

■主要规格

| 项目           |              | 单位                 | GLS-80PL              | GLS-150GL               | GLS-150D              | GLS-150S                |  |
|--------------|--------------|--------------------|-----------------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|--|
| 工作台          | 作业面的面积 (长×宽) | mm                 | 400×250               |                         |                       |                         |  |
|              | 移动量          | 纵向给进               | mm                    |                         |                       |                         | 300                                    |
|              |              | 横向给进               | mm                    |                         |                       |                         | 150                                    |
|              |              | 最小设定单位             | mm                    |                         |                       |                         | 0.0001                                 |
|              |              | 位置检测               | -                     |                         |                       |                         | Semi-closed loop                       |
| 砂轮           | 升降进程量        | mm                 | 0~80                  | 0~150                   |                       |                         |  |
|              | 升降进程速度       | min. <sup>-1</sup> | 30~600%               | 30~400%                 |                       |                         |  |
|              | 移动量          | 纵向给进               | mm                    |                         |                       |                         | 200                                    |
|              |              | 横向给进               | mm                    |                         |                       |                         | 150                                    |
|              |              | 最小设定单位             | mm                    |                         |                       |                         | 0.0001                                 |
|              |              | 位置检测               | -                     |                         |                       |                         | Full-closed loop      Semi-closed loop |
|              | 放出角          | 前放出角               | °                     | -1~+2                   | -2~+20                |                         |  |
|              |              | 横放出角               | °                     | ±3                      | ±15                   |                         |  |
|              | 回旋角          | °                  |                       |                         |                       |                         | ±15                                    |
|              | 投影机          | 灯电源                |                       | LED                     |                       | HALOGEN                 |  |
| 屏幕尺寸 (长×宽)   |              | mm                 | 540×420               |                         |                       |                         |  |
| 倍率           |              | -                  | 20×, 50×              |                         | 20×                   |                         |  |
| 砂轮轴          | 尺寸 (外径×宽×内径) | mm                 | φ 65-100×4-6× φ 22.23 | φ 120-130×3-10× φ 31.75 | φ 65-100×4-6× φ 22.23 | φ 120-130×3-10× φ 31.75 |  |
|              | 回转速度         | min. <sup>-1</sup> | 2,000~20,000(TC-20)   | 1,000~6,000(TS-6)       | 2,000~15,000(TS-15)   | 1,000~6,000(TS-6)       |  |
|              | 马达容量         | kW·P               | 1.5-4                 |                         |                       |                         |  |
| 机体面积 (长×宽×高) | mm           | 1,785×2,275×2,135  | 1,970×2,275×2,135     |                         | 1,970×1,995×2,025     |                         |  |
| 机体重量         | kg           | 4,500              |                       |                         |                       |                         |  |
| 电源容量         | kVA          | 18                 |                       |                         |                       |                         |  |
| 控制设备         | NC           | FANUC Series 32i-B |                       |                         |                       |                         |  |
|              | 显示器          | 10.4 inch 彩色       |                       | 8.4 inch 彩色             |                       |                         |  |
|              | 手轮           | 2 : X,Y (Z,V)      |                       |                         |                       |                         |  |
|              | 螺距错误修正       | 标准                 |                       |                         |                       |                         |  |
|              | 控制轴数         | 4轴(同时2轴)           |                       |                         |                       |                         |  |

※按升降进程量升降进程速度不一定

# GLS SERIES

CNC光学曲线磨床



**AMADA**  
AMADA MACHINE TOOLS CO., LTD.

伟达集团-Kennethchui 徐国鸣

工程师 微信号: kennethchui888

everwin-sales@wyldar.com

公司: 伟达机械有限公司

地址: 香港新界葵涌葵昌路78-84号富都

工业大厦一楼

电话: 13202262841

手机: 13715334662

东莞市高腾达精密工具有限公司



# GLS 80P LED

实现‘镜面’面粗度的先进曲线磨床



## 新型高精度·高清晰的投影机

- 新设计的照明装置提升亮度 15% (本公司比率)

