

美希化工，一个充满年轻活力、远大志向的公司，志在成为全球氯化学和氟化学的领先企业。



### 强大的美希

作为核心战略的一部分，美希化工致力于通过上下游垂直整合、建立彼此业务相辅相成的独立事业部来巩固自身的基础，从而，无论在运营上还是在财务上，都能够确保公司在挑战性的国际环境中继续推行其商业战略。

### 英才成就美希

和任何一家杰出的公司一样，美希化工的高水准运营依赖于其杰出的人才。美希化工拥有一流的科学家、运营专家、经理人、销售团队、及其他杰出人才，并将它们凝聚成一个拥有共同价值和目标的团队。

### 客户为先的竞争优势

美希化工通过对氯化学和氟化学的垂直整合，已经发展成一个全球性的企业。

- 氯化学产品链：拥有氯与烧碱生产的最基本原料，盐矿。
- 氟化学产品链：拥有全球最大的萤石矿和全球第二大的氢氟酸生产装置。

这种整合已使美希化工成为全球领先的氟化学公司，并有能力不断投资和创新于新的产品与服务，以满足客户的不断需求。美希化工将继续通过资本投资、并购及研发等手段发展壮大。

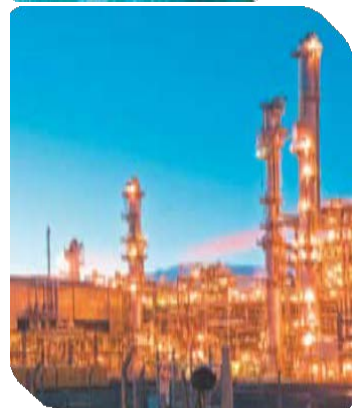
### 一切为了客户的成功

美希化工能够为客户提供满足其商业计划的产品。

美希化工所提供的产品具备足够的性价比。

### 国际化运营

美希化工立足于墨西哥，在全球拥有生产、销售与运营基地。通过不断地投资新的工厂与公司，美希化工将进一步强化其在业界的全球领先地位。



# 我们的 价值观



## 领导力

美希化工以产品、加工及解决方案的创新为动力，对市场与业界发挥积极的影响。



## 承诺

美希化工致力于超越客户的预期目标，对合作伙伴、员工、及业务周边社区尽职尽责。



## 正直

美希化工真诚对待每位股东，严守道德、诚实、守信原则。



## 环保责任

美希化工坚持可持续发展战略、以最大程度地保护环境。



## 注重结果

美希化工深信运营最优化，是取得最佳业绩、达成可持续发展及提供与众不同产品的坚实基础。



## 安全性

美希化工将员工的健康与安全放在首位，在所有营运过程中遵循最高级别的安全标准。

## 美希氟化学

美希化工之氟化学公司将萤石的开采与深加工技术融为一体，产品行销全球各地。2010年，在并购英力士氟化学之后，美希氟化学公司真正成为一家业务遍及全球的领先企业。



**美希氟化学** - 墨西哥圣路易斯坡托西生产基地，是世界上最大的萤石生产厂，其产品广泛用于钢铁、水泥、铝及氟化学品的生产。

**美希氟化学** - 墨西哥马塔莫罗斯、塔毛利帕斯与英国朗科恩的氢氟酸生产基地，为制冷剂、含氟聚合物及抛射剂的生产提供原料。

**美希氟化学** - 美国圣·加布里尔、英国朗科恩与日本三原的工厂生产 R134a 和 R125。此外，位于英国朗科恩的工厂还生产特殊化学品。

