



# 新乡市安达兄弟机械设备有限公司

TEL:0373-3393911 13069364703, FAX:0373-3393911

常用自攻螺套规格参数见下表

302型(开槽型)		长度	外螺纹	参考钻孔直径			最小钻孔深度	
公制	英制			塑料	铝合金	铸铁		
M2-0.4		6	M4.5-0.5	4.0-4.1	4.1-4.2	4.2-4.3	8	
M2.5-0.45	U#2-56	6	M4.5-0.5	4.0-4.1	4.1-4.2	4.2-4.3	8	
M3-0.5	U#4-40	6	M5-0.5	4.5-4.6	4.6-4.7	4.7-4.8	8	
M4-0.7	U#8-32	8	M6.5-0.75	5.8-5.9	6.0-6.1	6.1-6.2	10	
M5-0.8	U#10-24	10	M8-1.0	7.1-7.2	7.3-7.5	7.5-7.6	13	
M6a-1.0		12	M9-1.0	8.1-8.2	8.3-8.5	8.5-8.6	15	
M6-1.0	U1/4-20	14	M10-1.5	9.0-9.2	9.2-9.3	9.3-9.4	17	
M8-1.25	U5/16-18	15	M12-1.5	10.6-10.8	11-11.2	11.2-11.4	18	
M10-1.5	U3/8-16	18	M14-1.5	12.6-12.8	13.0-13.3	13.2-13.4	22	
M12-1.75	U7/16-14	22	M16-1.5	14.6-14.8	15.0-15.3	15.2-15.4	26	
M14-2.0	U1/2-13	24	M18-1.5	16.6-16.8	17.0-17.3	17.2-17.5	28	
M16-2.0	U5/8-11	22	M20-1.5	18.6-18.8	19.0-19.3	19.2-19.5	27	
M18-2.5		24	M22-1.5	20.6-20.8	21.0-21.3	21.2-21.5	29	
M20-2.5		27	M26-1.5	24.6-24.8	25.0-25.2	25.2-25.2	32	
303型		长度	外螺纹	参考钻孔直径			最小钻孔深度	
M3-0.5		6	M4.5-0.5	4.2-4.3			8	
M4-0.7		8	M6-0.7	5.6-5.7			8	
M5-0.8		8	M7-0.3	6.6-6.7			10	
M6-1.0		10	M8-1.0	7.5-7.6			13	
M8-1.25		12	M10-1.25	9.2-9.4			15	
307/308型(三孔型)		307型	308型	外螺纹	参考钻孔直径		最小钻孔深度	
公制	英制	长度	长度		铝合金	铸铁	307型	308型
M3-0.5	U#4-40	4	6	M5-0.6	4.6-4.7	4.7-4.8	6	8
M4-0.7	U#8-32	6	8	M6.5-0.8	6.0-6.1	6.1-6.2	8	10
M5-0.8	U#10-24	7	10	M8-1.0	7.4-7.5	7.6-7.7	9	13
M6-1.0	U1/4-20	8	12	M10-1.25	9.3-9.4	9.5-9.6	10	15
M8-1.25	U5/16-18	9	14	M12-1.5	11.1-11.3	11.3-11.5	11	17
M10-1.5	U3/8-16	10	18	M14-1.5	13.1-13.3	13.3-13.5	13	22
M12-1.75	U7/16-14	12	22	M16-1.75	15.0-16.2	15.3-15.5	15	26
M14-2.0	U1/2-13	14	24	M18-2.0	17.0-17.2	17.3-17.5	17	28
M16-2.0	U5/8-11	14	24	M20-2.0	19.0-19.2	19.3-19.5	17	28

注1: 钻孔直径仅供参考, 使用者应根据实际试装及材质做最佳调整;

注2: 最小钻孔深度系为利于排屑之用, 使用者应依上述数据施工;

注3: 硬塑料之钻孔直径可参考铝合金参考直径;

注4: 特殊规格可订做;

注5: 所有产品均选用进口优质材料, 请放心使用;

注6: 常规材质有切削钢, 不锈钢SUS303两种, 特殊规格可订做;

米艳峰  
13069364703

本公司专业提供各种规格自攻螺套, 钢丝螺套, 非标螺纹衬套。专业禁固产品生产专家