产品信息

全自动通用型光学轴测量系统 MarShaft SCOPE 250plus MarShaft SCOPE plus

产品特征

随着制造工艺的创新，尺寸度量的作用也变得越来越重要。因为生产（旋转、磨碎、研磨等）中的精确度要求比以往更加严格，在制造机器上直接进行快速测量成为必要条件。在产品最初阶段进行测量，快速实现制造工艺的反馈以避免浪费。Mahr 推出的灵活易用的 MarShaft SCOPE 250plus 轴测量仪为在生产中对旋转对称工件进行快速、准确和全自动的测量提供了相应的测量解决方案。

MarShaft SCOPE 250 plus 配备一个高精度圆度测量轴 (C) 和一个垂直测量轴 (Z)，测量范围为 250 mm。其核心是先进的高分辨率 CMOS 矩阵相机（提供现场图片），具有 1088 mm x 2048 mm 的像场，秒 120 张图像的极高图像采集速率将测量时间降至最低。利用缩放功能可以测量传统测量方法难以测量的最小细节。

物品号： **5361802**

应用

主要的可测量特性

长
直径
形位公差
偏移量
凹槽宽度
倒角宽度
交点
交点位置
旋转角度
半径
半径位置
圆锥长度
角度
螺距
整个平晶宽度
外螺纹

技术数据

工件最大重量 (kg)	5
测量范围 (Z) (mm)	250
测量范围直径 (X) (mm)	40
长度/直径分辨率 (mm)	0.01...0.0001
角分辨率 (°)	0.01...0.0001
长度误差限度 (Z) (#m)	⩽ (3.0+l/125) L，单位 mm
直径误差限度 (X) (#m)	⩽ (1.5+l/40) L，单位 mm
镜头	远心精密光学元件 高分辨率 CMOS 相机