工	6 – 8%
高合金材料	8 – 10 %

保质期/存贮要求

5°C 到40°C之间在密封容器下可保存12个月

技术参数

性能	单位	检测方法	数值
颜色			黄色
密度在 20°C	g/ml	ASTM D 4052	0.980
黏度在 40°C	mm²/s	DIN 51562-1	54
pH值(新配置)5%浓度		DIN 51369	8.7 – 9.0
折光率	% Brix		1.2
矿物油含量	%	DIN 51561-1	29
腐蚀试验GG25削屑	5%	DIN 51360-2	0 - 0

德国水危害等级: WGK1

废液处置代码: OMW/EWC 120109

SWISSCOOL MEDICAL 8100 用于医疗器械加工的高性能金属切削液

SWISSCOOL MEDICAL 8100 是一款通用的矿物油基水溶性切削液。该产品不含氯、硼或者甲醛。依靠具有专利保护的聚合物技术保证即使极低浓度时也不会滋生细菌，保障多班工作时流程可靠。

产品特征

1. 不含硼或甲醛，温和配方
 2. 卓越的切削性能，延长工具的平均寿命，适宜切削医用不锈钢材料
 3. 水硬度，与硬度在10°dH 和 30°dH的制备水形成稳定的、低泡的乳制剂
 4. 符合德国TRGS 611的法律法规
 5. 良好的冲洗效果，清洁机械工件，低消耗
 6. 优秀的抗腐蚀保护性能，保护机械和部件
 7. 特殊的生物稳定性，选用的配方可抑制不可控生物的增长，从而延长乳制剂的服务寿命。根据ASTM E2275-13试验，无细菌滋生
 8. 符合 ISO-10993-5，无细菌毒性
- 实验要求切削液对机体存活率达到 70%则为无细胞毒性，**SWISSCOOL MEDICAL 8100** 则超过了 80%。

技术参数

性能	单位	检测方法	数值
颜色			黄色
密度在 20°C	g/ml	ASTM D 4052	0.980
黏度在 40°C	mm²/s	DIN 51562-1	54
矿物油含量	%	DIN 51561-1	29
腐蚀试验GG25削屑	5%	DIN 51360-2	0 - 0
pH值(新配置)5%浓度		DIN 51369	~8.7
折光率	% Brix		1.2

德国水危害等级: WGK1

废液处置代码: OMW/EWC 120109

产品应用

适用于钻孔、车削和铣削加工**医用不锈钢、钛合金、铝合金**以及其他加工难度较高的材料和**有色金属**。

使用浓度

高合金材料 7 - 10 %

保质期/存贮要求

5° C 到40° C之间在密封容器下可保存12个月

SWISSCOOL AERO 8200 用于飞机工业的高性能金属切削液

SWISSCOOL AERO 8200 是一款通用的矿物油基水溶性切削液。该产品不含氯、硼或者甲醛。基于聚合物技术的创新科技使本品满足于加工敏感的铝金。

产品特征

1. 不含硼或甲醛，温和配方
2. 卓越的切削性能，延长工具的平均寿命，适宜切削航空铝合金
3. 水硬度，与硬度在10°dH 和 30°dH的制备水形成稳定的、低泡的乳制剂
4. 符合德国TRGS 611的法律法规
5. 良好的冲洗效果，清洁机械工件，低消耗
6. 优秀的抗腐蚀保护性能，保护机械和部件
7. 特殊的生物稳定性，选用的配方可抑制不可控生物的增长，从而延长乳制剂的服务寿命。根据ASTM E2275-13试验，无细菌滋生

产品应用

适用于钻孔、车削和铣削加高合金钢、钛合金、航空铝合金和有色金属。

使用浓度

高合金材料 7 - 10 %

通过航空航天工业的所有相关测试
(所有测试均无限制的通过)

Sandwich Corrosion Test	ASTM-F1110
Hydrogen Embrittlement Test	ASTM-F519
Total Immersion Corrosion Test	ASTM-F483
Stress-Corrosion of Titanium Alloys	ASTM-F945
High Temperature Corrosion Test	LHT and RR CSS300/8
Intergranular Attack (IGA) Test	BSS 7219 (Al7075)
Long-term Storage at Elevated Temperatures LSET	
保质期/存贮要求	
5°C 到40°C之间在密封容器下可保存12个月	

技术参数

性能	单位	检测方法	数值
颜色			黄色
密度在 20°C	g/ml	ASTM D 4052	0.980
黏度在 40°C	mm²/s	DIN 51562-1	54
矿物油含量	%	DIN 51561-1	29
腐蚀试验GG25削屑	5%	DIN 51360-2	0 - 0
pH值(新配置)5%浓度		DIN 51369	~8.7
折光率	% Brix		1.2

德国水危害等级: WGK1

废液处置代码: OMW/EWC 120109

SWISSGRIND ZOOM AQUA 不含硼酸的全合成磨削液

SWISSGRIND ZOOM AQUA 是一款不含硼酸的全合成水溶性磨削液。因为没有粘留物，所以有着超群的防锈性能，同时还具有极好的润湿冲洗作用，较低的PH值对于皮肤温和无刺激。

