



新乡市安达兄弟机械设备有限公司

TEL: 0373-3393911 13069364703, FAX: 0373-3393911

我处专业提供下列产品，保证优良的品质和产品，保证有竞争力的价格！欢迎选购！

插销螺套

1) 插销螺套的应用： 修复内螺纹和加强内螺纹

2) 插销螺套的材料： 碳钢或不锈钢 SUS303

3) 插销螺套的分类：

薄壁型 (Thin wall)，加强型 (Solid)，重型 (heavy duty)，特重型 (Extra heavy duty)

4) 插销螺套安装过程：

钻孔—攻丝—旋入 (安装) --将插销压入

其中钻孔和攻丝完全和加工普通内螺纹相同

旋入安装时最好采用专用工具以提高工作效率

常用规格如下：

型号规格	内螺纹 (标准牙距)	外螺纹 (标准牙距)	总长 (螺纹部分)	备注
M2.5	M2.5	M4.5	3.8	
M3	M3	M5	4.2	
M4	M4	M6*0.75	5.2	
M5	M5	M8*1.25	8	
M6	M6	M10*1.25	10	
M8	M8	M12*1.25	12	
M10	M10	M14*1.5	14	

型号规格	内螺纹 (标准牙距)	外螺纹 (标准牙距)	总长 (螺纹部分)	备注
M4	M4	M8*1.25	8	
M5	M5	M10*1.25	10	
M6	M6	M12*1.25	12	
M8	M8	M14*1.5	14	
M10	M10	M16*1.5	16	
M12	M12	M18*1.5	18	