

CHEVALIER®

Grinding / Turning / Milling



FSG · SP 系列

高精度磨床系列

手動磨床 612SP • 618SP • 818SP • FSG-618M
半自動磨床 FSG-2A618 • FSG-2A818 • FSG-2A1224
全自動磨床 FSG-3A818 • FSG-3A1224

612/618/818 SP

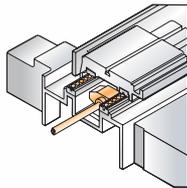
SUPER PRECISION SURFACE AND FORM GRINDER 高精密平面磨床

機械特性

- 工作台左右移動，採用鋼珠及硬化後研磨的軌道為傳動界面 D2(SKD11)。
- 立柱有加強肋設計，軌道經硬化及精密研磨。
- 升降、前後向螺桿經硬化及精密研磨。
- 鞍座前後滑動採用耐磨(TURCITE-B)及精密剗花的雙V軌道。
- 升降手輪位於操作者腰部位置，符合人體工學。
- 0.001mm升降微調裝置。
- 主軸採用2對Class 7(P4)級斜角滾珠軸承，可永久潤滑及迷宮式的套筒式主軸設計。
- 經動平衡校正低震動2HP主軸馬達。
- 自動潤滑系統。
- 米漢納鑄鐵。
- 由於機台結構及特別設計的V3級低震動主軸馬達提供優越剛性及穩定性使鏡面研磨在此機台上非常容易完成。

工作台滾珠軌道

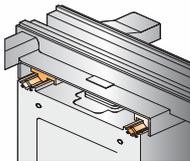
- 採用高精密度之滑軌及嚴格篩選之鋼珠所組成，移動輕快平穩，能發揮高精度、高效率之特性。



2

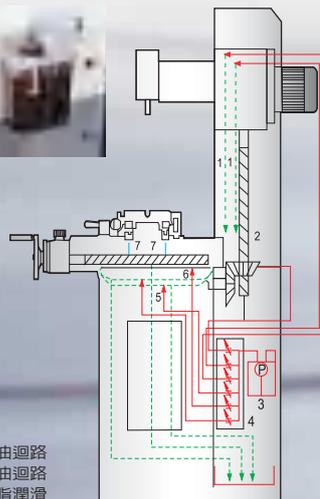
耐久性的滑動面

- 前後滑動面採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質，經精密的剗花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



自動強制潤滑系統

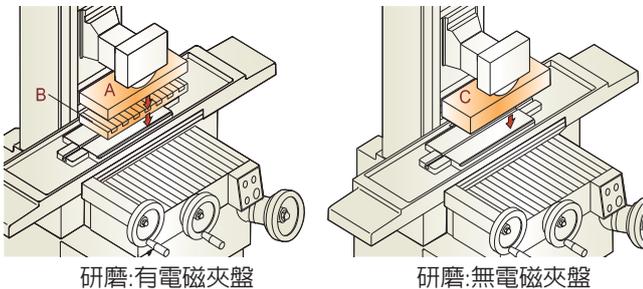
- 各螺桿及前後、升降導軌，使用自動循環強制潤滑系統，效果確實，以降低因人為疏忽所造成之機械磨耗，確保機械精度，提高使用壽命。
(3cc / 30 min).



818SP

註:圖示包含特別附件

機台容許加工負載



建議本機允許加工之最大安全總負荷如下:

A= 工件 B= 電磁夾盤 C= A+B

單位: Kg

型號	612SP	618SP	818SP
A	130	180	215
B	20	30	35
C	150	210	250

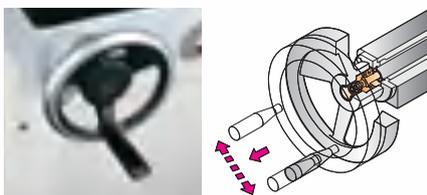
高精度的套筒式主軸

- 採用4個P4級超精密斜角滾珠軸承，經過嚴格的量測選擇預壓後，在溫控室中裝配而成，並配合完全防水的迷宮式設計，以確保軸承的使用壽命及研磨的表面粗度。



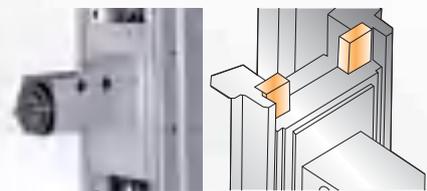
可調整角度之左右手輪

- 左右手輪把手可以依需要調整角度，使操作者在最方便、最舒適的狀況下操作機器。



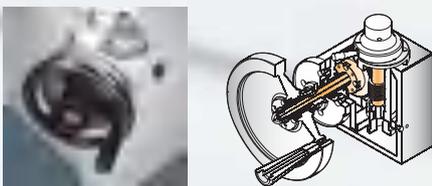
主軸頭與立柱

- 立柱採用交叉式肋骨設計提高剛性，主軸頭及立柱的軌道都經硬化研磨、主軸頭的滑動面貼有特凱確保進給的精度及機台的耐久性。

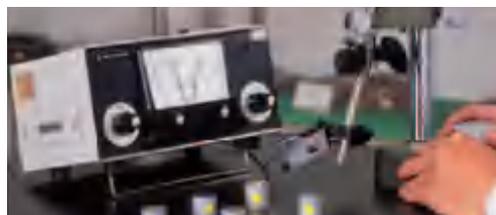


升降微調裝置

- 升降微調係由一離合的蝸桿及蝸輪組成，順時針轉動把手使其齧合，即可作精細微調，精度達0.001mm，且其齧合後有鎖住作用，避免疏忽碰及手輪而產生危險，且前後馬達電源亦會自動中斷，如反時針轉動把手，可使其分離而使用手輪進給。