符合欧洲有毒害成份规定TRGS 611，不含二级胺，所以没有产生硝酸胺的可能。

产品特征

1. 不含硼酸
2. 无粘留
3. 极好的清洗效果
4. 超群的防锈作用
5. 符合德国TRGS 611的法律法规

产品应用

用于磨削钢，铸铁，铝，铜，玻璃和陶瓷

使用浓度

钢，玻璃	3– 4 %
铸铁	3-5%
最大使用浓度	4.5%

技术参数

性能	单位	检测方法	数值
颜色		DIN ISO 2049	黄色透明
密度在 20°C	g/ml	ASTM D 4052	1.107
黏度在 40°C	mm²/s	DIN 51562-1	<3
pH值(新配置)5%浓度		DIN 51785	8.8
折光率	% Brix		1.5

德国水危害等级: WGK2

废液处置代码: OMW/EWC 120109

SWISSGRIND ZOOM AQUA HM 硬质合金磨削液

SWISSGRIND ZOOM AQUA HM是一款不含矿物油，氯，亚硝酸盐和镍锌合金的水溶性冷却液。溶于水后形成清澈透明的加工液。硼酸的全合成水溶性磨削液。极好的防锈效果，极低的泡沫，没有粘留物，极好的清洗效果。对皮肤温和无刺激。

产品特点

1. 不含氯，亚硝酸盐和镍锌合金
2. 加工硬质合金，不会出现钴析出
3. 极好的稳定性
4. 对皮肤温和无刺激

产品应用

用于磨削硬质合金，刀具，不会析出钴

使用浓度

硬质合金	4– 5.5 %
铸铁	3-5%
钢	3-4%
铝合金	3-5%

技术参数

性能	单位	检测方法	数值
颜色		DIN ISO 2049	淡黄
密度在 20°C	g/ml	ASTM D 4052	1.083
pH值(新配置)5%浓度		DIN 51785	8.2~8.5
腐蚀试验GG25削屑	5%	DIN 51360-2	0 - 0
折光率	% Brix		1.9

德国水危害等级: WGK2

废液处置代码: OMW/EWC 120109

COREX HLP-D 系列带有清洁功能的无灰抗磨液压油

MOTOREX COREX HLP-D 系列产品是由七种不同粘度的液压油组成。超强的清洁性能添加剂可以有效阻止冷凝水和杂物等引起的不良反应。如果系统中混如水，水不会凝结在底部。水会与液压油乳化。由于使用了特殊的添加剂，该产品具有良好的表面润滑作用，可以有效防止工件和液压系统表面粘连。

主要优点

- 1、清洁性能强
- 2、分散和吸收水的性能可以高达 5%
- 3、超强的抗磨损性能
- 4、同样适用于工业齿轮油（根据 DIN 51 517/P3 的 CLP）
- 5、释放空气的能力强，不起泡沫
- 6、良好的防锈性能
- 7、可与其他矿物油为基础的液压油相溶

应用领域

根据以上描述的粘度，**MOTOREX COREX HLP-D** 系列非常适用于 NC 控制的机床刀具、涡轮离合器、机床刀具的主轴、压缩机、真空泵等的液压系统。

型号

液压油 HLP-D

液压油 HLP 根据 DIN 51524/P2

齿轮油 CLP 根据 DIN 51 517/P3

性能	单位	标准	数值						
MOTOREX COREX HLP-D		ISO VG	5	10	22	32	46	68	100
粘度等级	ISO VG	ISO3448	5	10	22	32	46	68	100
颜色		DIN ISO 2049	黄色	黄色	黄色	黄色	黄色	黄色	黄色
密度	20°C(g/ml)	ASTM D 4052	0.827	0.857	0.863	0.868	0.873	0.876	0.882
粘度	40°C(mm ² /s)	ISO3104	5	10	22	32	46	68	100
	100°C(mm ² /s)	ISO3104	--	2.7	4.3	5.4	6.8	8.7	11.1
粘度指数		ISO2909	--	108	101	102	102	99	96
倾点	°C	ASTM D 5950	--	-45	-27	-27	-27	-24	-21
闪点	°C	ISO2592	>140	>170	>200	>200	>200	>200	>200
水污染等级	WGK2								
排放标准	EWC103 110								

COREX HLP 系列无灰抗磨液压油

MOTOREX COREX HLP 液压油由精选石蜡、溶剂油、高品质的矿物油和独创的高品质化学添加剂等构成，该系列产品具有独一无二的性能品质，不同的粘度可以满足用户不同的需要，所有产品符合国际标准。

主要优点

- 1、通用性强
- 2、活性添加剂可有效减少疲劳裂纹
- 3、高效极压（**EP**）添加剂
- 4、快速气体分离能力，优良的消泡性能
- 5、极好的防腐防锈功能
- 6、倾点低
- 7、与其它矿物油基的液压油相溶
- 8、实践证明其效用极为强大

应用领域

MOTOREX COREX HLP 系列包括一组高品质的工业用和液压用润滑油，具有广泛适用范围如：液压油在所有的工业安装、重型机械和多功能汽车、隧道开挖设备、机械工具等被大量采用。