## 新型·超高速高精度砂轮升降台

- 在砂轮升降台内部装有高精度分辨率光学式光栅尺, 实现了超高精度进给。
- 标配  $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$  变频控制油冷机

## 新型控制装置

- 采用 10.4 英寸的液晶显示屏幕, 安装了便于操作的软件, 帮助实现高精度加工。

## 缩短程序转换时间

- 加速各进给轴提高加工能率
- 工作台升降速度 300mm/min
- 自动工件台位置恢复功能

## 床身重心设计

- 采用起重螺栓和肋条配置合理化的新开发床身, 消除了中央部分的弯曲, 保证了静态精度。

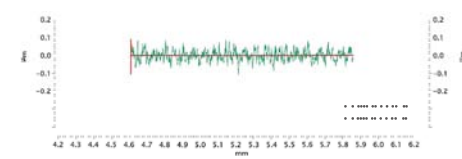
## 省空间设计

- 构造解析和最佳设计实现省空间
- 相比前世代机省空间 25%

## 加工例

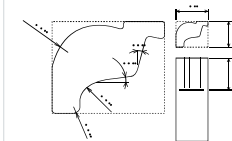


构造解析和最佳设计实现最理想的砂轮升降台



### 样品工件

- 材质: G5 (超硬)
- 升降进给量: 13mm
- 加工时间:  
〈精 磨〉18分  
〈加工精度〉 $\pm 0.001$



## 高精度·高速主轴(TC-20)



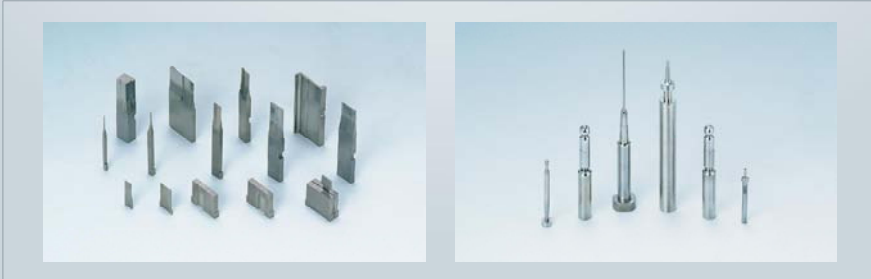
- 主轴高速度·高精度·低发热
- 专用模具磨削高速主轴速度(20000min<sup>-1</sup>)实现高面粗度

## 新型·超高速高精度砂轮升降台



- 更加快速的高面粗度加工

## 加工例



# GLS 150G LED

重新研究基本构造  
高刚性的新曲线磨床



### 新型长行程高速往复砂轮升降台

- 长行程155mm·高速往复400min<sup>-1</sup>的砂轮升降台可以加工更多的工件
- 多种配件组合实现各种成形磨削

### 高精度·高刚性的主轴(TS-6)



- 低速·高功率主轴(6000min<sup>-1</sup>)适合专门工具磨削的大径砂轮
- 按加工工件可以配件TC-20(20000min<sup>-1</sup>)

### 新型砂轮升降台



- 长行程155mm可以加工更多的工件

### 利用安装式NC主轴的工具加工



- 3轴示教功能和刃尖传感器的组合使得螺旋尖端工具加工容易

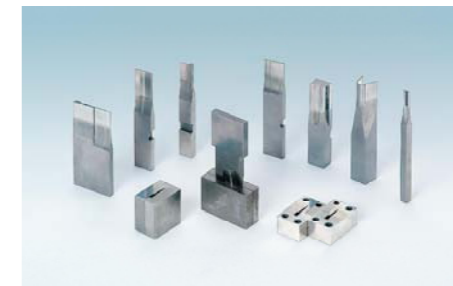
# GLS 150D

经济实用的普及型机种

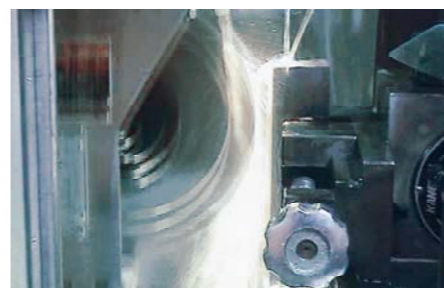


- 沿袭 GLS-150GL 功能的高精度和高刚性
- 专供中国市场的特殊配置(主轴·冷却设备)