精度要求



- 工件表面及底部的平行度在 0.002mm 以內。

條件:

- 材料: SAE1045 (545C), HRC45
- 工件尺寸: $\varnothing 25.4\text{mm} \times 25.4\text{mm}$
- 砂輪: 38A46H (或同規格)
- 修整速度: 1-3mm/sec.
- 鑽石筆規格: 0.5-1.0 carat
- 修整深度: 0.003mm-0.006mm
- 工作台速度: 10-20m/mm
- 每行程研磨深度: 0.001mm-0.005mm
- 前後進給: 0.5mm-3mm
- 室內溫度: 20-25°C
- 砂輪尺寸: $\varnothing 203 \times 12.7 \times \varnothing 31.75\text{mm}$



表面粗糙度高於(或等於)

$R_{\text{max}} 0.3\text{S}$ (3 micro inch AA)

條件:

- 材料: D2 (SKD11), HRC60
- 工件尺寸: 100x100mm
- 砂輪: ELBE 89A60-21114V26 (或同規格)
- 修整速度: 16mm/sec.
- 鑽石筆規格: 0.5-1.0 carat
- 修整深度: 0.01mm
- 工作台速度: 24m/mm
- 每行程研磨深度: 0.001mm
- 前後進給: 0.4mm
- 室內溫度: 20-25°C
- 砂輪尺寸: $\varnothing 203 \times 12.7 \times \varnothing 31.75\text{mm}$

FSG-618M/2A618

HIGH PRECISION SURFACE GRINDER

高精精密平面磨床

機械特性

- 本機型係經福裕多年精心研究及改進的高精密成型平面磨床。
- 為方便使用者操作，特別設計內附工具箱(618M)。
- 基於安全考量，設計與電器箱門互鎖的自動斷電裝置。
- 超高的450mm上下行程，提供更大的研磨空間。
- 左右行程設定具有緩衝裝置，以避免不當的操作撞擊(618M)。
- 依力學彎曲作用及運動特性，以最佳支撐距離而設計之前後雙V導軌。
- 各主要鑄件使用高強度之米漢納鑄鐵，並經弛力退火，內應力消除，剛性超強，穩定性特佳，為精密平面及成型研磨不可或缺之研磨利器。

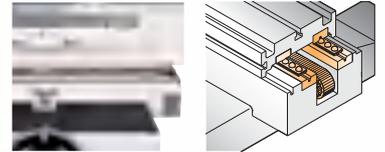
高精度的套筒式主軸

- 採用4個P4級超精密斜角滾珠軸承，經過嚴格的量測選擇預壓後，在溫控室中裝配而成，並配合完全防水的迷宮式設計，以確保軸承的使用壽命及研磨的表面粗度。



左右調程機構(618M)

- 使用具有彈簧之碰撞塊裝置，並由操作者視工件大小，調整行程位置，節省研磨時間，提高工作效率，配合調程防護板設計，安全性特佳。

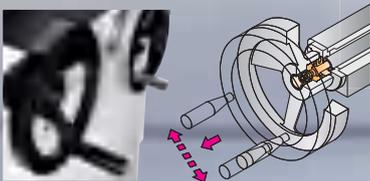


FSG-618M

註:圖示包含特別附件

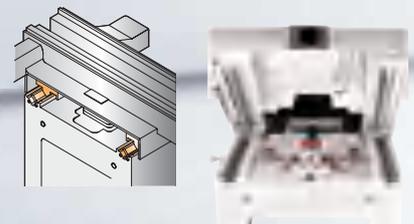
可調整角度之左右手輪

- 左右手輪把手可以依需要調整角度，使操作者在最方便、最舒適的狀況下操作機器。

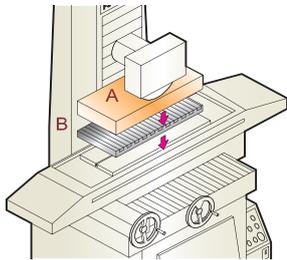


耐久性的滑動面

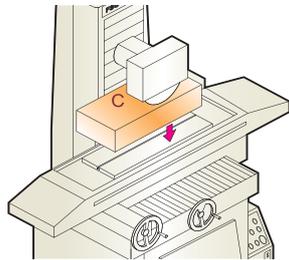
- 前後滑動面採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質，經精密的刮花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