同时也非常适宜于润滑滑动轴承和滚动轴承、工业齿轮（如果不是必需极高压润滑油）、压缩机、气泵、一般润滑作业等。

性能	单位	标准	数值									
MOTOREX COREX HLP			10	15	22	32	46	68	100	150	220	320
粘度等级		ISO3448	10	15	22	32	46	68	100	150	220	320
密度	20°C (g/ml)	ISO3675	0.847	0.854	0.859	0.863	0.873	0.880	0.885	0.889	0.894	0.895
粘度	40°C (mm²/s)	ISO3104	10	15	22	32	46	68	100	150	220	320
	100°C (mm²/s)	ISO3104	2.7	3.5	4.4	5.5	7.0	9.1	11.4	15.0	19.5	24.0
粘度指数		ISO2909	110	110	110	110	110	110	100	100	100	95
倾点	°C	ISO3016	-36	-36	-33	-33	-30	-27	-24	-24	-21	-18
闪点	°C	ISO2592	170	190	195	200	220	230	250	260	280	290
水污染等级	WGK1											
废物代码	EWC103 106											

COREX HV 高品质多等级高粘温指数抗磨液压油

MOTOREX COREX HV 是具有多等级高性能的工业用液压油。由精选石蜡基础油和高品质高压添加剂构成。化学添加剂即使是在受到剪切力时也能保持极为稳定的品质并且能改变结构以保持显著的粘度系数（高粘度系数=HVI），得到一条极其平滑的粘度—温度曲线。这种多级特性即使在长期苛刻条件使用也能保持不变。

应用领域

MOTOREX COREX HV 可用于所有的液压系统中，包括温度高低交变幅度大的电厂，缆车、雪地拖车等野外安装。也用于垃圾清运车、减振器，压榨机械，机加工机床等

主要优点

1. 多等级液压油
2. 高粘度系数，所以粘度—温度曲线十分平滑
3. 受到剪切力时也能保持极为稳定
4. 极好的防腐、防锈功能
5. 低倾点
6. 极好的抗疲劳特性
7. 高压特性
8. 封闭作业条件下也无任何危险
9. 可与其它矿物油基的液压油相溶

性能	单位	标准	数值					
COREX HV			15	22	32	46	68	100
密度	20°C (g/ml)	ASTM D 4052	0.854	0.861	0.868	0.872	0.877	0.883
粘度	40°C (mm ² /s)	DIN EN ISO3104	15.7	22.4	33.7	46.3	67.4	100
粘度	100°C (mm ² /s)	DIN EN ISO3104	4.0	5.1	6.7	8.4	11.3	14.8
粘度系数		DIN ISO 2909	165	166	161	159	161	154
倾点	(°C)	ASTM D 97	-36	-39	-42	-42	-39	-39
闪点	(°C)	DIN ISO 2592	> 170	> 180	> 180	> 200	> 200	> 200
水污染等级	WGK1							
废物代码	EWC130 110							

COREX HVLP-D46 68 高品质具有清洁分散功能和高粘温指数抗磨液压油

MOTOREX COREX HVLP46 68 液压油是具有多等级高性能的工业用液压油。由精选石蜡基础油和高品质高压添加剂构成。化学添加剂即使是在受到剪切力时也能保持极为稳定的品质并且能改变结构以保持显著的粘度系数（高粘度系数=HVI），得到一条极其平滑的粘度—温度曲线。这种多级特性即使在长期苛刻条件使用也能保持不变。具有良好的表面滑移特性，有效避免了各部件之间的粘滑操作。

主要优点

1. 多等级液压油
2. 具有清洗作用
3. 分散或吸收水份（最多达 0.5%）
4. 极好的防锈功能
5. 良好的发泡性
6. 低倾点
7. 抗剪切极为稳定
8. 极好的抗疲劳特性
9. 不腐蚀液压系统密封圈
10. 可与其它矿物油基的液压油相溶

应用领域

MOTOREX COREX HVLP-D 46,68 是一种粘度非常稳定的液压油，适用于精确的液压传动、仪表和控制系统，尤其适用于低温操作系统。其卓越的去污剂和分散效果，有助于防止故障

Specifications

HVLP-D DIN 51502

HVLP DIN 51524/T3

性能	单位	标准	数值	
COREX HVLP-D				
粘度等级		ISO VG	46	68
颜色		DIN ISO 2049	黄	黄
密度	20°C (g/ml)	ASTM D 4052	0.878	0.880
粘度	40°C (mm ² /s)	DIN EN ISO3104	47.1	69.1
粘度	100°C (mm ² /s)	DIN EN ISO3104	8.7	11.3
粘度系数		DIN ISO 2909	166	157
倾点	(°C)	ASTM D 97	-48	-36
闪点	(°C)	DIN ISO 2592	>170	> 200
水污染等级		WGK1		
废物代码		EW130 110		

OEKOSYNT HEES 快速生物降解液压油

OEKOSYNT HEES 液压油基础油为饱和脂肪油可快速生物降解，不含锌添加剂，为设备在很宽温度区间运行提供良好的保障。

主要优点

1. 快速生物降解
2. 极好的粘温特性
3. 高粘温指数
4. 极好的防锈功能和对有色金属的保护
5. 极好的抗疲劳特性
6. 极强的抗氧化，老化和水解能力
7. 对一般矿物油基的油漆，弹性部件，密封圈等没有腐蚀。

