产品信息

通用形状测量仪 MarForm MMQ 400

产品特征
MarForm MMQ 400 适合根据 DIN ISO 1101 标准对各种工件进行评定。

应用
具体测量任务
以下行业中的形状和位置、粗糙度、轮廓、波纹度和线形

机器建造
轴承，滚珠丝杠，轴，插槽，旋转衬套

生产附近的测量
PLC 和线下测试

汽车行业
转向，制动系统，变速箱，电机

医疗
髋关节和膝关节假体， 医用螺丝， 牙科种植体

物品号： **5440787**

技术数据

圆度偏差（#m+#m/mm 测量高度）*	0,01 + 0,00025
测量路径，电动 Z 轴 (mm)	900
直线度偏差/100 mm 测量路径 (#m)，Z 轴**	0.15
直线度偏差/总测量路径 (#m)，Z 轴**	0.9
Z/C 轴接触方向平行度偏差，测量路径 (#m)	2
测量速度 (mm/s)，Z 轴	0,1-30
定位速度 (mm/s)，Z 轴	0,5 -100
测量路径，电动 X 轴 (mm)	280
圆度偏差（#m+#m/mm 测量高度）**	0,02 + 0,0005
直线度偏差 /av.100 mm 测量路径 (#m)，X 轴**	0.5
直线度偏差/总测量路径 (#m)，X 轴**	1.5
垂直度 X/C 轴，测量行程 (#m)	2
定位速度 (mm/s)，X 轴	0,5-30
测量速度 (mm/s)，X 轴	0,5-10
轴向跳动偏差（#m+#m/mm 测量半径）*	0,02 + 0,0001
轴向跳动偏差（#m+#m/mm 测量半径）**	0,04 + 0,0002
调心调平工作台	自动
工作台直径 (mm)	285
工作台负载，居中 (N)	400
速度 (rpm) 50 Hz / 60 Hz	0.2-15