機台容許加工負載



研磨: 有電磁夾盤



研磨: 無電磁夾盤

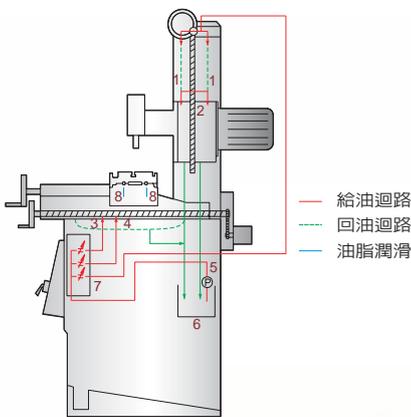
建議戶客機允許加工之最大安全總負荷如下:

A= 工件 B= 電磁夾盤 C= A+B

單位: Kg

型號	FSG-618	FSG-2A618
A	180	
B	30	
C	210	

自動強制潤滑系統



1. 主軸升降導軌
2. 主軸座升降螺桿
3. 鞍座前後螺桿
4. 底座雙V導軌
5. 電磁泵浦
6. 油箱
7. 流量調整閥
8. 左右滾珠導軌使用油脂潤滑

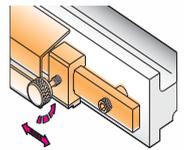
FSG-2A618

註:圖示包含特別附件



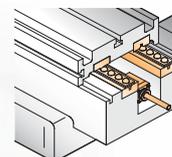
左右調程機構(2A618)

- 使用電子無接觸換向，並由操作者視工件大小，調整行程位置，節省研磨時間，提高工作效率，配合調程防護板設計，安全性特佳。



工作台傳動機構(2A618)

- 採用高精度滑軌及嚴格篩選之鋼珠所組成，移動輕快平穩，配合特殊設計的油壓控制，能發揮高精度、高效率之特性。



FSG-2A818/3A818 AUTOMATIC SURFACE GRINDER 自動平面磨床

機械特性

- 本機型係經福裕多年精心研究及改進的818系列高精度平面磨床。
- 基於安全考量，電器箱門設計有互鎖的自動斷電裝置，超高的450mm上下行程，提供更大的研磨空間，依力學的彎曲作用及運動特性，鞍座前後移動以最佳支撐距離而設計雙V導軌。
- 各主要鑄件使用高強度鑄鐵，並經弛力退火，內應力消除，剛性超強、穩定性特佳，為精密平面研磨不可或缺之研磨利器。

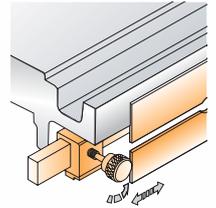
高精度的套筒式主軸

- 採用4個P4級超精密斜角滾珠軸承，經過嚴格的量測選擇預壓後，在溫控室中裝配而成，並配合完全防水的迷宮式設計，以確保軸承的使用壽命及研磨的表面粗度。



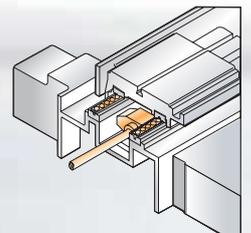
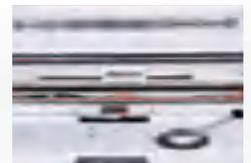
左右調程機構

- 使用具有彈簧之碰撞塊裝置，並由操作者視工件大小，調整行程位置，節省研磨時間，提高工作效率，配合調程防護板設計，安全性特佳。



工作台傳動機構

- 採用高精密度之滑軌及嚴格篩選之鋼珠所組成，移動輕快平穩，配合特殊設計的油壓控制，能發揮高精度、高效率之特性。

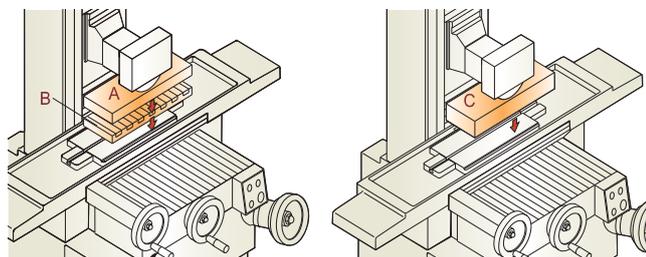


FSG-2A818

左右以油壓驅動。前後以馬達驅動。

註：圖示包含特別附件

機台容許加工負載



研磨:有電磁夾盤

研磨:無電磁夾盤

建議本機允許加工之最大安全總負荷如下:

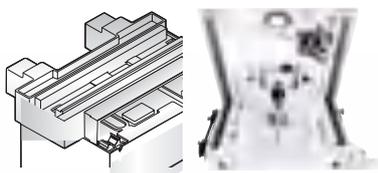
A= 工件 B= 電磁夾盤 C=A+B

單位: Kg

型號	FSG-2A818	FSG-3A818
A	215	
B	35	
C	250	

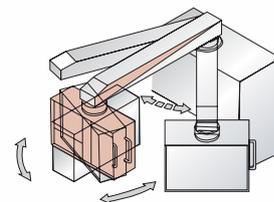
耐久性的滑動面

- 前後滑動面採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質，經精密的劃花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