应用领域

OEKOSYNT HEES 可应用于雪地车，建筑机械，森林机械，农业机械，还有其它要求液压油快速生物降解的设备如采石，水体作业，森林作业，建筑工地和电力机械等。

符合以下认证：

DIN ISO 15380

VDMA 24570

DIN 51524

BOSCH REXROTH A4VSO125

性能	单位	标准	数值				
OEKOSYNT HEES		ISO VG	15	22	32	46	68
颜色		DIN ISO 2049	绿	绿	绿	绿	绿
密度	20°C (g/ml)	ASTM D 4052	0.883	0.902	0.914	0.914	0.917
粘度	40°C (mm ² /s)	DIN 51562-1	16	22.7	32.9	46.8	69.4
粘度	100°C (mm ² /s)	DIN 51562-1	3.83	5.0	6.5	8.2	11.1
粘度系数		DIN ISO 2909	135	153	156	150	152
倾点	(°C)	ASTM D 5950	-69	-60	-60	-54	-54
闪点	(°C)	DIN ISO 2592	> 180	> 180	> 200	> 200	> 200
生物降解率	%	ISO 9439 OCED 301B	>75	>75	>75	>75	>75
水污染等级	WGK1						
废物代码	EWC130 112						

SUPERGLISS K 导轨润滑油

MOTOREX SUPERGLISS K 系列产品是含有表面活性物质的专用导轨润滑油。主要用于避免导轨的磨擦，即使是在极慢速或高负载的情况下也可以有效的防止粘滑。

MOTOREX SUPERGLISS K 级润滑油能在导轨表面形成一层附着于表面的抗压缩润滑油膜，即使是用于垂直导轨也不会滴落。

主要优点

1. 不含氯化物
2. 超强附着力
3. 减少粘滑
4. 抗高压和极好的抗磨损能力
5. 抗乳化
6. 对水溶性切削液无影响
7. 极强的防腐防锈功能
8. 保护塑料滑轨覆膜

应用领域

MOTOREX SUPERGLISS K 系列的导轨润滑油在有无塑料涂层的导轨上均可使用，使用领域包括水平、竖直、垫块、连接部位、机械工具操作台等部位。尤其适宜机床刀架用的高质量导轨、低载荷液压系统和机械工具上的封闭齿轮等。

性 能	单 位	标 准	数 值			
MOTOREX SUPERGLISS			32K	68K	100K	220K
粘度等级		ISO VG	32	68	100	220
颜色		DIN ISO 2049	黄/褐	黄/褐	黄/褐	黄/褐
密度	20°C (g/ml)	ASTM D 4052	0.867	0.894	0.899	0.905
粘度	20°C (mm ² /s)	DIN 51562-1	85	207	350	780
	40°C (mm ² /s)	DIN 51562-1	33	67	103	210
	100°C (mm ² /s)	DIN 51562-1	5.8	8.7	11.3	19
粘度系数		DIN ISO 2909	118	102	102	103
闪点	°C	ASTM D 5950	210	226	232	240
倾点	°C	DIN EN ISO 2592	-18	-21	-21	-18
防锈等级						
铜		DIN EN ISO 2160	1	1	1	1
钢		DIN 51585	0-A	0-A	0-A	0-A
水污染等级	WGK2					
废物代码	EWC130 106					

GEAR COMPOUND PLUS 不含锌和铅的高压工业齿轮油

GEAR COMPOUND PLUS 拥有一系列具有杰出的物理化学特性的高级齿轮油。精选基础油和添加剂相互协调,使其品质绝佳,应用范围极其广泛。可在传动器表面形成一层保护膜,即使在高载荷或突变载荷时也不会脱落。对铜、铜合金、其它密封材料、及零件涂层毫无影响。同时齿轮油还具有极好的防腐功能。

主要优点

- 1.不含锌和铅
- 2.对所有金属都没有影响
- 3.对所有密封件都没有影响
- 4.与其它矿物油基和石蜡基的齿轮油均可相溶
- 5.与水能迅速分离
- 6.专用添加剂,抑制泡沫
- 7.更换周期长,极大节约成本
- 8.质量有效期长,抗剪切稳定性高

应用领域

主要适用:可用于各种齿轮如,正齿轮、伞齿轮、星形齿轮、涡轮等,极高的品质可适用于高载荷或突变载荷等,同时也非常适应各种恶劣环境下使用如潮湿、高温、低温启动。这些产品等级尤其适合高山公路、运送滑雪者上山的吊索设备、砂石环境、水处理工厂等。

Specifications The products meet and exceed the requirements in accordance with:

DIN 51 517/T3: CLP

ISO 6743-6 and ISO 12925-1: CKB / CKC

AIST 224 AGMA 9005/E02:EP

Siemens AG, 46395 Bocholt,

FLENDER, Rev.14 (ISO VG 150 - 680)

SED 181226

性能	单位	标准	数值								
粘度等级	ISO VG	ISO 3448	46	68	100	150	220	320	460	680	1000
密度	20°C(g/ml)	ISO 3675	0.876	0.878	0.880	0.887	0.892	0.897	0.900	0.919	0.933
粘度	40°C(mm²/s)	ISO 3104	47	67	102	149	220	330	468	662	992
	100°C (mm²/s)	ISO 3104	6.8	8.6	11.4	14.6	18.9	24.6	30.8	36.5	44.8
粘度系数		ISO 2909	102	100	98	97	96	96	95	90	85
倾点	°C	ISO 3016	-36	-30	-27	-24	-24	-24	-18	-11	-9
闪点	°C	ISO 2592	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200	≥200
破乳能力	Min	DIN51599	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60	>60
钢防锈测试		DIN51355	0	0	0	0	0	0	0	0	0
铜防锈测试		ISO 2160	1	1	1	1	1	1	1	1	1
FZG 测试 应力等级	A/8,3/90	DIN51354	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12	>12
连续/分阶段 实验	GF class FVA 54/II		GFT high	GFT high	GFT high	GFT high	GFT high	GFT high	GFT high	GFT high	GFT high
GFT=微点蚀试验											
水危险等级	WGK2										
废物代码	EWC130 202										