### 加工例



### 应对湿式磨削



- 新设计的防湿盖套实现大量湿式加工
- 可以加工多种难削材工件，轻减砂轮磨耗和加工时的发热

# GLS 150S

面对新的仿形磨削业界的  
战略机型



- 更适合各种精密刀具、轧辊等的精密机械配件加工机型。
- 全部零件日本采购组装稳定性可靠。
- 符合相应出口政策, 用户性质不受限制, 缩短进口时间。

## 加工例



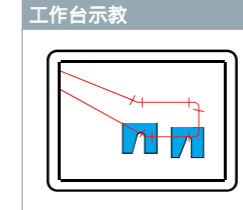
- 采用高扭矩式样的磨削主轴, 磨削效率实现大幅提高。
- 加工软件等使用方法和高端机型等同。

## 丰富的各种独创软件

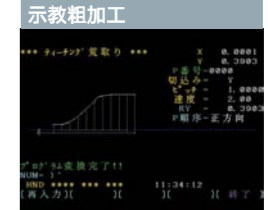
为了满足多种多样的客户需求, 多年的经验和积存加工技术知识·自动化技术开发了曲线磨床专用独创软件。并用手动操纵·CNC操纵·自动编程序系统「WAPS-Win」充分发挥磨削能力, 能提高加工效率。



从工件扩大原图编制加工程序。砂轮先尖仿描图表上的形状变化点后记录动作就能编制程序。不要复杂计算, 不要NC语言的程序编制。



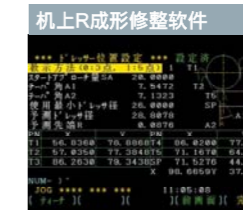
砂轮尖端形状转画的仿设工件沿着图表上的形状变化点进行示教。砂轮轨迹清楚示教。



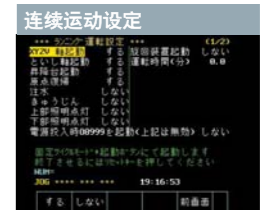
示教再现表示的一画形状自动计算编制粗磨程序。加工方向有Y轴(纵向)和X轴(横向)



表示实际上的砂轮台上下·反转位置和移动距离。加工模具的工具发挥高精度加工。



机上进行金刚石砂轮·CBN砂轮的V面尖端R修整。让砂轮沿着机上R成形修整器上的砂轮进行圆周运动。



液晶显示器上设定需要连续运动的功能和数值就进行连续运动。

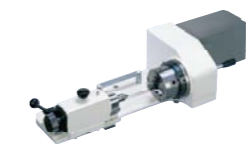
## 特别配置·附属品

### 大型圆筒磨削装置



- 专用磨削各种圆筒器具刃尖时使用
- 最大加工工件直径:  $\phi 200\text{mm}$
  - 中心线距离: 200mm
  - 死芯/活芯共用型

### 小型圆筒磨削装置



- 专用磨削各种圆筒器具刃尖时使用
- 最大加工工件直径:  $\phi 100\text{mm}$
  - 中心线距离: 100mm

### 工件自动转动装置(贯通孔 $\phi 32$ 式样)



可以把工件任意角度指数控制和连续转动。一次装着就可以工件全周加工。

### 机上R成形砂轮修整设备 MRD-180



砂轮刃尖R修整。并用R成形修整软件。

### 平衡测量机



跟主轴和砂轮一起测量帮助调整平衡