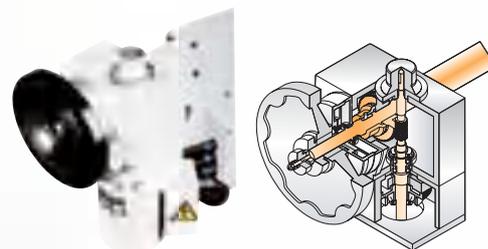
操作控制盤(FSG-3A818)

- 操作盤位置依照人體工學設計，操作按鈕指示明確能使操作者易於控制，操作盤本身可做多種角度的調整，能夠適應每個人的習慣，符合大眾化需求。



升降微調裝置(FSG-3A818)

- 升降微調裝置係由蝸桿及蝸輪組成，轉動微調旋鈕，即可做精密調整，精度可達0.002mm，並設有寸進給裝置，進給量可由選擇器選擇0.002mm或0.004mm，操作非常的方便，最多可做連續10次的總量進給。



FSG-3A818

左右以油壓驅動。前後、升降以馬達驅動，升降並附自動進刀及微調裝置。
註：圖示包含特別附件

FSG-2A1224/3A1224

AUTOMATIC SURFACE GRINDER

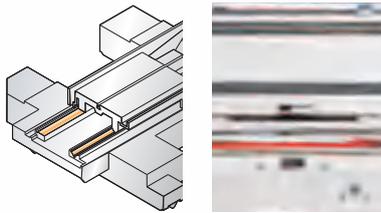
自動平面磨床

機械特性

- 本機型係經福裕多年精心研究及改進的1224系列高精度平面磨床。
- 依力學的彎曲作用及運動特性，以最佳支撐距離而設計雙V導軌。
- 各主要鑄件使用高強度鑄鐵，並經弛力退火，內應力消除，剛性超強、穩定性特佳，為精密平面研磨不可或缺之研磨利器。

左右軌道

- 左右軌道採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質經精密的劇花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



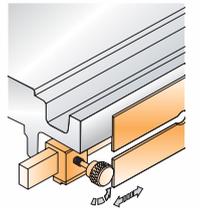
高精度的套筒式主軸

- 採用4個P4級超精密斜角滾珠軸承，經過嚴格的量測選擇預壓後，在溫控室中裝配而成，並配合完全防水的迷宮式設計，以確保軸承的使用壽命及研磨的表面粗度。



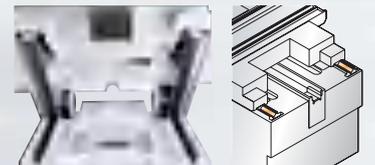
左右調程機構

- 使用具有彈簧支碰撞塊裝置，並由操作者視工件大小，調整行程位置，節省研磨時間，提高工作效率，配合調程防護板設計，安全性特佳。



升降微調裝置(FSG-3A系列)

- 升降微調的進給裝置，只須壓下進給把手，即可作精細微調進給，升降把手上方有一微調旋鈕，可作較精細之進給於研磨時使用。此裝置擁有粗磨及細磨進給，操作容易，進給可為2μm或5μm。

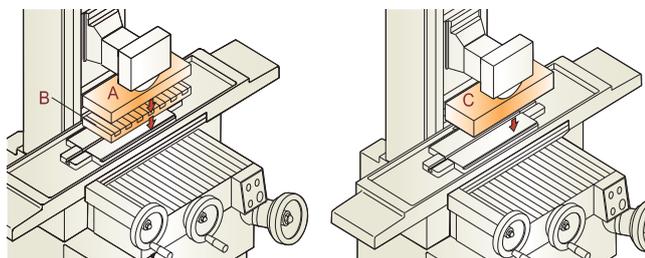


FSG-2A1224

左右以油壓驅動。前後以馬達驅動。

註：圖示包含特別附件

機台容許加工負載



研磨:有電磁夾盤

研磨:無電磁夾盤

建議本機允許加工之最大安全總負荷如下:

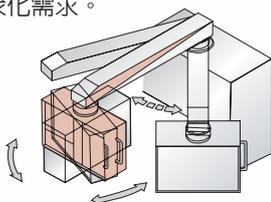
A= 工件 B= 電磁夾盤 C= A+B

單位: Kg

型號	FSG-2A1224	FSG-3A1224
A	314	
B	106	
C	420	

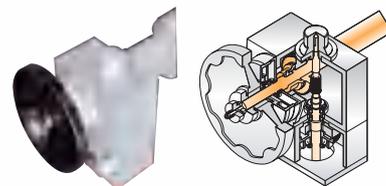
操作控制盤(3A 系列)