SPINDLE LUBE 高速电主轴气雾润滑专用润滑油

MOTOREX SPINDLE LUBE 是高度提纯的 HLP-D 主轴油 (DIN 51 524/T2)。纯度等级与 ISO4406 15/13/10 相符。其主要特点是极好的清洁功能和分散功能。

主要优点

- 1、高度提纯，纯度等级 15/13/10，符合 ISO4046 标准
- 2、含有显著的抗疲劳活性成份
- 3、高效 EP 极压添加剂
- 4、快速释放空气
- 5、很好的抑制泡沫功能
- 6、清洗性能强
- 7、独特的分散能力和吸水能力可达 5%

应用领域

因其极高的纯度，所以主轴油主要用于高速主轴的轴承润滑。

使用方法

直接加入中央润滑系统，无须任何添加剂，并盖好机壳。另外，当往中央润滑系统中加满油时，一定不要让任何污物混入。

注：本冷却液被以下电主轴厂商推荐使用：

FISCHER、STEP TEC

性能	单位	标准	数值		
MOTOREX SPINDLE LUBE			32	46	68
粘度等级		ISO VG	32	46	68
颜色		ISO 2049	黄	暗黄	暗黄
密度	20°C (g/ml)	ASTM D 4052	0.868	0.875	0.882
粘度	40°C (mm ² /s)	ASTM D445	31.7	46.2	69.9
粘度	100°C (mm ² /s)	ASTM D 445	5.35	6.85	8.98
粘度系数		ASTM D 2270	101	103	100
倾点	(°C)	ASTM D97	-27	-27	-27
闪点	(°C)	ISO 2592	200	220	225
水污染等级	WGK2				
废物代码	EWC130 110				

MOTOREX COOL CONCENTRATE 浓缩型主轴冷却液

COOL CONCENTRATE 是全合成水溶性浓缩主轴防锈冷却液。其成份能钝化各种材料，能够长期有效的防腐防锈。与水混合后，**COOL CONCENTRATE** 是高效能冷却液，其热容量 4.1 J/g-K ，几乎与水一致 (4.187 J/g-K)。

主要优点

- 1、极好的散热性能
- 2、防止电解腐蚀
- 3、对铝、有色金属、黑色金属提供良好的防锈保护
- 4、不影响镀锌件
- 5、低维护
- 6、经验证，产品与工业领域通用塑料及密封件材料兼容

维护

根据主轴或机床厂商的规格要求定期监测稀释过的 **COOL CONCENTRATE**（请参照第二页维护部分）。

如果首次将其它品牌的产品替换成 **COOL CONCENTRATE**，更换前必须使用 **CS-CLEANER** 以 3% 的浓度清洗冷却系统 48 小时。

请参照厂商维护指南

应用

调配 **COOL CONCENTRATE**，请务必使用饮用水，其成分限制如下：

水硬度	最高 20°dH
氯	最高 100 ppm
硫	最高 100 ppm

使用浓度 11% 请务必使用干净的容器进行调配操作。完成调配后立即将混合物倒入准备好的冷却系统中。

如果冷却液在理想的工作环境并按要求进行适当维护，其使用寿命可达 1 年多。

平均操作温度保持在 $20-25^\circ \text{C}$ 能确保对橡胶（如：PUR）提供高效、长久的保护。

储存

请将 **MOTOREX COOL CONCENTRATE** 原装密封保存并将温度维持在 $5-35^\circ \text{C}$ 。

性能	单位	标准	数值
颜色		DIN ISO 2049	荧光绿
20°C 时密度	g/ml	ASTM D 4052	1.095
应用浓度	%		11
PH 值（稀释后）		DIN 51785	8.0 – 8.7
PH 值（浓缩）		DIN 51785	9.5
倾点	$^\circ \text{C}$	ASTM D 5950	-25
折光系数 20°C	$\% \text{Brix}^{-1}$		*1.9
水危害等级	WGK1		
排放标准	VeVA / EWC120109		

MOTOREX COOL X 通用型主轴冷却液

COOL X 是已调配好的高速主轴防锈冷却液。其成份能钝化各种材料，能够长期有效的防腐防锈。

主要优点

- 1.已调配好，可直接使用
- 2.防止电解腐蚀
- 3.对铝、有色金属、黑色金属提供良好的防锈保护
- 4.不影响镀锌件
- 5.低维护

维护

只能在未稀释的状态下使用，不能加水。平均温度在 20-25 度时，冷却液能持久高效的保护易于水解的橡胶材料。使用单独的冷却系统会使冷却液发挥更大效用。

应用

冷却液每两年必须更换一次。期间只能添加补充 COOL X,不可添加其它冷却液。如果之前未使用过 COOL X，在使用之前必须加入 3%的 CONTRAM CB-1 清洗冷却系统。