- 操作盤位置依照人體工學設計，操作按鈕指示明確能使操作者易於控制，操作盤本身可做多種角度的調整，能夠適應每個人的習慣，符合大眾化需求。



耐久性的滑動面

- 前後滑動面採用耐磨滑片(TURCITE-B)為滑動介質，經精密的劃花處理，配合自動強制潤滑系統，長時間使用亦能保持卓越的精度。



FSG-3A1224

左右以油壓驅動。前後、升降以馬達驅動，升降並附自動進刀及微調裝置。
註: 圖示包含特別附件

特別附件



工作燈

B01-0101
(618M / 2A618, 612SP / 618SP / 818SP)
B01-0601 (3A818)
B01-0901 (2A818)
(12V / 20W)



大型石英工作燈

B01-0903 (2A, 3A1224)
(12V / 50W)



鑽石筆及座

B03-0101 (618M / 2A618)
0.1 克拉
B03-0401 (2A, 3A1224)
0.1 克拉



鑽石筆及座

B03-0601
(2A, 3A818, 612SP / 618SP / 818SP)
0.5 克拉



單端面修整器

B13-0301 (2A, 3A1224)



砂輪

B05-0101
(618M / 2A618, 612SP / 618SP / 818SP,
2A, 3A818)
適用於 $\varnothing 203 \times 12.7-19 \times \varnothing 31.75$ mm之砂輪



砂輪

B05-0401 (2A, 3A1224)
適用於 $\varnothing 355 \times 50 \times \varnothing 127$ mm之砂輪



沖子成型器

B07-01011 全系列
沖子直徑: 4~25mm
沖子長度: 最短22mm

永久磁鐵

B09-0102 (618M / 2A618)
150 x 450mm
B09-0103 (2A, 3A818, 818SP)
200 x 450mm
B09-0101 (612SP)
B09-0602 (612SP)(細縫)
150 x 300mm
B09-0102 (618SP)
B09-0110 (618SP)(細縫)
150 x 450mm
B09-0103 (818SP)
B09-0604 (818SP)(細縫)
200 x 450mm



迴轉式永久磁鐵

B09-0104 (612SP)
100 x 175mm
B09-0105
(618M / 2A618, 618SP / 818SP, 2A, 3A818)
150 x 300mm

電磁鐵

B09-0605 (612SP)
B09-0608 (612SP)(細縫)
150 x 300mm
B09-0106 (618M / 2A618, 618SP)
150 x 450mm
B09-0609 (618SP)(細縫)
150 x 450mm
B09-0607 (818SP)
B09-0610 (818SP)(細縫)
200 x 450mm
*另需訂購B23-901電磁鐵控制器。
B09-06071 110V (2A, 3A818)
200 x 450mm
*另需訂購B23-0401 (2A) or B23-0602 (3A)
電磁鐵控制器。
B09-0401
300mm x 600mm
*另需訂購B23-0401 (2A) or B23-0602 (3A)
的電磁鐵控制器。



迴轉式電磁鐵

B09-0601 (618M / 2A618)
150 x 300mm
B09-1101 (612SP)
100 x 175mm
B09-0105 (618SP / 818SP)
150 x 300mm
B09-09011 100V (2A, 3A818)
200 x 300mm
*另需訂購B23-0401 (2A) or B23-0602 (3A)
的電磁鐵控制器。



精密虎鉗全系列

B11-0101 50 x 76mm
B11-0102 63 x 100mm
B11-0103 76 x 100mm
B11-0104 89 x 127mm
B11-0105 100 x 127mm



平行修整器(手動)

B13-0301 (618M / 2A618)
B13-1101 (612SP / 618SP / 818SP)
B13-0603 (2A, 3A818)
適用於 $\varnothing 203$ mm之砂輪
B13-0902 (2A, 3A1224)
最大外徑: $\varnothing 355$ mm
最小外徑: $\varnothing 235$ mm



平行修整器(油壓)

B13-04011 (2A, 3A818)
最大外徑: $\varnothing 355$ mm
最小外徑: $\varnothing 235$ mm



平行修整器

(油壓前後進給, 手動升降)
B13-0601(2A, 3A818)
適用於 $\varnothing 203$ mm之砂輪





升降加裝快動微調

B39-0901 (2A818 / 1224)
馬力: 0.19kW(1/4"HP)
精細微調:
每一轉: 0.2mm
每一刻度: 0.002mm



升降加裝微調

(3A 系列為標準附件)
B39-0902 (2A818 / 1224)
精細微調:
每一轉: 0.2mm
每一刻度: 0.002mm



前後加裝微調

B39-1101 (612SP / 618SP / 818SP)
每一轉: 0.1mm
每一刻度: 0.001mm



電磁鐵控制器

(含可調磁力控制與自動退磁)
B23-0901 (618M / 2A618, 612SP / 618SP/ 818SP)
輸入電壓: 110VAC
輸出電壓: 0~90VDC



升降加裝快動

B39-1102 (612SP / 618SP / 818SP)
馬力: 0.19kW (1/4HP)
速度: 175mm/min. (8.75ipm) - 60Hz
速度: 145mm/min. (7.25ipm) - 50Hz



電磁鐵控制器

B23-0401 (2A818 / 2A1224)
輸入電壓: 140VAC
輸出電壓: 115VDC



ELBE 研磨砂輪

(用於鏡面研磨)
5915-44211002
(81 A46-3K9V26)(612SP / 618SP / 818SP)
5915-44211005
(81 A46-3112V26)(6125P / 6185P / 8185P)



電磁鐵控制器

(含可調磁力控制與自動退磁)
B23-0602 (3A818 / 3A1224)
輸入電壓: 135V AC
輸出電壓: 110V DC



單邊擋水牆

B19-0906 (2A, 3A818)

雙邊擋水牆

B19-0910 (雙邊) (2A, 3A1224)



單用水機

B17-0110
容量: 42L
泵浦馬力: 1/8HP
冷卻液輸送量: 20L/min.
佔地面積: 530 x 360mm
高度: 500mm



防水罩

(含噴嘴用於冷卻系統)

B19-0102 (618M / 2A618)
B19-0909 (2A, 3A818)
B19-1101 (612SP)
B19-1102 (618SP / 818SP)



水泡式平衡台

B15-0102 (612SP / 618SP / 818SP / 2A, 3A818)
適用於Ø230mm之砂輪



單用過濾水機

B17-0901
容量: 95L
泵浦馬力: 1/8HP
冷卻液輸送量: 20L/min.
佔地面積: 660 x 480mm
高度: 610mm



轉輪式平衡台

(ROLLER TYPE) 全系列

B15-0601
適用於Ø203~355mm之砂輪



水泡式平衡台

B15-0301 (2A, 3A1224)
最大外徑: Ø355mm
最大厚度: 50mm



手動紙帶式水機

(含一捲過濾紙)

B17-0107 (2A, 3A1224)
容量: 85L
泵浦馬力: 1/8HP
冷卻液馬力: 20L/min.
佔地面積: 550 x 1,000mm
高度: 775mm



雙邊活動式護蓋

B41-0106 (618M / 2A618)
B41-1101 (612SP / 618SP / 818SP)
B41-0901 (2A, 3A818)
適用於Ø203mm之砂輪

特別附件



手動紙帶式水機

(含一捲過濾紙)

B17-0301 (2A, 3A1224)

容水量: 120 L

輸送紙馬力: 25W

泵浦馬力: 1/8HP

佔地面積: 1,450 x 620mm

高度: 760mm

自動紙帶電磁式過濾水機

(含一捲過濾紙)

B17-0302

容水量: 120L

輸送紙馬力: 25W

泵浦馬力: 1/8HP

冷卻液輸送量: 20L/min.

電磁過濾器處理能力: 40L/min.

佔地面積: 1,450 x 620mm

高度: 760mm



單用電磁式過濾水機

B17-0105

容水量: 50L

泵浦馬力: 1/8HP

冷卻液輸送量: 20L/min.

電磁過濾器處理能力: 20L/min.

佔地面積: 655 x 520mm

高度: 730mm



吸塵電磁式兩用水機

B17-0106

容水量: 34L

泵浦馬力: 1/8HP

冷卻液輸送量: 20L/min.

電磁過濾器處理能力: 20L/min.

佔地面積: 628 x 790mm

高度: 680mm



吸塵兩用水機

B17-0101

容水量: 34L

泵浦馬力: 1/8HP

冷卻液輸送量: 20L/min.

佔地面積: 398 x 798mm

高度: 680mm



吸塵機

B17-0102

吸塵馬力: 1/2HP, 2P

佔地面積: 470 x 500mm

高度: 585mm

機械尺寸

單位: mm

MODEL	612SP	618SP	818SP
A	2,040	1,750	
B	685		
C	2,134	1,870	
D	1,360		
E	12.7		
F	267		
G	11		
H	152	200	
I	225	254	
J	244	242	
K	500		
L	203		
M	50		

單位: mm

MODEL	FSG-618M / FSG-2A618	
A	1,900	
B	690	
C	2,130	
D	1,400	1,600
E	12.7	
F	200	
G	11	
H	146	
I	197	
J	183	
K	450	
L	203	
M	50	