储存

请将 MOTOREX COOL X 原装密封保存并将温度维持在 5-35°C。COOL X 低于-8 度会结凝固，请加温到 5 度以上溶化并摇晃后在使用。

性能	单位	标准	数值
颜色		DIN ISO 2049	淡绿
20°C 时密度	g/ml	ASTM D 4052	1.010
PH 值		DIN 51785	8.0-8.7
倾点	°C	ASTM D 5950	-9
使用环境	°C		4-80
使用浓度	%		10-15
折光系数 20°C	%Brix ⁻¹		2.2
水危害等级	WGK1		
排放标准	EWC120109		

MOTOREX COOL CORE READY 通用型长效主轴冷却液（STEP-TEC）

COOL CORE READY 是已调配好的高速主轴防锈冷却液，主要用于正常饮用水供应不足的特定地区。其成份能钝化各种材料，能够长期有效的防腐防锈。主要应用于高转大功率的电主轴。

主要优点

- 1.已调配好，可直接使用
- 2.防止电解腐蚀
- 3.对铝、有色金属、黑色金属提供良好的防锈保护
- 4.低维护
- 5.长期有效

维护

应依照设备厂商要求规范定期检查冷却液，如需更换，只能使用 **COOL CORE READY**。

如果首次使用 **COOL CORE READY**，准备更换的冷却液中请提前加入 **3%CS CLEANER** 并开泵循环 **24** 小后，冲净冷却系统后方可加入 **COOL CORE READY**。

应用

冷却液是已经调配好的，不能加水，平均工作温度在 **20-25°C** 时可对橡胶部件起到长期的保护作用。这些有利的条件可以通过使用冷却装置来稳定温度来获得。

如果在最佳条件下使用冷却液，并且遵守使用说明，则冷却液可以使用四年。

重要提示

镀锌部件或类似材料不可以不可用于冷却系统和调配器材或桶内。

储存

请将 **MOTOREX COOL X** 原装密封保存并将温度维持在 **5-35°C**。密封保存时间最长可达 **4** 年。

性能	单位	标准	数值
颜色		DIN ISO 2049	淡蓝
20°C 时密度	g/ml	ASTM D 4052	1.034
PH 值		DIN 51785	7.5-8.5
倾点	°C	ASTM D 5950	-30
使用环境	°C		4-80
使用浓度	%		30-36
折光系数 20°C	%Brix ⁻¹		1.34
水危害等级	WGK1		
排放标准	EWC120109		

MOTOREX CS CLEANER 系统清洁剂

MOTOREX CS CLEANER 是专用于机床主轴冷却系统清洗的中性清洗剂。因成份中不含杀菌剂，所以不属于生物灭杀产品，在全世界都可使用。

主要优点

- 1、不含杀菌剂
- 2、极好的清洗效果
- 3、可溶解脂，油及残余垃圾等
- 4、不会腐蚀塑料，油漆和金属
- 5、不含挥发性成份
- 6、柠檬味道

应用领域

主要用于清洁冷却系统中残余垃圾和真菌等。

使用方法

提前 48 小时加注到要更换的旧冷却液中，使用比例 3%（97 升废液加 3 升 CS CLEANER），对于很脏的冷却系统可延长到 72 小时以上或加入适量杀菌剂。

加入清洗剂后系统后，机床继续加工作业不受影响。

加入新冷却液前应注意：

如果有未清洗到的残余垃圾应人工清洁干净。

用清水将冷却系统冲洗干净。

常用信息：

本产品只适用于水溶冷却液

本产品不得置于低于 5℃ 的环境

性能	单位	标准	数值
颜色		DIN ISO2049	浅黄色
密度	20°C (g/ml)	ASTM D4052	1.066
PH 值			7.9
闪点	°C		65
水污染等级		WGK1	
废物代码		VeVA/EWC07 06 01	

FETT 190EP 锂基脂

FETT 190 EP 非常适用于设备、机器、道路和铁路车辆中所有滑动轴承和滚动轴承的润滑。

主要优点

1. 多用途润滑脂，具有工作和滚动稳定性
2. 很好的低温特性
3. 极好的防锈保护
4. 很好润滑性和极压性
5. 不易老化，抗氧化能力强
6. 保持期长，泵送方便

应用

FETT 190 EP 是工业、商业、林业、农业和建筑业机械和设备的最佳润滑油。适宜温度为 -30-120°C。

Specifications

KP2K-30 in accordance with DIN 51502

性能	单位	标准	数值
硬化剂			锂基皂
针入度	0.1mm	DIN ISO 2137	265 – 295
NLGI		DIN 51818	2
倾点	°C	DIN ISO 2176	>180
颜色		DIN ISO2049	蓝
适宜温度	°C		-30-120
耐水性		DIN 51807/T1	1-90
24 小时 100°C 铜腐蚀试验		DIN 51811	1
EMCOR 腐蚀试验		DIN 51802	0-0
速度系数 (N x dm)	mm/min		300000
水污染等级	WGK1		
废物代码	EWC120 112		

FETT 2000 长效润滑脂

FETT 2000 是具有高耐氧化稳定性和极高附着力的带黄色荧光的钙基脂，它具有绝对耐水性，很好的粘附性和极好的压力吸收能力。

主要优点

1. 极好的附着力
2. 绝对耐水性，包括盐水
3. 极好的压力吸收能力，突然加大负载也一样
4. 在所有温度下都可忽略的油分离
5. 恶劣环境下也能保证极好的防锈