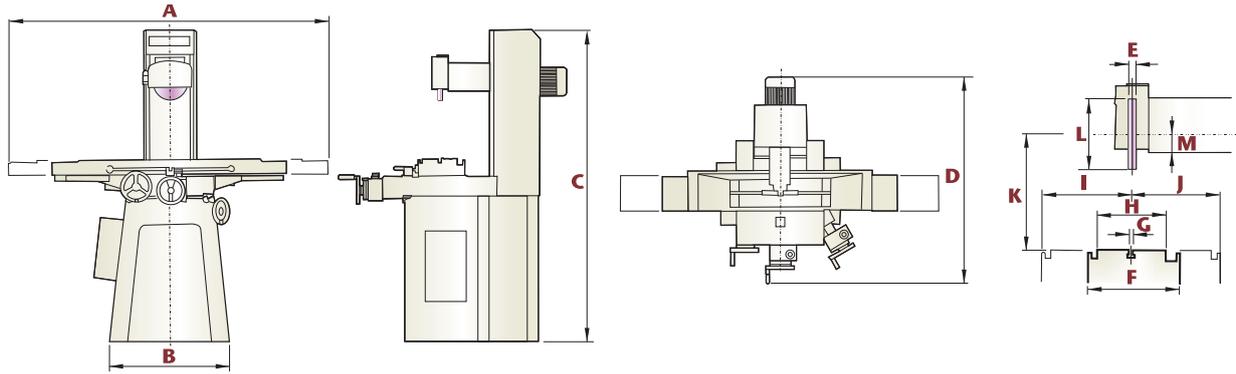
單位: mm

MODEL	FSG-2A818 / FSG-3A818	
A	2,200	
B	690	
C	1,950	
D	12.7	
E	305	
F	12	
G	206	
H	274	
I	271	
J	450	
K	203	
L	54	

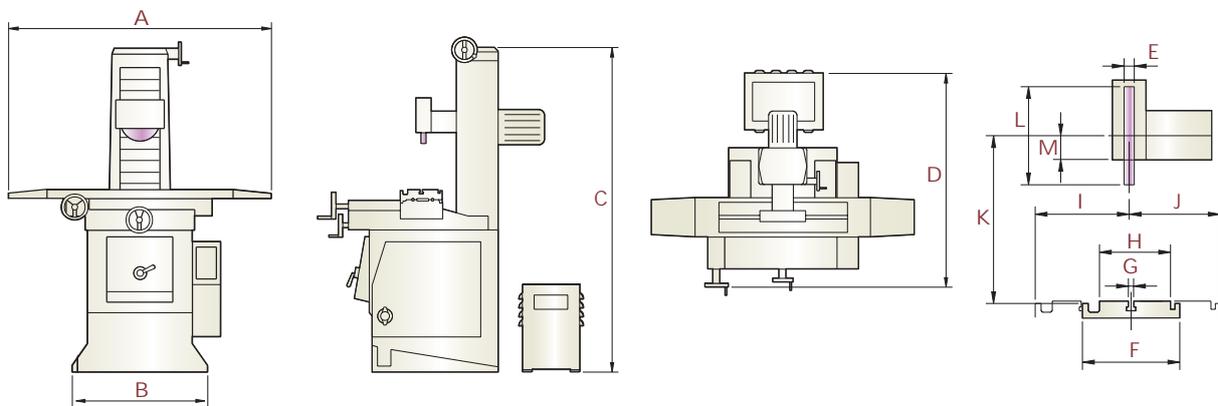
單位: mm

MODEL	FSG-2A1224 / 3A1224	
A	2,670	
B	920	
C	2,050	
D	1,810	
E	50	
F	402	
G	14	
H	305	
I	385	
J	387	
K	最大: 600	
L	355	
M	83	