应用领域

FETT 2000 具有极好的品质可用于所有的轴承，不管是在露天还是突然加压情况下，如客车、卡车、工业机械、建筑机械、农业机械等。

尤其适合于所有滚动轴承和滑动轴承，螺旋转子、外轴承、客车弹簧、卡车联接器等。即使在恶劣的条件下，仍然能延长润滑时间，并仍保证防腐、防锈的功能。

在对车轮轴承润滑时，必须遵照厂家使用说明。

Specifications

KP2K-30 in accordance with DIN 51 502

注意

本产品只有与金属的直接接触时有效。如果从其他的产品替换成该种脂的时候必须要停留一个短暂的润滑间隙。

性能	单位	标准	数值
硬化剂			12 羟基硬脂酸钙
针入度	0.1mm	DIN ISO 2137	265 – 295
NLGI		DIN 51818	2
倾点	°C	DIN ISO 2176	>140
颜色		DIN ISO2049	黄绿色荧光
基础油			矿物油
基础油粘度 40°C	mm ² /s		800
适宜温度	°C		-30-120
耐水性		DIN 51807/T1	0-90
24 小时 100°C 铜腐蚀试验		DIN 51811	1
EMCOR 腐蚀试验		DIN 51802	0-0
水污染等级		WGK1	
废物代码		EWC120 112	

FETT 3000 通用型高压润滑脂

FETT 3000 是一种高性能多用途润滑脂，以全精炼矿物油、有效添加剂和现代增稠剂为基础，复合锂皂基。

由于高性能成份的有效使用，它适用于所有困难的润滑点。优良的防腐性能，防止滚珠轴承和其他敏感的轴承点生锈损坏。

主要优点

1. 极好的耐高压表现
2. 抗老化
3. 抗氧化
4. 适合温度范围大
5. 极好的防锈作用

应用领域

FETT 3000 适用于汽车和工业应用中的所有润滑点，特别适用于工业和建筑设备中的大型、重载滚轴接触轴承，以及所有应用领域中的小型快速转动滚珠和滚针轴承，特别适用于极端负载，即高负载。温差大、突然负荷大、湿度大、水分大环境。

在运输重型设备的低装载机上对车轮轴承进行了试验，取得了良好的效果。

Specifications

KP2P-30 nach DIN 51 502

MB-Approval 265.1

MAN 284 Li-H2

Volvo STD 1277.18, 1277.2

Lubricating grease 97718, 97220

性能	单位	标准	数值
硬化剂			锂基皂
针入度	0.1mm	DIN ISO 2137	265 – 295
NLGI		DIN 51818	2
倾点	°C	DIN ISO 2176	>260
颜色		DIN ISO2049	红
基础油			矿物油
基础油粘度 40°C	mm ² /s		170
适宜温度	°C		-30-150
耐水性		DIN 51807/T1	1-90
24 小时 100°C 铜腐蚀试验		DIN 51811	1
EMCOR 腐蚀试验		DIN 51802	0-0
水污染等级	WGK1		
废物代码	EWC120 112		

SWISSFORMING CONTACT FX 高性能冲压油

SWISSFORMING CONTACT FX 系列冲压油不含氯和重金属，精心配比的添加剂对提高滑动摩擦性能有积极作用。这是防止冷焊和边缘堆积碎屑的有效方法。

主要优点

1. 极好的耐高温稳定性
2. 即使长期存放也能轻易去除油脂
3. 无粘留
4. 适合各种金属材料
5. 冲压 1 mm 至 10 mm 的金属板
6. 降低工艺成本

应用领域

Swissforming Contact FX 产品可用于最困难的个别和组合加工操作，如深拉、熨烫、成型、压花、压缩、冲压、精边下料、冲击挤压、精整定径等。

Swissforming Contact Fx 产品特别适用于精密边缘下料和冲击挤压

使用 **swissforming contact-fx** 制造的成型金属零件可以使用有机溶剂或水基清洁剂彻底脱脂。

swissforming contact-fx 产品易于自动或手动使用，例如使用毡垫、滚轮和喷雾装置，只需要少量。它们确保了非常好的临时防腐。

性能	单位	标准	数值		
SWISSFORMING CONTACT FX			40	145	180
颜色		ISO 2049	棕褐色	棕色	棕褐色
密度	20°C (g/ml)	ASTM D 4052	0.91	0.98	0.96
粘度	40°C (mm²/s)	ASTM D445	40	120	215
闪点	(°C)	ISO 2592	>150	>150	>200
水污染等级	WGK1				
废物代码	EWC120107				

SWISSFINISH 4102 电火花加工油

SWISSFINISH 4102 是新一代电火花加工油，经炼的无芳香族基础油，无烟无毒，清香宜人，对皮肤无害。

主要优点：

- 1, 不含芳香族化合物
- 2, 对皮肤无害
- 3, 低油雾，高安全，低消耗
- 4, 浅颜色，方便观察
- 5, 减少电极磨损
- 6, 清洗排渣功能强

应用领域

SWISSFINISH 4102 可用于粗加工和精加工，有效降低电极磨损，极好的流动性和清洗排渣功能。本身具有极好的氧化稳定性，连续使用几年仍保持清澈如水。

性能	单位	标准	数值
SWISSFINISH 4102			
颜色		ISO 2049	无色
密度	20°C (g/ml)	ASTM D 4052	0.813
粘度	40°C (mm ² /s)	ISO 3104	2.3
闪点	(°C)	ISO 2592	101
水污染等级	WGK1		
废物代码	EWC120107		

INTACT XF25 不含 VOC 的防锈油

MOTOREX INTACT XF25 为不含钡、不含挥发性物质和极好的防水性能的防锈油，适用于所有钢铁。在工件上形成一层保护膜起到极好的防锈效果。

防锈油膜可用溶剂或碱水等清洗掉（温度高于 50°C）

主要优点

- 1、极好的防锈效果
- 2、憎水性强，即使水中含有乳胶
- 3、快速去乳化
- 4、不含钡
- 5、不含 VOC
- 6、无有害物质
- 7、高闪点，使用更安全
- 8、低气味

应用领域

MOTOREX INTACT XF25 为高沸点溶液，所以干燥时间要比含挥发性物质的防锈油长，但是即使是在潮湿环境下也可以做到完全的防锈。

使用方法

可用浸入、喷雾法或用刷子刷在工件进行防锈。

性 能	单 位	标 准	数 值
颜色		ISO 2049	暗黄
密度 20°C	20°C (g/mm ³)	ASTM D 4052	0.834
粘度	40°C (mm ² /s)	DIN 51562-1	4.8
闪点	°C	DIN EN ISO 2592	101
油膜厚度	微米		1.0
油膜重量	20°C (g/mm ³)		1.0
非挥发性馏分	%	3 h/140 °C	25
水汽凝结试验	循环 24 小时	DIN 50017 KFW	14
喷盐试验	小时	DIN 50021 SS	>8<24
存放条件	室内存放		货棚存放
存放月数	12-18		4-8
水污染等级	WGK2		
废物代码	EWC070604		

PROWELD 264 焊接保护剂

PROWELD 264 一层很薄的油膜即可防止焊接中焊珠与 MIG/MAG 焊枪、焊机和工件的粘联。非常容易清除，可以用抹布或清水冲洗。本产品可快速生物降解，冲洗的水可以直接排放到污水管道。

- 1, 不含溶剂
- 2, 不含硅
- 3, 不含可燃成份
- 4, 可轻松用水冲洗掉
- 5, 环保, 可快速生物降解
- 6, 无树脂粘留
- 7, 后序无需处理, 如镀锌等
- 8, 短期的防锈作用
- 9, 阻燃, 不含 VOC

应用领域

PROWELD 264 适用于目前所有的焊接方式和材料如结构钢, 不锈钢, 铝合金和有色金属等。可以为各种焊枪喷嘴提供完美保护, 保证切割过程干净, 同时也用于气体保护焊 MIG/MAG 焊枪。

性 能	单 位	标 准	数 值
颜色		ISO 2049	浅黄
密度 20°C	20°C (g/mm ³)	ASTM D 4052	1.025
闪点	°C	DIN EN ISO 2592	不可燃
PH 值			8.5
VOC 含量	%		0
水污染等级	WGK1		
废物代码	EWC120 109		

SWASH CLEANER A III (A3) 工业清洗剂

MOTOREX SWASH CLEANER 是异链烷烃成份的清洗剂，闪点为 61 度，为 A3 级火灾危险，不属于危险品。具有强大的清洗功能。

MOTOREX SWASH CLEANER 清洁剂是一种真正的最新产品，适合未来更先进要求使用。它与最佳的工厂工程相结合，为清洁提供了一个稳定的过程。低芳香含量确保清洁剂几乎没有气味。

主要优点：

- 1, 溶解油脂、油和蜡
- 2, 低气味
- 3, 蒸馏不分解
- 4, 很窄的沸腾温度范围
- 5, 没有腐蚀生锈风险
- 6, 良好的渗透能力
- 7, 干燥不留沉淀物
- 8, 无毒
- 9, 使用安全
- 10, 方便使用和存储

应用领域

相似互溶：切削油、防锈剂和润滑脂，碳氢化合物都可以很好的相溶并清洗。而乳状液由于其高含水量而只能在有限的范围内溶解。

主要用于封闭的工业清洗系统，用于清洗小零件。形成真空环境后可高于 61°C 对零件进行清洗，效果更佳。

应用：

MOTOREX SWASH CLEANER 不要稀释使用，在开口环境清洗零件时最高使用温度低于闪点 61°C 至少 15°C，即最高 46°C。存储在阴凉干燥的环境下，使用过的清洁剂应送至相关的处理或

性 能	单 位	标 准	数 值
颜色		ISO 2049	无色
密度 20°C	20°C (g/mm ³)	ASTM D 4052	0.762
闪点	°C	DIN EN ISO 2592	61
沸腾温度	°C		179-204
MAC 值	mg/ m ³		1200
水污染等级	WGK1		
废物代码	EWC070 604		
火灾危险等级	F3 L Y3		



济南诚润达贸易有限公司

地址：山东省济南市历下区经十路 9999 号黄金时代广场 F 座 6-A20

电话：138-6916-5207； 159-0137-1617

<http://www.crdmy.com>

E-mail:15901371617@139.com



(官方微信号)

我们不仅仅提供高质量的产品，更会为您提供高附加值的解决方案，我们是您创造价值的长期合作伙伴。