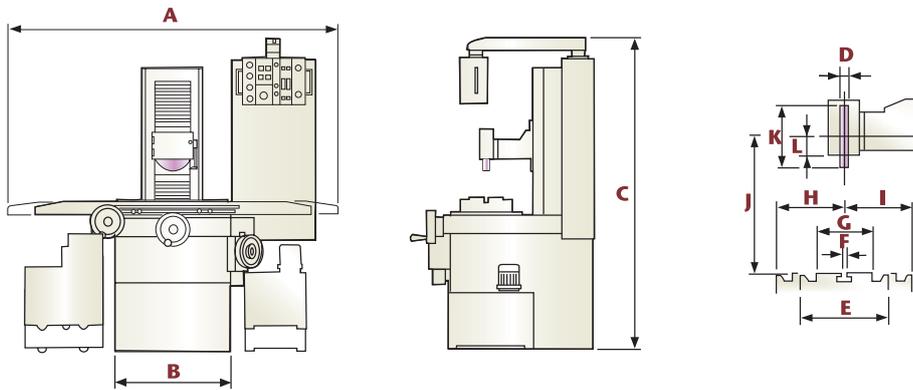
FSG-612SP / 618SP / 818SP



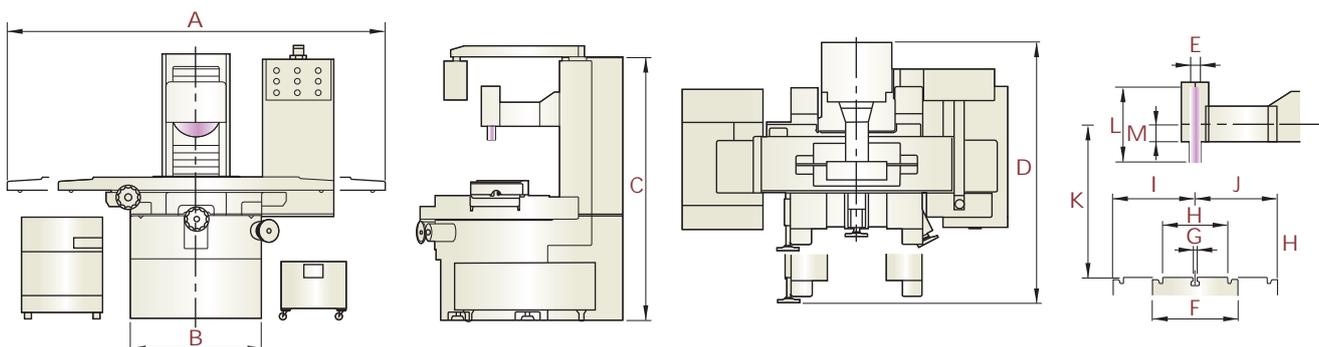
FSG-618M / 2A618



FSG-2A818 / 3A818



FSG-2A1224 / 3A1224



機械規格

項目		單位	612SP	618SP	818SP	
工作面積		mm	152 x 330	152 x 480	203 x 480	
最大研磨長度	縱向	mm	355	500		
最大研磨寬度	橫向	mm	203		230	
工作台面至主軸中心最大距離		mm	500			
標準磁力夾頭尺寸		mm	150 x 300	150 x 450	200 x 450	
工作台縱向移動	縱向行程-油壓	mm	N/A			
	最大行程-手動	mm	360	510		
	工作台速度-無段變速	m/mm	N/A			
鞍座橫向移動	快動約	mm/min	N/A			
	自動橫向移動	mm	N/A			
	最大自動移動行程	mm	N/A			
	最大手動移動行程	mm	203	230		
	手輪每一轉	mm	5			
	手輪每一刻度	mm	0.02			
	精細微調	mm	0.001 (選配)			
輪頭垂直進給	自動給進	mm	N/A			
	手輪每一轉	mm	1			
	手輪每一刻度	mm	0.005			
	快速升降	mm/min	330 (選配)			
	微調	每一刻度	mm	0.02		
		精細微調	mm	0.001		
主軸驅動	轉速	Hz / rpm	60/3,450, 50/2,850			
	額定馬力	kW (HP)	1.5 (2)			
油壓驅動	標準附件/額定馬力	kW (HP)	N/A			
前後驅動	標準附件/額定馬力	W (HP)	N/A			
快速升降驅動	標準附件/額定馬力	kW (HP)	0.19 (0.25) (選配)			
建議使用砂輪	外徑	mm	Ø203			
	寬度	mm	12.7 (選配), 最大 25.4			
	內徑	mm	Ø31.75			
佔地面積(長x寬x高)	總需求空間	mm	2,040 x 1,360 x 2,134	1,750 x 1,360 x 1,870		
淨重(約)		Kg	900	950	1,050	
總額定馬力(約)		kW (HP)	1.65 (2.2)			
裝箱尺寸(長x寬x高)		mm	1,473 x 1,232 x 2,134			

*本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構的權利。

	FSG-618M	FSG-2A618	FSG-2A818	FSG-3A818	FSG-2A1224	FSG-3A1224
	150 x 460		203 x 457		305 x 610	
	462		457		610	
	152		203		305	
	460		450		630	
	150 x 450		200 x 450		300 x 600	
	N/A	500	500		650	
	482	510	530		700	
	N/A	5~25	5~25		5~25	
	N/A	960	960		1,100	
	N/A	0.4~6	0.4~6		1~12	
	N/A	171	230		360	
	180		240		370	
	3		4		4	
	0.01	0.01	0.02		0.02	
	N/A		N/A		N/A	
	N/A		N/A	0.002~0.04	N/A	0.002~0.04
	2		2		2	
	0.005		0.005		0.005	
	N/A		330 (選配)		330 (選配)	
	N/A		0.2 (選配)		0.2 (選配)	
	N/A		0.002 (選配)		0.002 (選配)	
	60 / 3,450, 50 / 2,850		60 / 3,450, 50 / 2,850		60 / 1,750, 50 / 1,450	
	1.5 (2)		1.5 (2)		3.7 (5)	
	N/A	0.75 (1)	0.75 (1)		1.5 (2)	
	N/A	40 (0.05)	40 (0.05)		40 (0.05)	
	N/A		0.19 (0.25) (2A 選配)		0.19 (0.25) (2A 選配)	
	Ø203		Ø203		Ø355	
	12.7		12.7		50	
	Ø31.75		Ø31.75		Ø127	
	1,900 x 1,400 x 2,130	1,900 x 1,600 x 2,130	2,200 x 1,575 x 1,950		2,670 x 1,810 x 2,050	
	680	770	1,320		2,100	
	1.65 (2.2)	2.5 (3.3)	3.7 (5)		7.5 (10)	
	1,120 x 1,016 x 2,159	1,550 x 1,120 x 2,133	1,854 x 1,549 x 2,210		2,743 x 1,905 x 2,235	

伟达集团-Kennethchui 徐国鸣

工程师 微信号：kennethchui888

everwin-sales@wyldar.com

公司：伟达机械有限公司

地址：香港新界葵涌葵昌路78-84号富都

工业大厦一楼

电话：13202262841

手机：13715334662

东莞市高腾达精密工具有限公司



磨床



磨床



車床



銑床